

§ 81. Типы смазочных приборов

Для подачи смазки к цилиндрам и золотникам паровой машины, машине углеподатчика, насосам и другим вспомогательным устройствам на паровозе устанавливают смазочные приборы. На всех паровозах с перегревом пара для подачи смазки к трущимся частям паровой машины, а при централизованной смазке и к буксам устанавливают пресс-маслёнки, представляющие собой многоцилиндровый масляный насос, который нагнетает смазку давлением к трущимся частям. На паровозах установлены восьмиотводные и четырнадцатитотводные пресс-маслёнки.

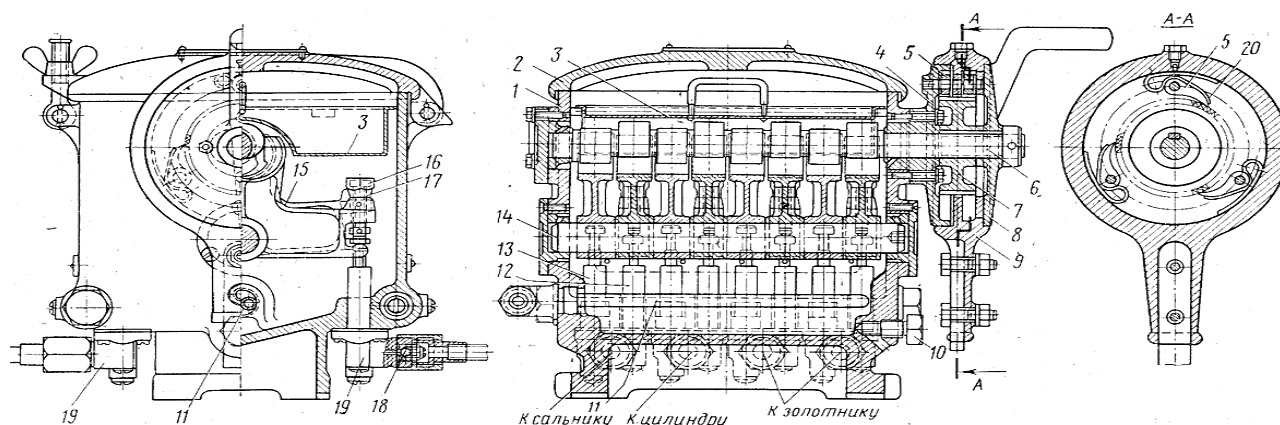


Рис. 194. Восьмиотводная пресс-маслёнка:

- 1 – корпус пресс-маслёнки; 2 – крышка; 3 – сетка; 4 – коробка; 5 – собачка; 6 – эксцентриковый вал; 7 – зубчатое колесо; 8 – крышка; 9 – обойма; 10 – пробка; 11 – паровая трубка; 12 – распределительный поршень; 13 – нагнетательный поршень; 14 – вал; 15 – рычаг; 16 – регулировочный винт; 17 – гайка; 18 – обратный клапан; 19 – корпус насосика; 20 – пружина

Восьмиотводная пресс-маслёнка (рис. 194), установленная на Э, СО, С^у и других паровозах, имеет чугунный корпус 1, служащий резервуаром для смазочного масла, который закрыт крышкой 2. В нижней части корпуса установлены двухпоршневые насосики. Каждый насосик состоит из корпуса 19, распределительного поршня 12 и нагнетательного поршня 13.

Поршеньки приводятся в движение при помощи рычагов (коромысел) 15, насаженных на вал 14. Каждый рычаг сверху имеет вилку, которой он охватывает эксцентриковый вал 6. На концах рычага имеются небольшие вилки, которыми захватываются головки поршеньков 12 и 13. При вращении эксцентрикового вала рычаги 15 получают качательное движение от эксцентриков, расположенных на валу против каждого рычага, и таким образом приводят в движение поршеньки насосов.

Работа поршеньков насоса протекает следующим образом. При всасывании распределительный поршень 1 (рис. 195) поднимается вверх, засасывая масло из резервуара пресс-маслёнки по каналу δ . Нагнетательный поршень 2 в это время опущен вниз таким образом, что своей заточкой соединяет канал δ через цилиндр 4 с отверстиями a , выходящими в резервуар пресс-маслёнки. Одновременно нагнетательный поршень своей нижней частью перекрывает канал n , отключая его от отверстия, соединённого с маслопроводом. Далее распределительный поршень 1 движется вниз, а нагнетательный поршень 2 – вверх, что даёт возможность маслу из цилиндра 3 по каналу n