

§ 66. Параллели

Параллели служат направлением для движения ползуна. По конструкции параллели бывают трёх основных типов – одиночные, двойные и многоплоскостные. Одиночная параллель паровоза серии СО (рис. 141) представляет собой брус двутаврового сечения со шлифованными плоскостями скольжения, строго параллельными направлению движения поршня. Параллель передним концом опирается на кронштейн задней цилиндровой крышки 2 и скрепляется с ней двумя цилиндрическими болтами 1. Задним концом параллель прикрепляют посредством кронштейна 3 и двух болтов 4 к литому стальному кронштейну, называемому параллельной рамой. В задней части параллели делают два продолговатых отверстия с расположением большей оси их вдоль параллели для того, чтобы болты не препятствовали удлинению параллели при нагреве. Для точной установки параллели по оси цилиндра под лапы её кладут прокладки 5 из жести толщиной от 0,2 до 1 мм. Двойные параллели состоят из двух направляющих брусьев Т-образного сечения, расположенных один над другим на равном расстоянии от оси цилиндра. Каждую параллель прикрепляют передним концом непосредственно к кронштейну задней цилиндровой крышки, а задним – к параллельной раме (паровозы серии Ш) или же к параллельным балкам (паровозы серии С^у).

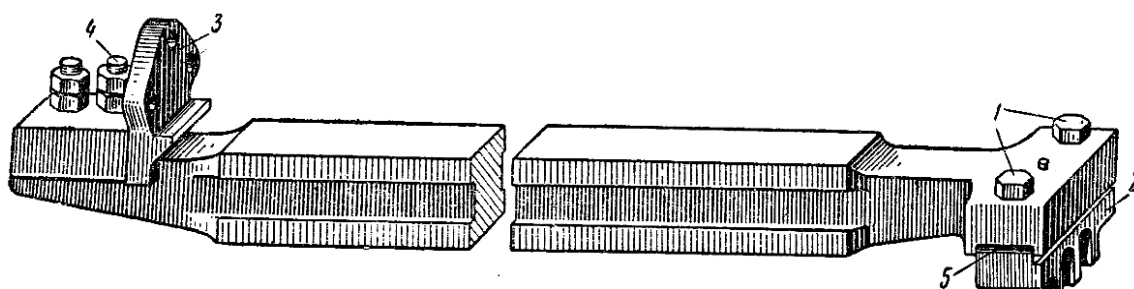


Рис. 141. Параллель паровоза серии СО:

1, 2 – болты; 2 – кронштейн задней цилиндровой крышки; 3 – кронштейн; 5 – прокладки

Многоплоскостная параллель 1 паровоза серии Л (рис. 142) имеет один внутренний паз. Передний конец параллели неподвижно прикреплён к горизонтальной полке, отлитой за одно целое с цилиндровой крышкой тремя плотно приточенными болтами 2. Задний конец параллели соединён с нижним выступом параллельной рамы двумя болтами 5, расположенными один за другим вдоль параллели. Между нижней поверхностью горизонтальной полки крышки и передней частью параллели устанавливают регулирующие прокладки 3. Регулирующие прокладки 4 ставят также и на заднем конце параллели. Масло к рабочим поверхностям параллели подают из фитильной маслёрки 6 и из пресс-маслёрки по трубочке 7. К рабочей поверхности 2 ползуна (рис. 139) масло стекает по отверстиям 8, просверленным в нижних полках параллели (рис. 142).