

В процессе эксплуатации при техническом обслуживании разбирают центробежный фильтр для очистки внутренней полости ротора от отложений. При разборке и сборке фильтра необходимо обращать внимание на установку сопел в заданное положение, так как это обеспечивает создание реактивного момента для вращения ротора.

Фильтр полнопоточный. Для тонкой очистки масла предназначен полнопоточный фильтр (рис.81), применяемый на дизелях 16ЧН 26/26. В корпусе фильтра установлены элементы типа «АНП-6П». К основанию 1 прикреплены четыре корпуса 5. Стык уплотнен резиновыми кольцами 3. Нижние фильтрующие элементы установлены на стакан 2. Между фильтрующими элементами 6 расположены втулки и опора 4. В корпусе 5 ввернуты перепускные клапаны 7 тарельчатого типа, предохраняющие фильтрующие элементы от разрушения при повышении перепада давлений. Фильтрующие элементы поджимаются пружиной 8.

Предохранительный клапан состоит из корпуса, пружины, регулировочной гайки и стопорного винта. Введение полнопоточного фильтра позволило существенно улучшить фильтрацию масла и повысить надежность и износостойкость узлов трения дизеля. В эксплуатации необходимо постоянно следить за состоянием фильтрующих элементами создается повышенный перепад давлений, открывается перепускной клапан и часть масла идет в дизель без необходимой фильтрации. Новые фильтрующие элементы тщательно осматривают на отсутствие трещин, надрывов и других повреждений.

В настоящее время ОАО «Муромский ремонтно-механический завод» (ОАО«МРМЗ»), г. Муром ведет работы по увеличению сроков службы ФЭ«АНП-6П» за увеличения площади фильтрующей шторы. Это позволит уменьшить скорость фильтрации увеличить грязеемкость ФЭ и повысить тонкость отсева масла.

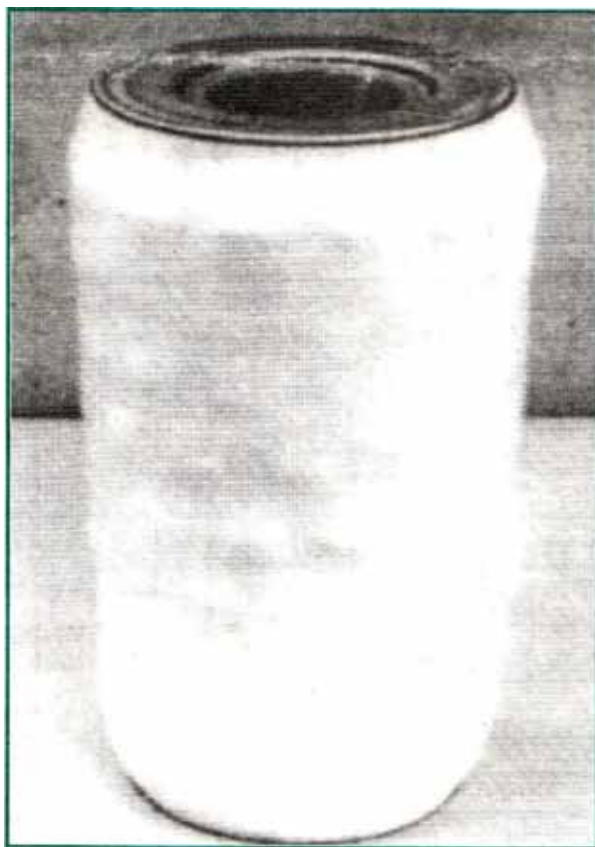


Рис.82.Фильтрующий элемент
«АНП-6П» производства
ОАО «МРМЗ»