

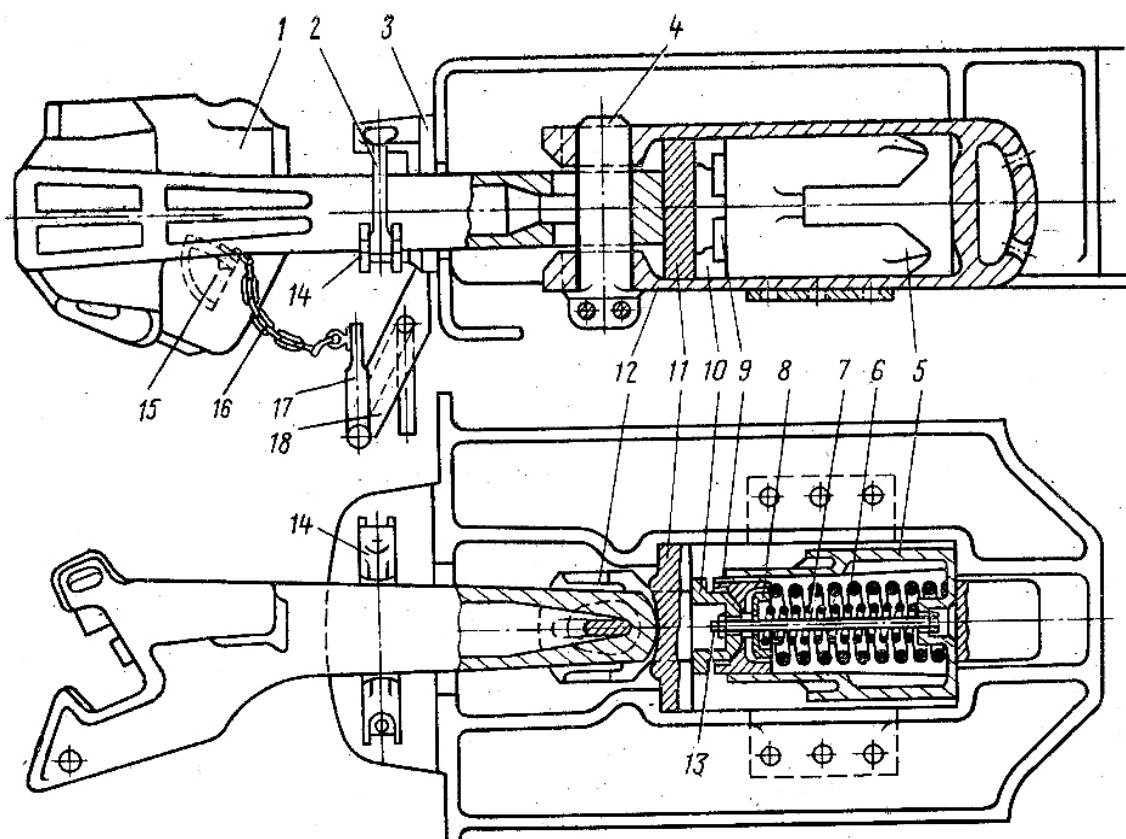


Рис. 217. Тендерная автосцепка с поглощающим аппаратом:

- 1 – автосцепка; 2 – подвески; 3 – розетка; 4 – клин; 5 – корпус поглощающего аппарата;
 6, 7 – пружины; 8 – нажимная шайба; 9 – фрикционные клинья; 10 – нажимной конус;
 11 – упорная плита; 12 – хомут; 13 – стяжной болт; 14 – центрирующая балочка;
 15 – валик подъёмника; 16 – цепь; 17 – расцепной рычаг; 18 – кронштейн рычага

Под действием тягового усилия, приложенного к автосцепке, соединенный с ней хомут нажимает на корпус поглощающего аппарата и через пружины, фрикционные клинья и нажимной конус аппарата передает это усилие на упорную плиту и раму тендера. Пружины поглощающего аппарата в это время сжимаются, а фрикционные клинья под действием нажимного конуса расходятся и создают трение о стенки горловины корпуса. Сжатие пружин и трение клиньев о стенки корпуса смягчают тяговые усилие, действующее на автосцепку, и поглощают резкие рывки.

В случае нажатия хвостовика автосцепки на упорную плиту это усилие также через нажимной конус, клинья и пружины передается корпусу поглощающего аппарата, который упирается в выступы стяжного ящика. В этом случае поглощающий аппарат также смягчает и поглощает резкие толчки.

Для поддержания и центрирования головы автосцепки по продольной оси паровоза, а также для восприятия части удара, при сцеплении, на задней стенке стяжного тендера устанавливают центрирующую ударную розетку (рис. 218).