

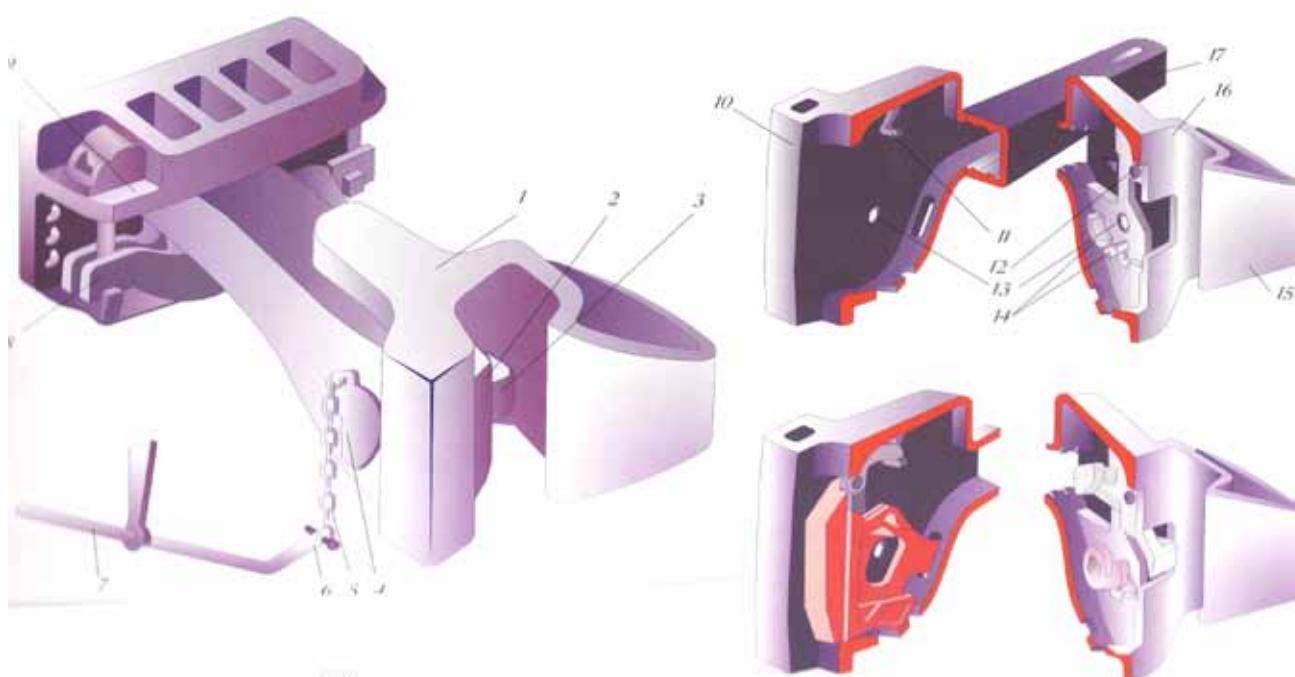


Рис.119. Автосцепное устройство СА-3:

1 – корпус; 2 – замок; 3 – замкодержатель; 4 – валик подъемника; 5 – цепь; 6 – соединение рычага с цепью; 7 – расцепной рычаг; 8 – маятниковая подвеска; 9 – розетка; 10 – малый зуб; 11 – полочка для предохранителя; 12 – шип для замкодержателя; 13 – отверстие для валика подъемника; 14 – приливы для подъемника; 15 – большой зуб; 16 – ударная стенка зева; 17 – хвостовик

Расцепной привод (см.рис.119), служащий для расцепления автосцепок и для установки механизма в выключенное положение, состоит из двуплечего рычага 7, установленного на буферном бресе тепловоза и удерживаемого специальными кронштейнами, и цепи 5, соединяющей рычаг с балансиrom валика подъемника 4.

На маневровых тепловозах расцепной привод оборудуется пневмоцилиндром с дистанционным управлением из кабины машиниста.

Поглощающий аппарат предназначен для снижения продольных усилий в поезде и при маневровых операциях на сортировочных горках путем преобразования кинетической энергии соударяющихся масс главным образом в тепловую и частично в потенциальную энергию упругих элементов аппарата.

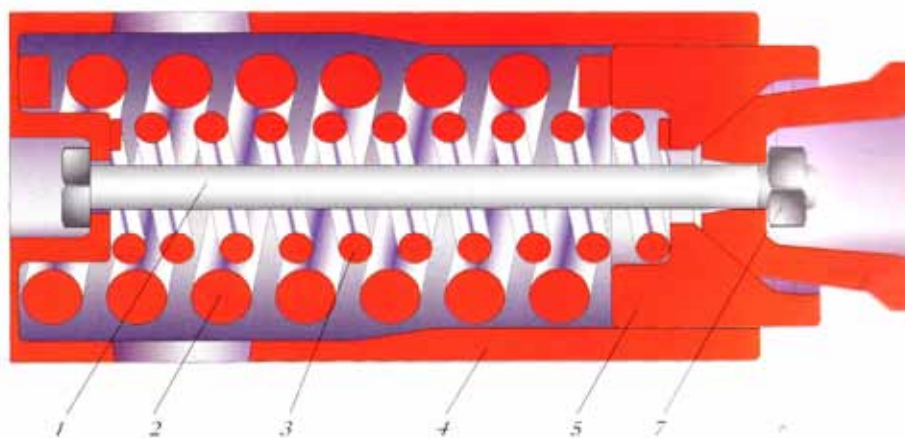


Рис.120. Поглощающий аппарат Ш – 2В:

1 – стяжной болт; 2 – наружная пружина; 3 – внутренняя пружина; 4 – корпус аппарата; 5 – фрикционный клин; 6 – нажимной конус; 7 – гайка