

снизить вес, уменьшить вибрацию и свести к минимуму сроки установки. Технические возможности предприятия помогают выполнять полный комплекс работ по защите мельничного оборудования на фабриках.

– Можно, конечно, использовать типовые проекты, – говорит Алексей Иванов, – но зачастую к каждой мельнице у заказчика есть определенные требования, и мы стараемся удовлетворить этот спрос на индивидуальность. Нас отличает более гибкий, а иногда и инновационный подход к решению задач клиента.

Достижения «Кварца» – это его патенты, разработки, узнаваемость бренда на рынке. Компания неоднократно побеждала в региональных конкурсах, получала звания «Экспортер года», «Прорыв года».

Нет предела совершенству

В свое время «Кварц» присоединился к реализации национального проекта «Производительность труда». Пилотным потоком было выбрано производство металлических пресс-форм.

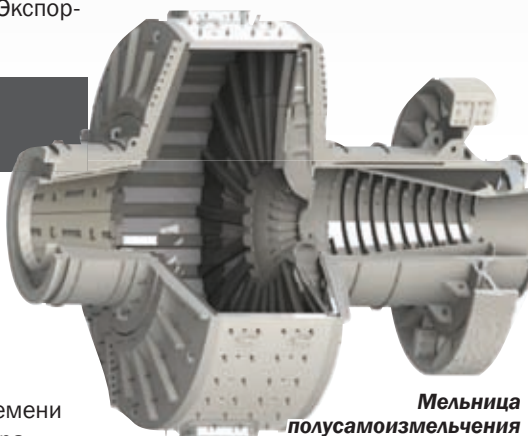
В течение всего этого времени эксперты Регионального центра компетенций в сфере производительности труда занимались отладкой действующих технических процессов и обучали рабочую группу инструментам и методам бережливого производства.

Сотрудники предприятия уверены, что учиться новому никогда не поздно. Да и сам директор пример

подает – в дополнение к первому диплому инженера-конструктора вычислительных систем Алексей Анатольевич получил еще одно высшее образование в Российской академии народного хозяйства.

На «Кварце» трудятся более двухсот человек. Средний возраст – около 40–45 лет. Большая часть сотрудников работает более семи лет. Многие приходят сюда семьями, образуя трудовые династии.

Успех семьи и успех коллектива в данном случае хорошо друг друга дополняют и еще раз подтверждают, что фундамент любого дела, да и всей жизни, закладывают люди.



Мельница
полусамостоизмельчения

Технология будущего

Стартовав с переработки шин карьерных самосвалов, компания начала производство литых резинотехнических изделий (РТИ). Предприятие теперь использует

другие виды сырья отечественного производства. Марку резины определяют технологи, тут же в лаборатории ее проверяют на соответствие заданным параметрам, после в дело вступают инженеры-конструкторы.

Сейчас они создают футеровку зарешетного пространства промышленной мельницы – это самое большое изделие, когда-либо



Шеф-монтаж бутары

производимое в компании, его диаметр составляет десять метров. Как правило, такую футеровку изготавливают сами производители мельничного оборудования. Теперь же эту продукцию выпускает «Кварц».

– Приоритет нашей работы – обеспечение качества футеровок, превышающего ожидания клиента. Чтобы быть успешным, надо постоянно улучшать конструкции футеровочных элементов, предлагать новые продукты, – поясняет Алексей Иванов.

Производство растет, «Кварц» вступил в масштабный региональный проект. Компания является резидентом особой экономической зоны «Третий Полюс» по строительству на территории Железнодорожного завода по изготовлению РТИ. ООО «Железнодорожный завод РТИ» позволит создать новые рабочие места, увеличить объемы производства компании.

В руководстве «Кварца» уверены, что 25 лет работы для такого перспективного предприятия – это только начало. А впереди еще долгий путь, который непременно приведет к новым достижениям и вершинам.

Сергей ПАВЛОВ
г. Железнодорожный



Цех металлоконструкций