

его установлен храповой механизм. Он имеет зубчатое (храповое) колесо 7, насаженное со шпонкой на эксцентриковом валу и расположенное в коробке 4 и обойме 9. Коробка 4 прикреплена болтами к корпусу пресс-маслёнки. В коробке и обойме по окружности зубчатого колеса установлены на осях собачки 5, которые пружинами 20 прижимаются к зубчатому колесу. Обойма имеет хвостовик, к которому присоединён рычаг привода пресс-маслёнки. Снаружи обойма закрыта крышкой 8, на вал насажена рукоятка для вращения его вручную.

При повороте вала при помощи привода три собачки, укрепленные в обойме, упираются в зубчатое колесо 7 и поворачивают его вместе с валом.

В это время другие три собачки, прикрепленные к коробке, вхолостую проходят по зубчатому колесу. При обратном ходе собачки, укрепленные в обойме, работают вхолостую, а собачки коробки упираются в зубчатое колесо, предотвращая его вращение в обратную сторону.

Для очистки заливаемого в пресс-маслёнку масла в ней установлена сетка 3. В нижней части корпуса установлена паровая трубка 11, служащая для прогрева масла в зимнее время. Для лучшего прогрева паровая трубка 11 дважды проходит в корпусе пресс-маслёнки. Для спуска из резервуара маслёнки скопившейся воды имеется отверстие с пробкой 10.

Из восьми отводов пресс-маслёнки четыре служат для подачи смазки к золотникам, два – к цилиндрам и два – к задним поршневым сальникам.

Пресс-маслёнки паровозов **Л, ЛВ, ПЗ6 и ФД** имеют конструкцию, отличную от описанной выше пресс-маслёнки. Она бывает восьмиотводная и четырнадцатитотводная. На этих паровозах ввиду наличия большого количества точек смазывания установлено по две пресс-маслёнки: одна, заправляемая цилиндрическим маслом (для смазывания золотников, цилиндров и сальников), и другая, заправляемая осевым маслом (для смазывания букс).

На рис. 196 показана четырнадцатитотводная пресс-маслёнка.

В дне корпуса 4 пресс-маслёнки установлены в два ряда четырнадцать однопоршневых насосиков, каждый из которых состоит из цилиндрика 2, прикрепленного шпильками к корпусу, и поршенька 5. В верхней части поршенька имеет утолщение с углублением, куда входит шаровой палец кулачка 3, укрепленного на распределительном валу 6. Стержень поршенька проходит через отверстие в верхней стенке корпуса пресс-маслёнки, где установлен регулирующий винт 22. На поршенька с обеих сторон утолщенной части надеты пружины.

Распределительный вал 6, установленный во фланцах, прикрепленных к торцевым стенкам корпуса, получает качательное движение и перемещение вдоль оси от храпового механизма через рычаг 7, насаженный на вал. При помощи кулачка 3 это движение передаётся поршеньком.

В цилиндрике 5 насосика (рис. 197) просверлены: всасывающий канал 2, сообщённый с резервуаром пресс-маслёнки, и нагнетательные каналы 1 и 8, соединяющиеся в нижней части цилиндрика в один канал 9, который подходит к выходному отверстию. Поршенька 4 имеет внутренний канал 7, верхнюю канавку 3 и нижнюю канавку 6, которые соединены между собой поперечным отверстием 10.