

В состав НП «ОПЖТ» входят 156 предприятий и холдингов из 34 субъектов РФ, на долю которых приходится производство 90% всей железнодорожной продукции в России, а также компании из Германии, Украины, Беларуси, Казахстана и Узбекистана.

программа по снижению отцепок грузовых вагонов на внеплановый ремонт. Ее представил Михаил Салетов, председатель подкомитета по эксплуатации НП «ОПЖТ». Он отметил, что основной причиной отцепок являются неисправности колесной пары и тележки, а также тормозного оборудования. Прозвучало предложение о постепенном переводе всего парка грузовых вагонов на более современные и надежные кассетные подшипники. Кроме того, требуют технологической доработки несколько деталей, напрямую влияющих на жизненный цикл подвижного состава.

Большой интерес вызвало весьма эмоциональное выступление генерального директора ООО «Инспекторский центр по приемке вагонов и комплектующих» Владимира Асриянца. Эта организация, имеющая независимый статус, работает уже три года. В числе ее партнеров – 54 российских предприятия железнодорожного машиностроения, а также около сорока производителей комплектующих из Беларуси, Казахстана, Чехии, Германии, Китая. В этом году проверку прошли более 55 тысяч но-

вых вагонов и свыше тысячи – после капитального ремонта.

Как положительный фактор Владимир Васильевич назвал то, что за последнее время не выявлено ни одного случая использования в вагоностроении контрафактной продукции. Но некоторые изделия из-за плохого качества все же вызвали нарекания со стороны инспекторов – это касается буксового узла и тормозного оборудования. Специального расследования потребовал резонансный случай, когда у целой партии надрессорных балок был выявлен брак. Нарушение технологии во время литья привело к изменению химического состава металла, поэтому изготовленные из него изделия из-за хрупкости не выдерживали нагрузок во время эксплуатации.

Представители некоторых вагоностроительных предприятий поделились с коллегами информацией о современных перспективных разработках. В частности, АО «Алтайвагон» завершает работы по освоению новых видов тележек, об этом рассказал заместитель генерального директора Станислав Золотарев. Эта продукция сейчас проходит сертификацию, результаты испытаний пока положительные.

Работающая не только в России, но и в СНГ, странах Европы и Азии компания «Амстед рейл компани, инк.» в лице технического директора Николая Кузнецова представила на общественное обсуждение проект по изготовлению литых колес – с использованием передового мирового опыта. Об инновационных смазочных материалах с эффектом «безызносного трения» сообщил технический директор ООО «Куппер» Сергей Мамыкин. Внедрение подобных новинок,

несомненно, будет способствовать повышению качества работы железнодорожного транспорта – в этом участники форума были единодушны.

С особым вниманием собравшиеся выслушали доклад представителя принимающей стороны – заместителя директора по качеству ООО ПО «ВАГОНМАШ» Сергея Чумакова. Он ознакомил коллег с производственными показателями предприятия, выпускаемыми здесь изделиями и их качественными характеристиками,



Выступление заместителя директора по качеству ООО ПО «ВАГОНМАШ» Сергея Чумакова

рассказал о принимаемых мерах по гарантийному сопровождению продукции.

Выпуск поглощающих аппаратов РТ-120 класса Т1 на упругих полимерных элементах для сцепки железнодорожных вагонов здесь начали в 2005-м. Такие устройства обладают повышенной энергоемкостью, позволяющей снижать ударные нагрузки. Проект был реализован совместно с американской компанией MinerEnterprises. Однако, как и у других предприятий отрасли, на кризисный период пришлось падение производства, и ситуация окончательно выправилась только к концу 2016-го. Следующий год оказался весьма успешным – показатели оказались даже лучше, чем до кризиса. Отрадно, что темпы роста сохраняются до сих пор. За 14 лет на «ВАГОНМАШ» собрано более 730 тысяч поглощающих аппаратов РТ-120, которые установлены на более чем 360 тысячах грузовых железнодорожных вагонов.

В 2015 году предприятие приступило к выпуску новой модели фрикционного поглощающего аппарата РТ-130 класса Т2. За четырехлетний период объем продукции составил более 17 тысяч штук.



Выставочные образцы продукции показывает заместитель генерального директора по сервисному обслуживанию ООО «Вагонмашдеталь» Валерий Калашников