

бокомпрессора. Оно должно быть не менее 0,25Мпа. Свободный выбег ротора с момента остановки дизеля при температуре масла более 65°С - не менее 1 мин.

Очистку газовой полости турбокомпрессора осуществляют при работающем дизеле на нулевой, четвертой и восьмой позициях контроллера путем импульсной подачи смеси дизельного топлива или керосина с воздухом давлением не ниже 0,25Мпа к лабиринту через дренажную систему газоприемного корпуса. Смесь подают с помощью переносной установки, промывая турбокомпрессор. Промывка должна проводиться не менее 15 мин.

После промывки продувают газовую полость сжатым воздухом в течение 2...3 мин.

На остановленном дизеле при ТО-3 проверяют крепление турбокомпрессоров. осматривают состояние дюритовых рукавов к воздухоочистителям, очищают масляный фильтр турбокомпрессора, осматривают конец вала ротора при снятой крышке со стороны компрессора. Появление бронзовой стружки или цветов побежалости на конце вала не допускается; проверяют плавность вращения ротора от руки; проверяют осевой разбег индикатором, он должен быть менее 0,5мм.

Аналогичные работы проводят при ТР-1. При ТР-2 и ТР3 турбокомпрессор снимают с дизеля, разбирают, очищают, освидетельствуют и ремонтируют. По окончании ремонтных производят динамическую балансировку ротора. В конце сборки проверяют осевой разбег вала ротора (0,15...0,35мм). и зазор на масло в подшипниках (0,18..0,28мм) и другие зазоры в приложении 1. Водяные полости подвергают опрессовке, при которой течь воды не допускается. После сборки турбокомпрессора прокачивают масло. Масло должно проходить через подшипники и сливаться через сливные отверстия. Перед постановкой на дизель турбокомпрессор обкатывают на стенде в течение 2 ч. При этом водяную полость испытывают водой давлением 0,5 Мпа, а систему смазки - маслом давлением 0,45 Мпа. Ротор турбокомпрессора приводится сжатым воздухом давлением 0,6 Мпа. Частота вращения ротора при этом достигает 5000 об/мин.

Приложение 1

Наименование	Установочный размер или зазор, мм	Предельный размер или зазор в эксплуата- ции, мм
Турбокомпрессор		
1.Зазор на масло в подшипниках	0,15-0,20	0,35
2.Осевой разбег ротора	0,20-0,30	0,45
3.Дисбаланс ротора, г•см	3	4
4.Торцовый зазор по лопаткам колеса ком- прессора	0,9-1,2	0,9-1,2
5.Радиальный зазор по лопаткам колеса компрессора (на входе)	1,0-1,2	1,5
6.Осевой зазор по лабиринту компрессора	0,65-0,65	0,95
7.Радиальный зазор по лопаткам турбины	1,20-1,35	1,60
8.Диаметральный зазор по лабиринтам турбины	1,40-1,64	1,80
9.Зазор между уплотнительными кольца- ми и боковыми стенками ручьев	0,06-0,22	0,40
10.Зазор в замке уплотнительных колец в рабочем состоянии	0,1-0,5	0,40