

4.3. Буксы паровозные и тендерные:

4.3.1. Для смазывания буксовых узлов колёсных пар паровозов и тендеров с подшипниками скольжения применяют масла осевые: летом – марки **Л**, зимой – марки **З**, а если температура атмосферного воздуха может опускаться ниже минус 30°C – марки **С**. В качестве дублирующего при температуре не ниже минус 30°C может применяться масло осевое всесезонное (масло осевое марки **В**).

4.3.2. Подача масла к шейкам осей производится с помощью подбивочного материала или польстеров.

В качестве подбивочного материала применяют валики с ворсовыми манжетами и в исключительных случаях – хлопчатобумажные концы.

При польстерной подаче масла длину волокон подбирают в соответствии с конструкцией польстера и буксовой коробки так, чтобы концы волокон постоянно находились в масле независимо от его уровня в буксе.

В паровозных буксах подбивочным материалом является грубошерстный или полугрубошерстный, пропитанный в осевом масле войлок, который укладывают в подбуксовые коробки «гармошкой», предварительно установив в соответствующие карманы коробок войлочные пылевые шайбы с прокладками из брезента. Подбивочный материал и польстеры перед их закладкой в буксы подготавливают в соответствии с пунктами 4.4.2-4.4.5.

4.3.3. Корпус буксы перед заправкой очищают от грязи, промывают и насухо вытирают. Проверить – плотность прилегания крышки к корпусу буксы, плотность установки фитильных трубок, исключаящую пропуск масла между трубкой и корпусом буксы, а также исправность заднего уплотнения буксы, предотвращающего вытекание смазки из буксы.

4.3.4. Добавление масла в буксы производят на всех видах технического обслуживания и промывочном ремонте, а также, при необходимости, в пути следования на остановках.

4.4. Подбивочный материал и фитили

Подбивочный материал должен удовлетворять по качеству установленным техническим требованиям.

Подбивочный материал перед закладкой в буксы необходимо просушить и пропитать маслом.

Подбивочный материал служит не только для подачи смазки к подшипнику, но и для фильтрации масла. При засорении подбивочного материала и фитилей подбивочный материал теряет упругость, а фитили перестают пропускать масло, что может послужить причиной повышенного нагрева подшипника и выхода его из строя. Подбивочный материал необходимо периодически промывать, а при износе заменять новым.

Просушку подбивочного материала следует производить в сушильном шкафу при температуре 60–90°C в течение 3–5 часов.

4.4.3. После просушки подбивочный материал очищают от пыли и посторонних примесей.

4.4.4. Высушенный и очищенный подбивочный материал загружают в специальный оборудованный подогревательным приспособлением бак с профильтрованным маслом.

Масло в баке подогревают до температуры 65°C и выдерживают при этой температуре в течение двух часов. После этого подогрев масла прекращают, и в медленном осты-