

124. УСТАНОВКА АВТОСЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА

У автосцепки с поглощающими аппаратами Ш-1-ТМ и Ш-1-Т расстояние от упора головы корпуса автосцепки до грани розетки устанавливается не менее 70 мм при полном вдвинутом положении и не более 90 мм при выдвинутом положении. Для аппаратов Ш-2-В не менее 120 мм и не более 150 мм.

Высоту автосцепки над уровнем головки рельсов проверяют рейкой. Разница между высотами автосцепок по обоим концам тепловоза (одной секции) при выпуске из КР допускается не более 15 мм, а при выпуске из других видов ремонта не более 20 мм. У грузового вагона не более 25 мм.

Провисание автосцепки допускается у вагонов и локомотива не более 10 мм, а отклонение вверх не более 3 мм. У вагонов МВПС провисание допускается не более 3 мм, а отклонение вверх не более 5 мм.

Зазор между верхней плоскостью хвостовика и потолком упорной розетки на расстоянии 15 -20 мм от наружной ее кромки устанавливается не менее 25 мм и не более 40 мм.

Автосцепка установлена правильно, если она свободно перемещается из среднего положения в крайнее от усилия, приложенного человеком, и возвращается обратно под действием собственного веса.

При расстоянии между упором головы корпуса автосцепки и ударной розеткой 75 ± 5 мм или 120 ± 5 мм для упоров с укороченной розеткой рукоятка расцепного укладывается на полочку фиксирующего кронштейна так, чтобы нижняя часть замка не выступала наружу от вертикальной стенки зева.

Длина цепи регулируется, перед регулировкой цепи предварительно проверяют длину короткого плеча расцепного рычага от оси стержня до центра отверстия, величина которой устанавливается 190 ± 10 мм.

125. НЕИСПРАВНОСТИ, С КОТОРЫМИ НЕЛЬЗЯ ВЫДАВАТЬ АВТОСЦЕПКУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

1. Автосцепка не отвечает требованиям проверки комбинированным шаблоном 940Р.
2. Трещины в деталях автосцепного устройства.
3. Разница между высотами автосцепки по обоим концам вагона более 25 мм (локомотива – 15 мм), провисание более 10 мм.
4. Короткая или длинная цепь расцепного привода, цепь с незатаренными звеньями или надрывами в них.
5. Зазор между хвостовиком и потолком ударной розетки менее 25 мм, между хвостовиком и верхней кромкой окна в концевой балке менее 20 мм.
6. Замок автосцепки отстает от наружной вертикальной кромки малого зуба более 8 мм или менее 1 мм, лапа замкодержателя отстает от кромки замка менее, чем на 16 мм (у замкодержателя, без его скоса – менее, чем на 5 мм).
7. Валик подъемника заедает при вращении или закреплен нетиповым способом.
8. Толщина перемычки хвостовика автосцепки, устанавливаемой в вагон, выпускаемый из ТР или из отцепочного, менее 46 мм.
9. Поглощающий аппарат не прилегает плотно через упорную плиту к передним и задним упорам.
10. Упорные угольники (передние и задние упоры) с трещинами или с ослабшими заклепками.
11. Планка поддерживающего тягового хомута толщиной менее 14 мм, укрепленная болтами диаметром менее 22 мм, без контргаек и шплинтов на болтах.
12. Нетиповое крепление клина (валика) тягового хомута.