

Головка и гайка нажимного болта 5 опираются на две выпуклые шайбы 6, расположенные с обеих сторон головки дышла. Затягивание клиновой половинки подшипника производят вращением болта, который, упираясь в шайбу, перемещает клин. Наличие у клина одностороннего уклона позволяет перемещать сухарь вдоль паза и нажимать на заднюю половинку подшипника. Масло для смазывания подшипника поступает из внутренней полости валика ползуна через три отверстия, расположенные сверху средней рабочей части его (прежде для дополнительного смазывания подшипника жидким маслом из ручной маслѐнки в передней головке дышла просверливали отверстие с раззенковкой. Теперь указанного отверстия не делают).

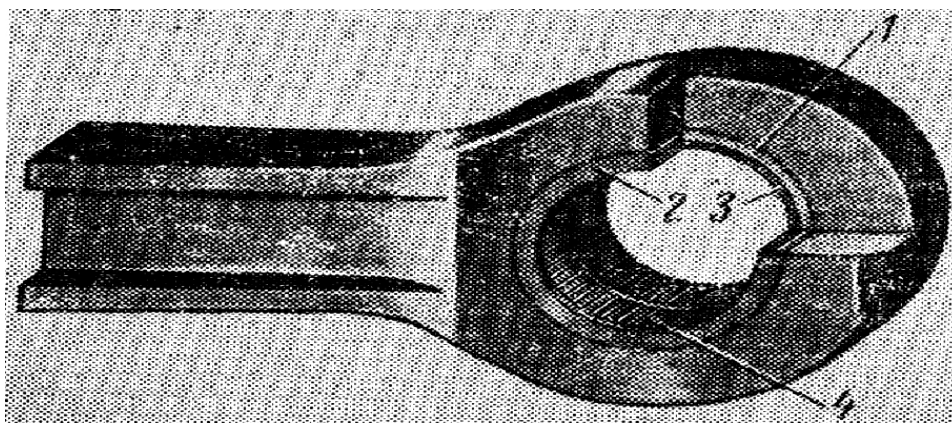


Рис. 145. Передняя головка ведущего дышла паровоза серии Л и ЛВ:
1 – втулка; 2 – наружное кольцо; 3 – промежуточное кольцо; 4 – иглы

В отличие от других паровозов передняя головка ведущего дышла паровозов **Л** и **ЛВ** имеет игольчатый подшипник. В головку дышла запрессована стальная втулка 1 (рис. 145) и в ней уложены в два ряда иглы 4 подшипника. Между рядами игл поставлено промежуточное кольцо 3, а снаружи они удерживаются кольцами 2.

Игольчатый подшипник увеличивает срок службы этого соединения и не требует регулировки, как это имеет место при разѐмном подшипнике. Вместе с тем такая конструкция дышла с двумя нерегулируемыми головками требует особенно точной сборки всего движущего и дышлового механизма.

Задние головки поршневых дышел. Задние головки поршневых дышел бывают двух типов – открытые и закрытые. Поршневые дышла с открытыми головками, в которые устанавливают регулируемые клиновые подшипники, применяют на паровозах малой и средней мощности. Задняя головка поршневого дышла паровоза серии Э (рис. 143) представляет собой прямоугольную рамку, в которую вставляют бронзовый подшипник с бортами. Оба вкладыша 8 и 9 подшипника тщательно пригоняют к рамке. На внутренней рабочей поверхности подшипника сделаны углубления (колодцы), в которые заливают кальциевый баббит. На рамку надевают скобу 7, которую удерживают клином 13, помещѐнным в клиновые отверстия, выфрезерованные в верхней и нижней части рамки.

Клин закрепляют посредством пряжки 10, вставленной в головку дышла так, чтобы торцы пряжки упирались в рамку головки.

В пряжке сделано продолговатое отверстие, и в теле клина – два цилиндрических отверстия для болтов.