образуют пять групп, каждая из которых имеет своё назначение. Средние четыре сопла нижнего ряда, объединённого в одной камере, служат для забрасывания мелких и средних кусков угля по всей площади колосниковой решётки.

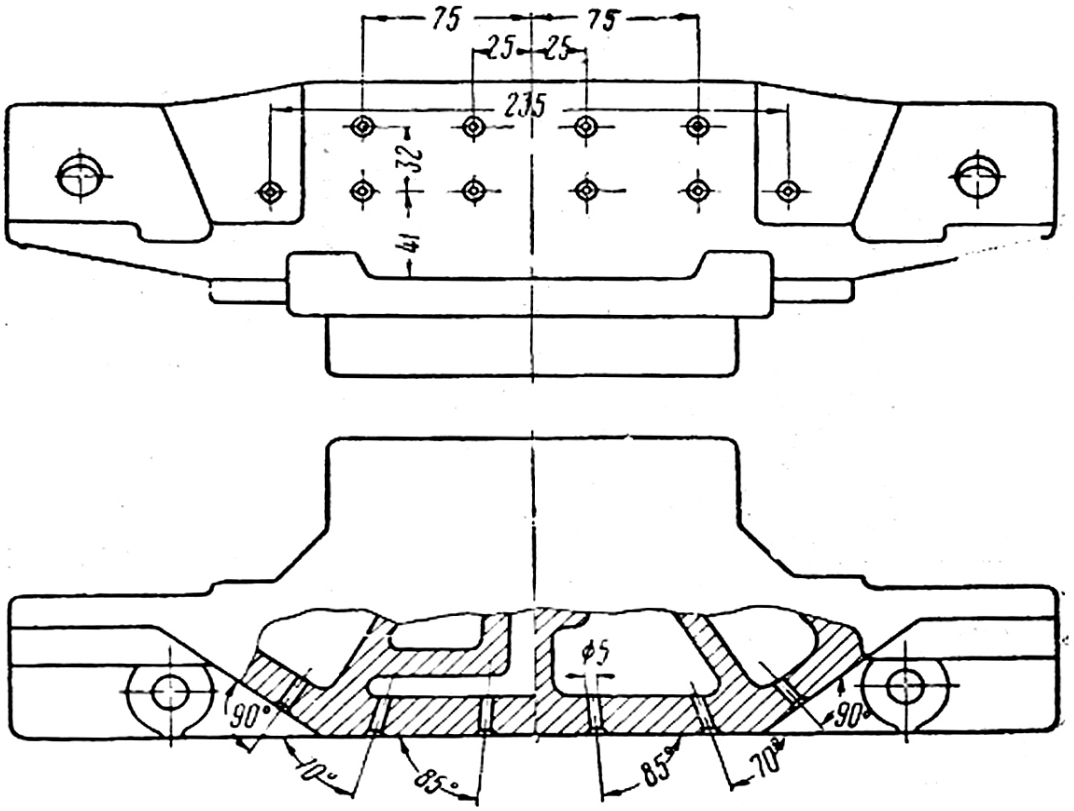

Рис. 282. Сопловая коробка углеподатчика типа С-3

Боковые сопла по одному в каждой камере служат для забрасывания мелких и средних кусков угля в задние углы колосниковой решётки.

Четыре сопла верхнего ряда, объединённые по два в двух камерах, служат для забрасывания более крупных кусков угля по всей площади колосниковой решётки. Равномерность забрасывания угля по колосниковой решётке зависит от регулирования давления пара в камерах сопловой коробки. Его регулируют пятью вентилями, имеющимися на паровой колонке, установленной на лобовой стенке топки, около сиденья помощника машиниста. Кроме этих пяти вентилей, имеются ещё один общий вентиль для впуска пара в паровую колонку и вентиль паровой машины. Для наблюдения за давлением пара в машине углеподатчика и камерах сопловой коробки на лобовой стенке топки установлены манометры.

Паропровод. Подвод пара к машине углеподатчика производят по шарнирному паропроводу, расположенному между паровозом и тендером.

Паропровод имеет три шарнира, позволяющие ему при прохождении паровоза по кривой занимать положения, предотвращающие поломку. Отработавший пар из машины зимой пропускают через обогревательную камеру корыта, чем обеспечивается подогрев корыта и предотвращается смерзание угля.