


Научно-производственный центр

и упаковочных материалов, обеспечивающий хранение в соответствии с требованиями GMP. У нас своя котельная – наверное, лучшая в отрасли, с высоким КПД. Ну а настоящим событием начала 2017 года стало открытие научно-производственного центра, который позволяет нам решать многие вопросы развития предприятия. Здесь обеспечены все условия для разработки и освоения производства новых лекарственных средств, для опытно-промышленной наработки препаратов для проведения доклинических и клинических исследований, экспертизы качества, также здесь отрабатываются технологии производства препаратов при смене производителей сырья и материалов.

Кроме того, в нашем новом центре можно выпускать небольшие партии лекарственных препаратов. Нам это очень нужно! Ведь каждый переход с выпуска одного вида препарата на другой требует остановки производства, затем – проведения саночистки с соблюдением всех требований, и лишь после этого можно приступить к выпуску другой продукции. И так каждый раз.

А теперь, когда работает научно-производственный центр как своего рода дополнительный источник мощностей, мы можем делать мелкие партии на опытно-экспериментальном участке. Крупногабаритные участки, большие по мощности, будут заниматься тем, чем и должны, не отвлекаясь на мелкие партии.

Естественно, развитие завода сопровождалось не только расшире-

нием мощностей и строительством объектов. Оно развивалось и качественно – с точки зрения научного потенциала.

У нас сегодня большая лаборатория – отдел по разработке и внедрению новых препаратов. Он трансформировался из центральной лаборатории в отдел с солидной численностью и теперь разрабатывает новые препараты, в том числе и собственные. В 2017 году мы планируем освоить 21 новый продукт. На нашем предприятии проводится системная работа по созданию новых производственных мощностей, позволяющих не только расширить выпуск традиционной номенклатуры, но и освоить производство новых препаратов совместно с западными компаниями – производителями лекарственных препаратов, востребованных на российском рынке («Лаборатории Сервье» (Франция), «Кьеви Фармацевтичи» (Италия), «Селджен» (Швейцария), «Ф.Хоффманн-Ля Рош» (Швейцария), «Джонсон и Джонсон» (США) в различных формах, начиная от вторичной упаковки готовых препаратов и заканчивая полным циклом производства на контрактной основе.

Система организации продаж у нас отработана, ею занимается головное предприятие. Наши основные производственные мощности используются на 120%. Поэтому там, где загрузка более 100%, где есть необходимость, продиктованная особенностью производственного процесса и востребованностью лекарственных препаратов, производимых нами, работает уже третья смена.

Подчеркну: в числе наших производственных задач – расширение номенклатуры, увеличение значимости нового продукта. ОАО «Фарм-стандарт-Лексредства» является активным участником государственной программы импортозамещения продукции: в настоящее время освоено более 30 наименований импортозамещающих препаратов в различных лекарственных формах и дозировках.

– Евгений Фёдорович, что дает Вам компьютеризация производства?

– Сегодня все наши производства оснащены по последнему слову техники. На каждом производственном участке стоит компьютер, оператор сам закладывает в программу все данные о предстоящем производственном процессе. Сейчас внедряем систему автоматизации производства SAP. Затраты – более 100 миллионов рублей. В систему входят 10 модулей: модуль производства, качества, логистика, финансы, все направления ремонта и так далее. Мы надеемся, что внедрение данной системы выведет предприятие на новый уровень.

Отмечу, что система автоматизации производства не предполагает


Отдел разработки и внедрения новых препаратов