

Парораспределение осуществляется при помощи двух эксцентриков, приводящих в движение золотники. Смазывание движущего механизма производят маслом, которое заливают в корпус машины. Поршни и золотники смазываются маслом, нагнетаемым пресс-маслёнкой.

Характеристика машин углеподатчиков приведена в табл. 9.

Таблица 9

Параметры машины	Углеподатчик типа С-3	Углеподатчик системы Рачкова
1. Число цилиндров.....	2	2
2. Диаметр цилиндров, мм.....	130	180
3. Ход поршня, мм.....	128	180
4. Диаметр золотников, мм.....	40	70
5. Наибольшее давление пара, кг/см ²	6	7
6. Скорост вращения вала, об/мин.....	300	150
7. Производительность, кг/мин.....	6200	8000

Паровая машина простого действия, реверсивная, т.е. с рабочим (прямым) и обратным ходом. Рабочий ход машины осуществлён при внутреннем впуске пара, обратный (задний) ход – при наружном. Обратный ход машины дают только в случаях её вынужденной остановки, например при попадании в конвейер каких-либо предметов (куски металла, камни, деревянные бруски и т.п.), тормозящих машину.

Для перемены хода машины с прямого на обратный имеется специальный реверсивный золотниковый клапан (рис. 278), установленный на пароподводящей трубе. Реверсивный золотниковый клапан переводят вручную при помощи скалки, пропущенной через сальник верхней крышки корпуса клапана. Скалка соединена с рычажным приводом, помещённым в контрбудке.

Клапан имеет три положения: 1) нижнее, соответствующее работе паровой машины при забрасывании угля на колосниковую решётку; 2) верхнее для обратного хода машины; 3) среднее для остановки машины.

В нижнем положении золотника пар поступает в отверстие А, откуда через пространство между золотником и стенкой клапана уходит в отверстие Б и далее в машину. Отработавший пар поступает в отверстие В, поднимается к окнам Д и через полость золотника направляется на выхлоп в отверстие Г и далее к обогревательной камере корыта.

При верхнем положении пар поступает в отверстие А, проходит к окнам Д и далее через отверстие Г поступает в машину. Отработавший пар поступает через отверстие Б в отверстие Г.

При среднем положении пар через золотник не поступает.