

2. Пробой на корпус изоляции обмоток.	1. Эксплуатация при чрезмерном снижении сопротивления изоляции. 2. Разрушение корпусной изоляции от перегрева тягового или вспомогательного генераторов. 3. Механическое повреждение корпусной изоляции.	Устраните причины пробоя на корпус изоляции. Произведите ремонт с частичной или полной заменой вышедших из строя обмоток.
3. Междувитковое замыкание в обмотках роторов.	1. Механическое разрушение изоляции. 2. Перегрев из-за нарушения вентиляции	Устраните причины междувиткового замыкания. Произведите ремонт с заменой полюса (полюсов) или ротора.
4. Повышенный нагрев подшипников.	1. Недостаток или избыток смазки в подшипниках. 2. Затираание деталей подшипникового узла.	Приведите количество смазки в соответствии с установленными нормами. Выясните и устраните причины затираания.
	3. Малый радиальный зазор в подшипнике 4. Разрушение деталей подшипника. 5. Проворот внутреннего кольца.	Замените подшипник.
5. Повышенная вибрация (ослабление крепления резьбовых деталей составных частей).	1. Некачественная центровка при сочленении агрегата с дизелем, ослабление затяжки или обрыв болтовых креплений муфты. 2. Ослабление затяжки болтов крепления двигателя на тепловозе. 3. Ослабление крепления (или выпадение) балансировочных грузов на роторе агрегата.	Проверьте качество центровки и и устраните обнаруженные отклонения. Подтяните болты крепления. Установите и надежно закрепите балансировочные грузы.
6. Распайка обмотки статора в лобовой части или выводов обмотки.	1. Нарушение системы вентиляции. 2. Длительные нагрузки генератора.	Устраните причины, нарушающие нормальное охлаждение агрегата. Перепаяйте поврежденные места. Устраните неисправности схемы и строго соблюдайте допустимые нагрузки.
7. Отгар выводов катушек или шин роторов.	Ослабление контактных соединений, а также механическое нарушение контактного соединения.	Замените полюса с катушкой, замените шины.
Электродвигатель тяговый		
1. Снижение сопротивления изоляции.	1. Попадание внутрь электродвигателя влаги, горючесмазочных материалов или грязи. 2. Загрязнение поверхности обмоток и близлежащих металлических деталей угольной пылью от износа щеток.	Очистите поверхности обмоток и близлежащие металлические поверхности от загрязнений и (или) просушите изоляцию обмоток. Продуть воздухом щеточный аппарат тягового электродвигателя.