

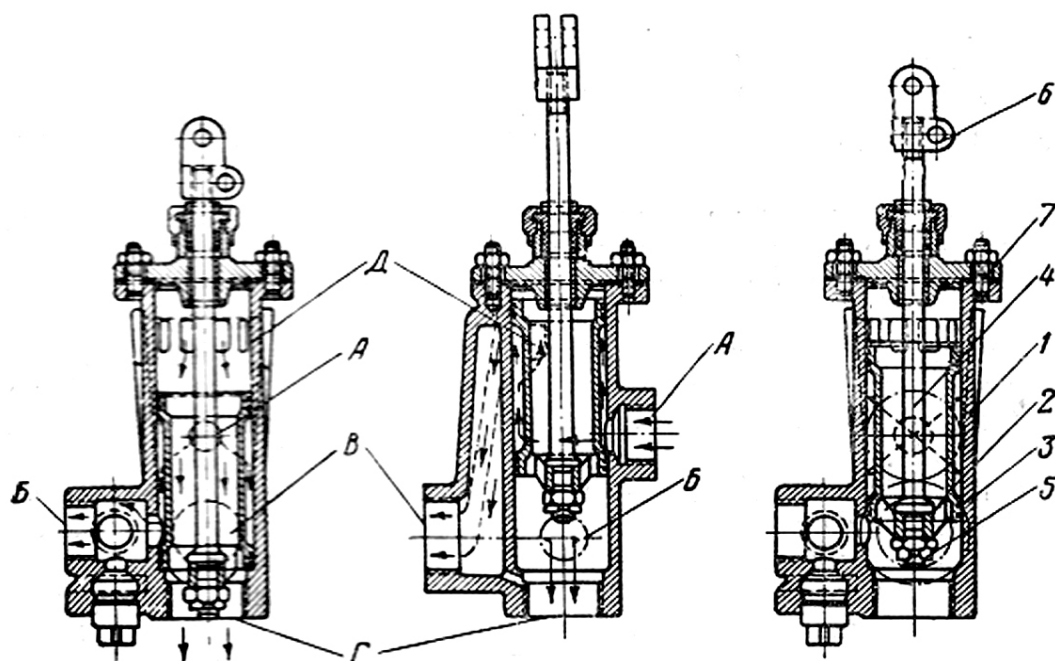


Рис. 278. Реверсивный золотниковый клапан:

1 – корпус; 2 – золотник; 3 – уплотняющее кольцо; 4 – скалка; 5 – гайка; 6 – вилка; 7 – крышка

Конвейер. К раме тендера приваривают подставку, на которой при помощи скользящих или роликов устанавливают корыто 1 (рис. 279), в нижней части которого располагают большой конвейерный винт 2, на задней стенке корыта в стальной литой коробке 3 с отъемной крышкой помещают редуктор.

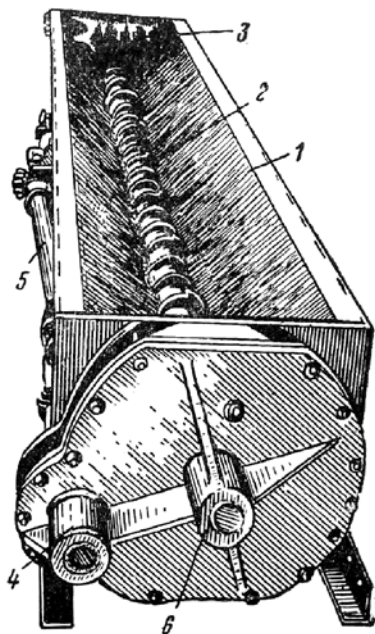


Рис. 279. Корыто:

1 – корыто; 2 – конвейерный винт;
3 – углеробитель; 4 – крышка;
5 – шарнирный привод

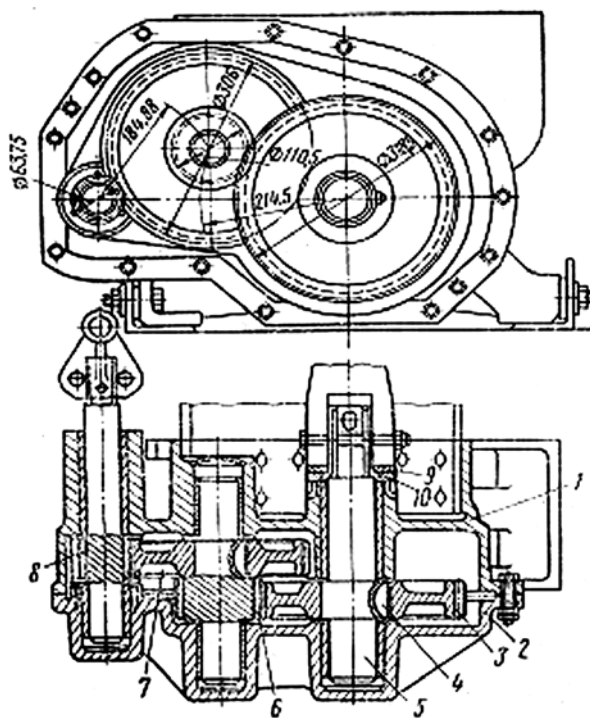


Рис. 280. Редуктор стокера типа С-1:

1 – корпус; 2 – крышка; 3, 7 – зубчатые колеса;
4 – шпонка; 5 – вал; 6 – промежуточная шестерня
8 – ведущая шестерня