

На паровозах последующих выпусков в углеподатчике системы Рачкова указанные недостатки в значительной степени устранены.

Передний (малый) винт расположен наклонно и доходит до распиливающего порога, что исключает возможность спрессовывания угля в сопловой головке. Шарнирное соединение обоих винтов выполнено в виде полувитка, благодаря чему обеспечивается непрерывность продвижения угля по винту. Распределительная плита сделана короче, чем в углеподатчике первого типа, примерно на 100 мм. Дутьевые отверстия (сопла) в распиливающем пороге расположены в два горизонтальных ряда, что способствует лучшему сбрасыванию угля и распределению его по колосниковой решётке, а также обеспечивает достаточное охлаждение плиты паром, вследствие чего она служит более продолжительное время.

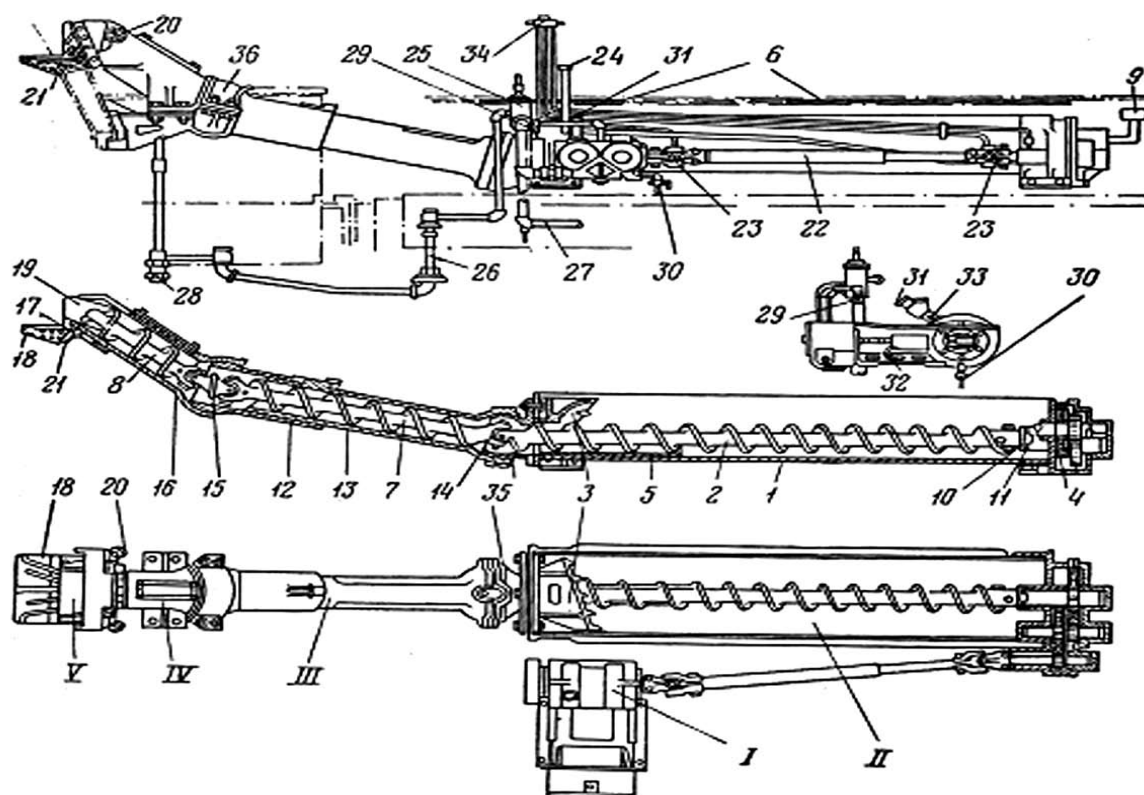


Рис. 276. Углеподатчик:

- I – паровая машина; II – винтовой конвейер; III – телескопическая труба; IV – питательная головка; V – сопловая головка; 1 – корыто; 2 – большой конвейерный винт; 3 – угледробитель; 4 – редуктор; 5 – предохранительный лист корыта; 6 – задвижка корыта; 7 – промежуточный конвейерный винт; 8 – малый конвейерный винт; 9 – труба для заливки масла в редуктор; 10 – упорная шайба винта; 11 – упорная шайба коробки редуктора; 12 – передняя часть телескопической трубы; 13 – задняя часть телескопической трубы; 14 – универсальный шарнир винта; 15 – звено с двойным универсальным шарниром; 16 – питательная головка; 17 – сопловая коробка; 18 – распределительная плита; 19 – правый и левый направляющие щитки; 20 – маховичок направляющего щитка; 21 – щиток-дефлектор; 22 – вал привода; 23 – универсальный шарнир привода; 24 – маслѐнка; 25 – реверсивный клапан; 26 – шарнирный паропровод; 27 – выпускной паропровод; 28 – предохранительный клапан; 29 – автоматический спускной клапан; 30 – спускной кран; 31 – маслозаливательная трубка; 32 – спускной масляный кран; 33 – указатель уровня масла; 34 – трёхкамерная маслѐнка; 35 – разъѐмная крышка шарового соединения; 36 – крышка шарового соединения