


Цех с высоты птичьего полета

скольких десятилетий снабжал своей продукцией не только отечественные предприятия и заводы ближнего зарубежья. Но пришли кризисные времена. Дела на заводе становились все хуже и хуже. И, когда руководящую должность занял Владимир Николаевич, ситуация на производстве была очень сложная. По сути, пришлось выполнять роль кризисного менеджера.

Но негативные тенденции удалось преодолеть за короткий срок: убыточное предприятие всего за два-три года превратилось в лидера отрасли, успешно реализующего свою продукцию как на внутреннем, так и на внешнем рынке. У нового руководства оказалось достаточно опыта, квалификации и, главное, желания не только вывести завод из штопора, но и провести масштабное техническое перевооружение. В результате сегодня более половины добываемого в России угля транспортируется на конвейерных лентах ОАО «Курскрезинотехника». Каждый пятый промышленный рукав, применяемый в РФ, также производится в Курске. За восемь лет руководства Владимира Николаевича предприятие отгрузило продукции более чем на 25 миллиардов рублей. В бюджет области переведено свыше 2,2 миллиарда рублей налогов и отчислений. Прошлый опыт директора очень пригодился и пошел на пользу курскому заводу. Сыграло свою роль и высокое качество производимой продукции, и гибкая ценовая политика, и постоянная модернизация производства.

Движение вперед

– Сейчас основной вопрос в деятельности предприятия – его техническое перевооружение. Это – залог выживания в современных условиях и дальнейшего развития, – говорит Владимир Гордеев. – Поэтому я считаю необходимым уделять этому как можно больше внимания. Нужно осваивать новую технику и внедрять передовые технологии, обеспечивающие конкурентоспособность нашей продукции на отечественном и зарубежном рынках. К примеру, мы приобрели и запустили современное оборудование для производства рукавов, освоили новую, более экологичную технологию производства этого вида изделий, что позволило увеличить объем выпуска и расширить рынки сбыта. Кроме того, запущена импортная линия по изготовлению конвейерных лент. Ежегодно приобретает оборудование для центральной лаборатории. Кстати, в ее составе действует испытательный центр, где проходят проверку готовые изделия и поступающее сырье. Это позволяет оценивать нашу продукцию на соответствие требованиям международных стандартов. Столь масштабные преобразования стали возможны в том числе благодаря последовательной, целенаправленной политике председателя совета директоров ОАО «Курскрезинотехника» Радика Халитовича Мингазова.

За последние годы в ОАО «Курскрезинотехника» было освоено производство 119 новых изделий. Из них восемь – принципиально новые разработки. На часть из них уже получены или находятся в процессе оформления патенты. Вообще, на техническое перевооружение КРТ тратятся очень крупные средства. За время руководства Владимира Николаевича инвестиции в модернизацию оборудования превысили 760 миллионов рублей. Только в прошлом году они составили более 80 миллионов рублей и были направлены на реализацию 28 проектов. Самым значимым стал ввод в действие новой английской линии по производству высокопрочных конвейерных лент, которая позволила значительно увеличить производственные мощности в этом виде производства, расширить ассортимент и увеличить долю своего присутствия на внутреннем и внешнем рынках.

При этом удалось существенно сократить энергозатраты на выпуск единицы продукции. Руководство КРТ активно занимается энергосберегающими технологиями: на территории ряда производств модернизирована система освещения, реконструированы тепловые сети. В этом году планируется ввод в эксплуатацию собственного парогенерирующего производства с установкой высокопроизводительного немецкого оборудования. Это позволит сократить затраты на энергоносители и, соответственно, снизить себестоимость продукции. А значит, повысить ее конкурентоспособность.