

фрикционной части на стержни 11 и далее на угловые пружины 10. У ненагруженного аппарата между торцами выступов б и торцами стержней имеется зазор в, благодаря которому соприкосновение выступов с торцами стержней наступает не в начале движения горловины относительно основания корпуса, а несколько позже. Вследствие пружины 10 начинают сжиматься после того, как все остальные пружины сделают часть рабочего хода. Полное сжатие всех пружин пружинной части наступает тогда, когда горловина корпуса аппарата упрётся в основание корпуса пружинной части.

Горловину и основание корпуса аппарата стягивают болтом 12 с гайкой 13, под головку которого устанавливают пружину 14. Пружина 14 в собранном аппарате должна быть полностью сжата до соприкосновения витков.

Работа поглощающего аппарата. Поглощающий аппарат работает следующим образом: при действии силы тяги от паровоза независимо от того, тянет ли паровоз поезд или толкает состав, сначала начинают сжиматься угловые пружины 9 и одновременно с ними центральная пружина 8 пружинной части. При дальнейшем нажатии, когда каждая пружина несколько просядет и стержни 11 упрутся в выступы б, начинают сжиматься угловые пружины 10. Затем, по мере увеличения силы сопротивления, начинает работать фрикционная часть аппарата. При работе фрикционной части усилие от сжатия передаётся через нажимной конус с фрикционным клиньем, которые, упираясь в шайбу 4, начинают разжиматься, вследствие чего между ними и горловиной возникает сила трения, поглощающая часть силы, передаваемой от паровоза. Когда пружины пружинной части сожмутся настолько, что горловина упрётся в основание корпуса аппарата, продолжает работать только фрикционная часть. Таким образом, фрикционная часть поглощающего аппарата начинает работать раньше того, как полностью сработает пружинная часть, благодаря чему включение фрикционной части в работу происходит плавно, без толчков.