

контроле еще находит неполадки. Мы вынуждены содержать штат таких «поисковиков». И сейчас ставится задача создать такую раму, чтобы она выдерживала высокие нагрузки, служила долго, надежно и безопасно.

В последнее время число моделей вагонов превысило тысячу, а число моделей тележек приближается к 40 единицам. При этом модели новых вагонов отличаются друг от друга конструктивным исполнением, материалами, используемыми при производстве, и техническими характеристиками. На одном из последних заседаний комитета ОПЖТ по координации производителей кузовных вагонов и их компонентов были приняты параметры, определяющие конкурентное преимущество новых моделей грузовых вагонов: пробег от ввода в эксплуатацию и капитального ремонта до заводского ремонта не менее 500 тысяч километров, срок не менее четырех лет.

В марте в течение двух дней в Курске проходило выездное совещание комитета по координации производителей грузовых вагонов и их компонентов. Более 120 членов некоммерческого партнерства «Объединение производителей железнодорожной техники» – представителей российских и зарубежных компаний и промышленных предприятий – обсудили ряд актуальных вопросов отрасли, связанных с обновлением подвижного состава, созданием новой техники и совершенствованием технологии изделий для РЖД, ужесточением правил приемки вагонов, порядком ввода их в эксплуатацию.



Проблемы отрасли, вынесенные на повестку дня, никого не оставляли равнодушными

Владимир МАТЮШИН,
председатель комитета некоммерческого
партнерства ОПЖТ по нормативно-
техническому обеспечению и стандартизации,
комитета ОПЖТ по техническому
регулированию и технической безопасности:

– Показательно, что руководство ООО «Вагонмаш», создавая предприятие, изначально нацеливалось на производство новой по конструкции продукции, а сотрудничество с американской компанией «Майнер» позволило применять инновационные технические решения и занять лидирующие позиции в России. На должный уровень поставлено производство поглощающего аппарата нового типа. Сборочный поток выстроен грамотно. Еще большее восхищение вызывает производство пружин: современнейшая линия, новаторские технологии, высокопроизводительное оборудование. Цех небольшой, но ежедневно с конвейера сходит огромное количество продукции. Это доказывает, что именно в таких условиях и малыми силами можно обеспечить выпуск необходимого объема качественной продукции.



В работе совещания приняли участие председатель комитета промышленности, транспорта и связи Курской области В.Тойкер (первый слева) и заместитель губернатора А.Демин (четвертый слева)