

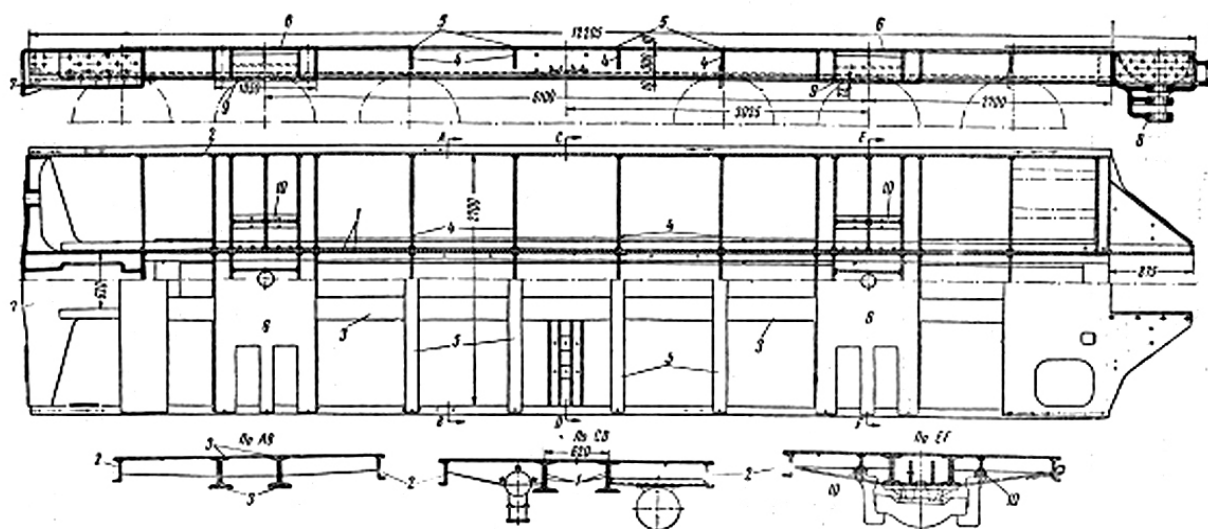


Рис. 261. Сварная рама тендера:

- 1 – швеллер сварной; 2 – продольный боковой швеллер; 3 – продольная полоса; 4 – поперечные листы; 5 – полосы поперечные; 6 – широкие поперечные листы; 7 – задний стяжной ящик; 8 – передний стяжной ящик; 9 – стальные плиты; 10 – скользуны опорные

Для усиления хребтовой балки к нижним и верхним полкам сдвоенных швеллеров приварены продольные полосы 3 толщиной 10 мм. Скрепление хребтовой балки с боковыми швеллерами выполнено посредством поперечных листов 4, приваренных в торец к боковой поверхности швеллеров 1 и 2. Сверху на поперечные листы 4 ставят поперечные полосы 5, образующие таким образом с поперечными листами тавровые балки.

В местах расположения шкворней тележек сверху на хребтовую балку приваривают широкие поперечные листы 6 с отверстиями посередине для пропуска через них шкворней тележек. Снизу к хребтовой балке приваривают стальные плиты 9 толщиной 22 мм, к которым на болтах прикрепляют стальные литые опорные подушки. Между поперечными листами 4 в продольном направлении с обеих сторон приваривают опорные скользуны 10. Скользунами рама опирается на выступы тележек в тех случаях, когда она получает боковой наклон. Рама сзади заканчивается задним стяжным литым ящиком 7, являющимся буферным брусом тендера.

Средняя часть его имеет вид коробки, которая входит внутрь хребтовой балки и соединяется с ней болтами. Крылья буферного бруса скрепляют с боковыми швеллерами 2. Сверху буферный брус перекрыт листом, приваренным к хребтовой балке. Внутри буферного бруса по продольной оси образован проём, в который устанавливают фрикционный аппарат автосцепки или рессору винтовой сцепки.

В передней части рамы к швеллерам хребтовой балки приклёпывают литой стальной стяжной ящик 8, в котором установлен буфер радиального сцепления тендера с паровозом. Стяжной ящик одновременно является передним креплением рамы. Нижняя часть стяжного ящика имеет форму полуцилиндра, обращённой внутренней поверхностью к паровозу. Сверху, в середине и снизу в полуцилиндре сделаны горизонтальные полки со значительными утолщениями в средней части и отверстиями, куда запрессовывают шкворневые втулки сцепления паровоза с тендером.

Сцепление паровоза с тендером. Для соединения паровоза с тендером применяют:

- 1) винтовое сцепление с упругой рессорой;