

- преобразователь напряжения изменений ПН-1 - 3шт;
- модуль формирования импульсный МФМ - 6шт;
- плата защиты - 3шт;
- вставка плавкая ВШ-1 2А - 1шт;
- вставка плавкая ВП1 1А - 1шт;
- трансформатор.

В нижней части шкафа на стальной плите расположены:

- модуль тиристорный М2Е-400-18 16-95 - 3шт. (В одном корпусе модуля находится два тиристора);
- модуль диодный М2Д-500 18 16-95 - 1шт.(В одном корпусе модуля находится два диода);
- предохранитель ПП57-34671-УЗ-250А - 3шт.

С обратной стороны стальной плиты на неё крепятся радиаторы для охлаждения диодного и тиристорный модулей.

Подвод и отвод силовых кабелей осуществляется через клицы снизу.

Основные параметры выпрямителя по каждому каналу должны соответствовать указанным в таблице 19.

Таблица 19

№ п/п	Наименование параметра	Норма
1	Номинальный выходной ток, А	220
2	Величина допустимой перегрузки, А	300
3	Время допустимой перегрузки, мин	2
4	Номинальное выходное напряжение, В	110
5	Номинальное входное напряжение, В	380
6	Диапазон изменения входного напряжения, В	80...420
7	Диапазон изменения частоты входного напряжения, В	30...100
8	Вес блока, кг	не более 120
9	Габаритные размеры, мм	886x111x287
10	Климатические исполнения УЗ по ГОСТ15150-69(при верхнем значении температуры плюс 60°C ,нижняя - минус 40°C). В-ТПЕ сохраняет работоспособность после отстоя тепловоза при температуре наружного воздуха	Минус 60°C
11	Условия эксплуатации В-ТПЕ в части воздействия механических факторов внешней среды по ГОСТ175416.1-90(с диапазоном частот 10-100 Гн)	M25
12	Степень защищенности от воздействия воды и пыли по ГОСТ 14254-96	IP20
13	Режим работы по ГОСТ9219-88	продолжительный
14	Охлаждение	естественное

22.3. БАТАРЕЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ ТИПА 48 ТН- 450 ТМ

Батарея аккумуляторная предназначена для работы в стартерном режиме для пуска дизеля от стартер-генератора, а также для питания цепей управления, освещения и вспомогательных нагрузок при неработающем стартер-генераторе.

Батарея состоит из 24 последовательно соединенных секций.

Секция аккумуляторной батареи состоит из двух последовательно соединенных аккумуляторов. Корпус секции изготавливают из ударопрочного морозостойкого термопласта.