

поступила в ТУ и это отдельная история. Быть на государственном обеспечении было выгодней, так как вместо стипендии кормили и выдавали одежду.

И вот после окончания ТУ на заводе пришлось туговато. Точили мы шпильки для насосов на своих «козликах». Стоили они копейки.

Возле инструментальной кладовой штабелями лежали шпильки, изготовленные нами и другими до нас. Мы потихоньку стали воровать эти шпильки и снова сдавать. Но вскоре это заметили. Старший мастер нас вызвал к себе в кабинет и пожурил за воровство. Но человек он был добрый и понимающий нашу ситуацию, мы это поняли и воровать больше не стали. Стыдно, конечно. Надо отдать должное всем работающим в нашем механо-сборочном цехе – никто нас и словом не попрекнул.

И тут мне пришла в голову изобретательская мысль. Я сделала втулку с коническим отверстием, в чём мне помогла соседка-фрезеровщица. Ведь каждую шпильку приходилось зажимать специальным ключом в трёх кулачках шпинделя, затем поджимать задней бабкой и так же снимать после проточки обратным способом, а на это уходило много времени. Закрепив втулку в шпинделе, я вставляла шпильку и только поджимала задней бабкой. Втулки хватало на много шпилек. Шпильки мы делали М-16, а заготовки были диаметром 18 миллиметров, так что стружка небольшая, и я снимала её за один проход. На удивление, и резец не ломался. Рядом на століке рос штабель изготовленных мною шпилек. Щёки у меня горели. Подошла соседка-фрезеровщица, улыбнулась, покачала головой, но ничего не сказала. За смену я перевыполнила норму раз в пять и ходила героем. Но через два дня снизили расценки, и без того низкие, и на меня все обиделись. Мне просто объявили бойкот. Дело в том, что много шпилек и не нужно было. Их было перепроизводство. Просто это была самая простая работа и нас, новичков, на неё и поставили.