

Работа форсунки. Поступивший в полость форсунки воздух (см.рис.125,126) по каналам д и а поступает в песочную камеру и разрыхляет песок.

Другая часть воздуха, поступившая в камеру г проходит через сопло в канал б и выдувает песок, выжимаемый воздухом из песочной камеры, в трубу и далее под колесо.

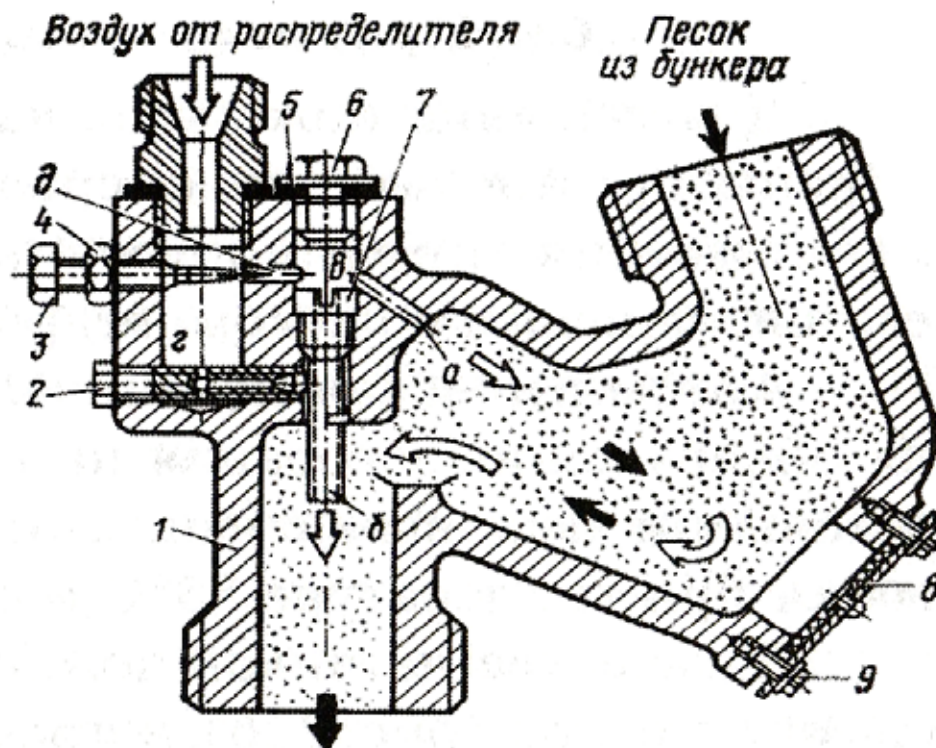


Рис.126. Схема работы форсунки песочницы:

1 – корпус форсунки; 2,7 – сопла; 3 – винт регулировочный; 4 – гайка; 5 – уплотнение; 6 – пробка; 8 – крышка; 9 – болт

Включение и выключение песочниц осуществляется ножной педалью, расположенной под пультом машиниста. Для подачи песка только под первую колесную пару на пульте имеется специальная кнопка. При включении песочниц электропневматический клапан выпускает воздух из камеры над поршнем воздухораспределителя и его пружина закрывает клапанное устройство, прекращая подачу воздуха к форсункам.

Трубы, проводящие песок к колесам третьей и четвертой осей, оборудованы

Три дополнительные воздушными трубопроводами для подвода воздуха, чтобы облегчить проталкивание песка по длинным горизонтальным участкам этих труб. Песочные трубы при переходе от кузова к тележкам имеют гибкие резиновые вставки 4. Наконечники песочных труб резиновые и могут регулироваться по высоте и по кругу катания бандажа. Расстояние от наконечника песочной трубы до головки рельса 50 – 65 мм.

Регулировка подачи песка осуществляется винтом 3 (см.рис.126). Для уменьшения количества подаваемого форсункой песка винт необходимо завернуть, а для увеличения – отвернуть. Для ориентировки, на сколько винт повернуть относительно закрытого положения, на головке винта и корпусе форсунки поставлены керны. Необходимая подача песка под первую и шестую колесные пары 1,6–2 кг/мин, а под третью и четвертую – 0,8 – 1,2 кг/мин.

Заправку бункеров производят сухим песком, обязательно через сетки. Заправочные горловины должны иметь герметичные крышки и козырьки, чтобы в песок не попадала влага.

Наилучшие условия для сцепления колес с рельсами создает однородный кварцевый пе-