

ным брусом устанавливают плиту 4 с продолговатым поперечным окном, являющуюся горизонтальным скреплением рамы. Переднюю стенку её при помощи внутреннего угольника и вертикальных болтов скрепляют с верхней полкой буферного бруса, а с боков и сзади непосредственно с полотнами рамы и междуцилиндровым скреплением. Междуцилиндровое скрепление 5 устанавливают с внутренней стороны рамы в местах привалки цилиндров. На междуцилиндровое скрепление устанавливают опору 6 дымовой коробки котла, которую соединяют болтами с рамными полотнами и междуцилиндровым скреплением. В нижней части опоры дымовой коробки сбоку, с каждой стороны, сделано по одному опорному зубу 20, каждым из которых её опирают на верхние кромки рамных полотен. Благодаря этому болты опоры разгружаются от действующих на них усилий. За междуцилиндровым скреплением в верхней части рамы устанавливают слегка наклонное междурамное скрепление 7, называемое наклонной плитой. Наклонную плиту соединяют впереди с междуцилиндровым скреплением и опорой дымовой коробки, а сзади – с первым и вторым буксовыми вырезами. За наклонной плитой устанавливают третье по счёту горизонтальное скрепление 9, размещённое над вторым и третьим буксовыми вырезами. Это скрепление состоит из стального листа с двумя большими и одним малым окнами. На вертикальных полках уголка этого скрепления сделаны отверстия для болтов, которыми его соединяют с полотнами рамы и смежными вертикальными скреплениями. Между вторым и третьим буксовыми вырезами ставят второе вертикальное скрепление 10, между третьим и четвертым буксовыми вырезами – третье вертикальное скрепление. Над четвёртым буксовым вырезом рамы в верхней части устанавливают балку 12 передней опоры топки, а вслед за ней внизу рамы – первое нижнее скрепление 13, над которым располагают зольник. Далее за пятым буксовым вырезом ставят второе нижнее скрепление 14, над которым размещают заднюю часть зольника. За этим скреплением вверху рамы устанавливают балку 15 задней опоры топки. В заднем конце рамы укрепляют стяжной ящик 16, в котором помещают детали сцепления паровоза с тендером.

В буксовые вырезы рамы устанавливают буксовые направляющие (рис. 200).

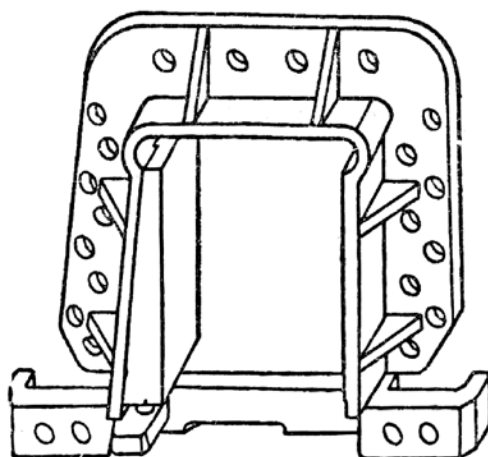


Рис. 200. Буксовые направляющие с клином и связью