

Работа углеподатчика заключается в следующем. Паровая машина через шарнирный привод и редуктор приводит во вращение большой конвейерный винт. Вместе с ним вращаются соединённые шарнирно промежуточный и малый конвейерные винты. В корыто конвейерного винта ссыпается уголь из угольного бункера. Поступивший в корыто уголь продвигается вперёд по корыту большим винтом, а затем малым конвейерным винтом по шарнирной телескопической трубе. Из последней уголь попадает в питательную головку и далее под напором снизу уголь поступает на распределительную плиту, а с неё струями пара равномерно разбрасывается по всей колосниковой решётке. Для этого сзади плиты расположена сопловая коробка с веерообразно расположенными паровыми соплами, из которых струи пара вылетают с большой силой.

Паровая машина. Паровые машины углеподатчиков, установленных на паровозах серий **ФД**, **ИС** и **Л**, имеют одинаковое устройство и различаются между собой лишь размерами и конструкцией отдельных частей.

На рис. 277 изображён общий вид паровой машины углеподатчика паровоза серии **Л**.

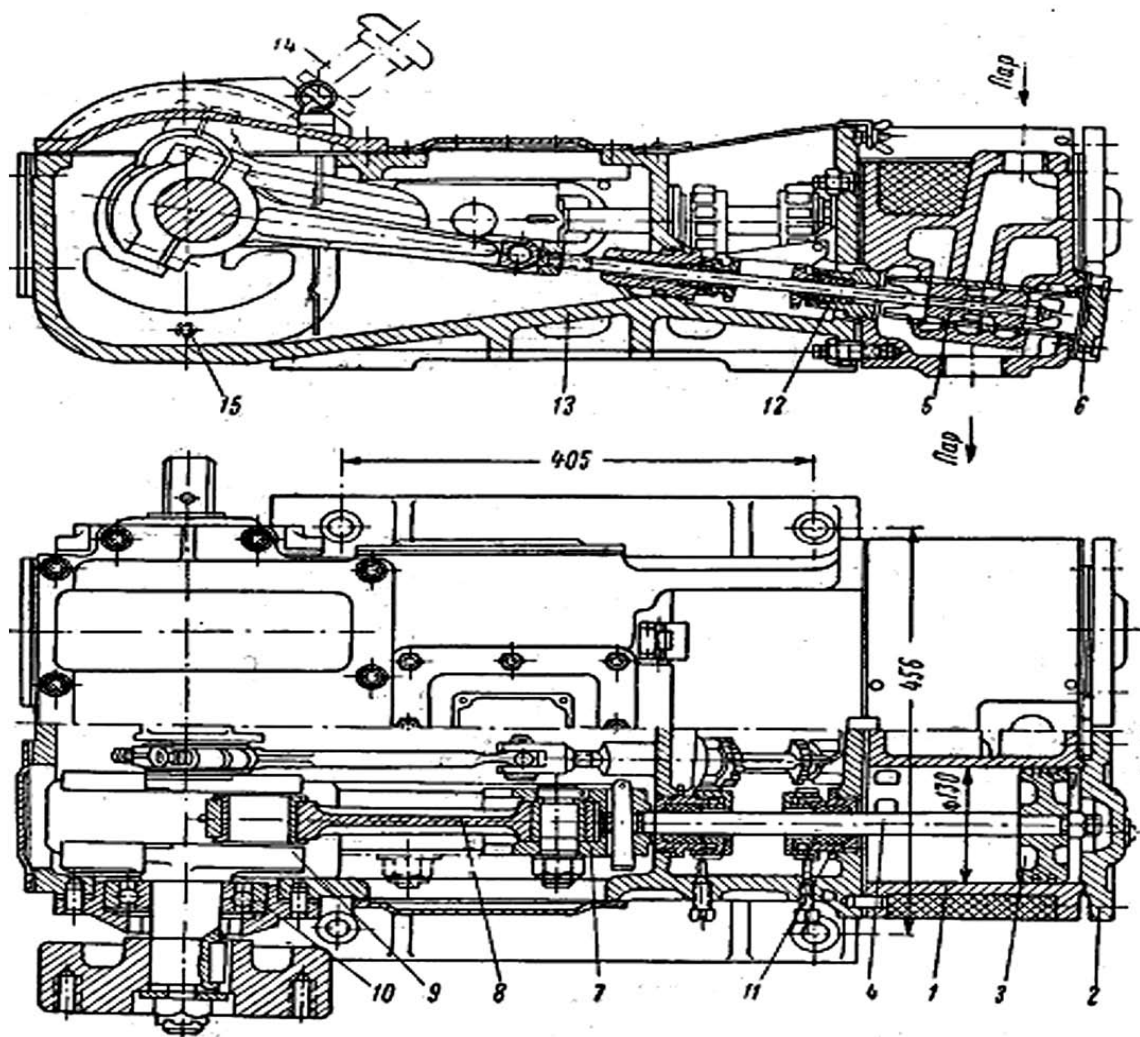


Рис. 277. Паровая машина углеподатчика:

- 1 – сдвоенный цилиндрический блок; 2 – крышка цилиндра; 3 – поршневой диск; 4 – скалка;
- 5 – золотник; 6 – крышка; 7 – ползун; 8 – шатун; 9 – вал коленчатый; 10 – шарикоподшипник;
- 11, 12 – сальник; 13 – корпус; 14 – штуцер для заливки масла;
- 15 – отверстие для спуска воды и масла, закрываемое пробкой