

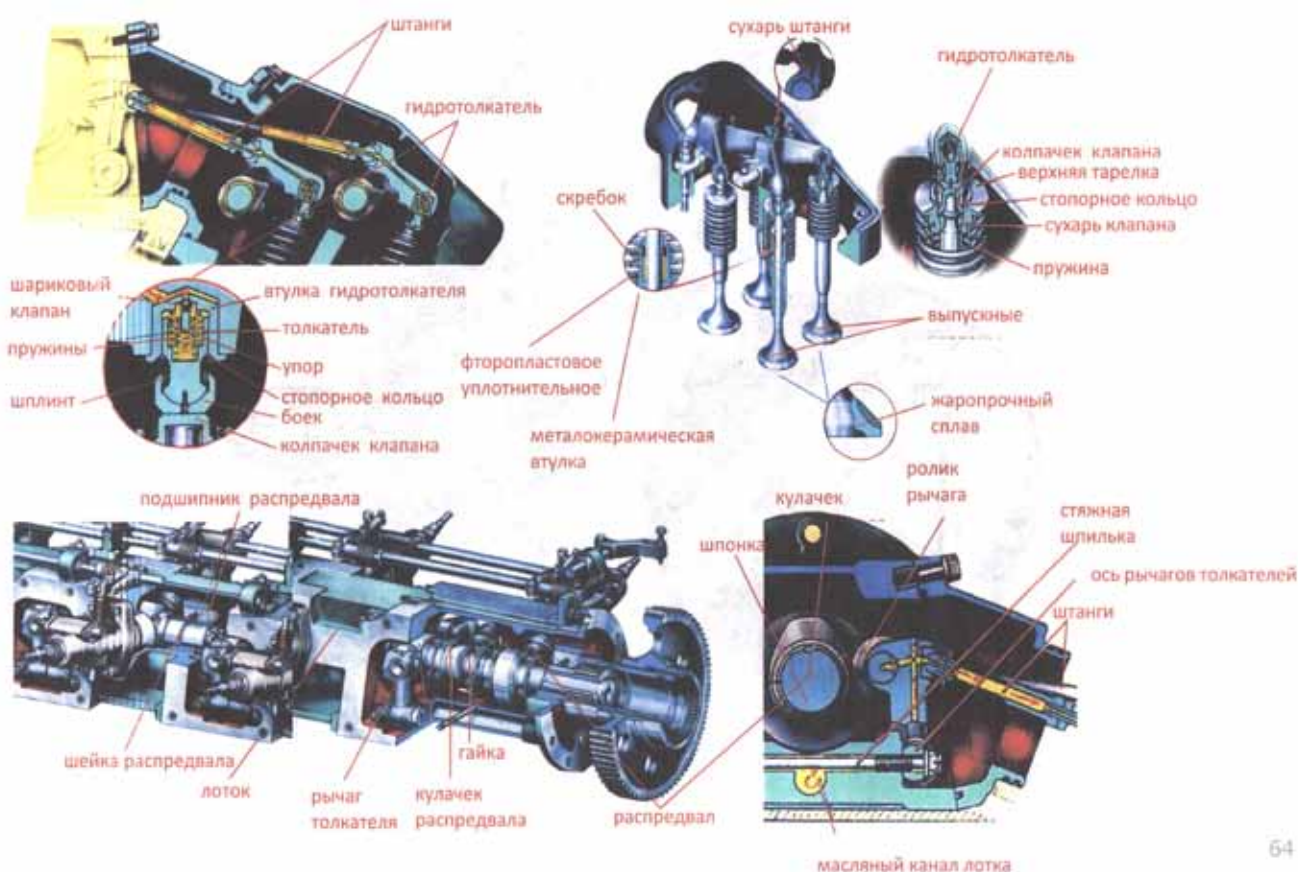


Рис.26(а).Газораспределительный механизм дизеля Д49

подшипники удерживаются фиксаторами. Распределительный вал на заднем конце имеет на-прессованную приводную втулку 13 с наружными шлицами, которыми она соединяется с шлицевой втулкой (валом) 15 привода. Втулка 13 вместе с кольцами образуют опорно-упорную шейку распределительного вала. На валу 4 на фиксирующих шпонках установлены по восемь впускных 8, выпускных 9 и топливных 11 кулачковых шайб, состоящих из двух половин и закрепленных на валу гайками 10. Для создания достаточной силы трения, препятствующей провороту кулачковых шайб на валу, торцовые поверхности гаек и шайб выполнены с конусными заточками. Опорные шейки вала аналогичным образом закреплены на нем гайками. На наружной поверхности гайки имеют специальные прорези под ключ. Разъемы половины подшипников шеек распределительного вала стянуты болтами. Втулки, служащие опорными шейками вала, и кулачковые шайбы изготовлены из легированной стали. Рабочие поверхности втулок азотированы, а кулачковых шайб - цементированы и закалены. Половины шайб, втулок и подшипников вала маркированы одним порядковым номером. Замена их производится только комплектно. При установке на вал шайб и втулок после затяжки гаек необходимо контролировать зазор в стыке, который должен быть не менее 0,03мм. Зазор является непременным условием обеспечения требуемого усилия затяжки втулок и шайб на валу. Благодаря разъемной конструкции подшипников и кулачковых шайб их замена может производиться без выемки вала из лотка - через боковые окна лотка

36. НЕИСПРАВНОСТИ МЕХАНИЗМА ГАЗОРАСПРЕДЕЛЕНИЯ

Выкрашивание кулачковых шайб, роликов и их износ.

Износ подшипников распределительного вала больше предельных размеров.

В эксплуатации следует контролировать затяжку гаек шайб.

Неисправен редукционный клапан.