

пройти в цилиндрок 4. Следующим ходом нагнетательного поршенька вниз масло нагнетается в маслопровод.

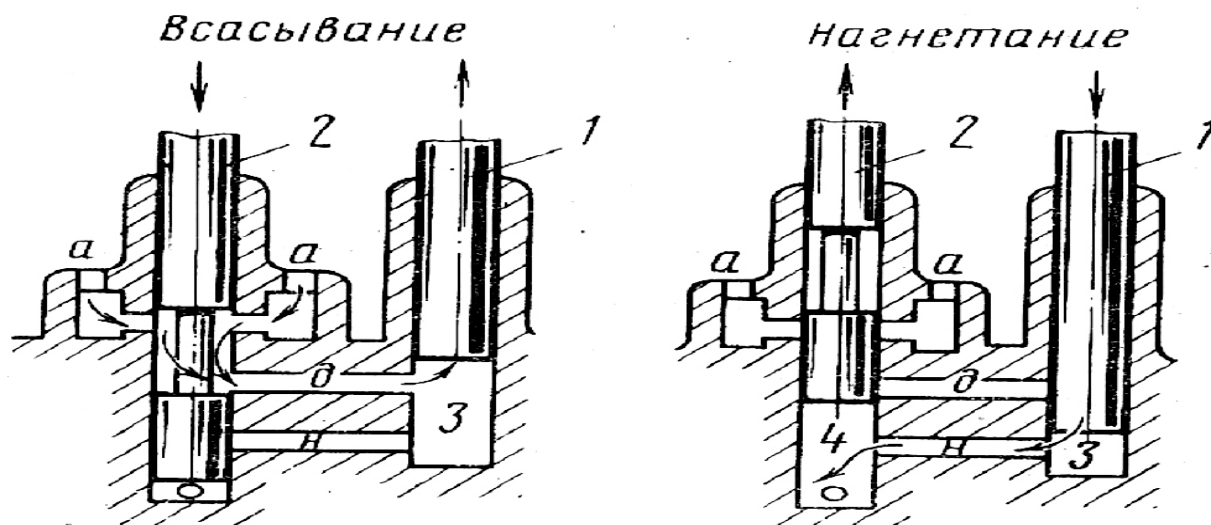


Рис. 195. Схема работы насосиков:

1 – распределительный поршень; 2 – нагнетательный поршень; 3 и 4 – цилиндрики

Для того чтобы пар из цилиндров и золотниковых камер не проходил в пресс-маслёнку, а также для того, чтобы маслопроводы были всегда заполнены смазкой, устанавливают обратные клапаны, которые располагают на выходе из пресс-маслёнки (см. рис. 194) и в конце маслопроводов, у смазываемых точек. В пресс-маслёнке устанавливают шариковые клапаны, а у смазываемых точек – диафрагменные или шариковые с контрольным винтом, при помощи которого проверяют наличие смазки в маслопроводе, или же шариковые без контрольного винта.

Масло, нагнетаемое насосиком пресс-маслёнки, преодолевает усилие пружин, отжимает шарики от своих посадочных мест и проходит к смазываемому месту. Прижимаясь к своим местам, шарики не дают возможности маслу и пару пройти в обратном направлении. Сверху корпуса контрольный винт. Отвернув на стоянке винт и провёртывая вручную пресс-маслёнку, можно убедиться в нормальной подаче смазки по выходу её из отверстия.

Недостатком шариковых обратных клапанов является то, что шарики подвергаются коррозии, покрываются окалиной, а пружины теряют уверенность, вследствие чего происходит пропуск пара и обводнение смазки.

На рис.195а изображён более совершенный унифицированный диафрагменный обратный клапан, имеющий иную конструкцию.

В корпусе 9 клапана при помощи кольца 8 зажата бронзовая диафрагма 14. В пробку 6, укрепленную в диафрагме, запрессован игольчатый клапан 7, который закрывает отверстие седла 10, установленного в корпусе. В колпачке 2 между опорами 3 и 5 установлена пружина 4, которая через диафрагму прижимает клапан 7 к посадочному месту в седле. Нажатие пружины регулируют установочным винтом 1. В нижней части корпуса поставлен ещё дополнительный клапан 13, прижимаемый снизу пружиной 11 и направляемый ниппелем 12.