

ответствующим диском золотника. Паровая подушка образуется при поступлении пара в пространство между шайбой и диском по кольцевому зазору между скалкой и горловиной диска.

После закрытия регулятора и прекращения поступления пара в пространство между дисками последние, не испытывая давления, перестают прижиматься к своим упорным шайбам. Поскольку золотниковая скалка продолжает перемещаться, упорные шайбы, двигаясь взад и вперёд, сдвигают диски ближе к середине золотниковой камеры, и они остаются неподвижными на середине золотниковых втулок, полностью открывая паровпускные окна.

При беспарном ходе (рис. 115) паровоза воздух из передней полости цилиндра через открытые окна во втулках и далее по паровпускным каналам, образующим проход большого сечения, перетекает под напором поршня в заднюю полость цилиндра. Таким путём при движении паровоза без пара происходит совершенно свободное перетекание воздуха из одной полости цилиндра в другую, не создающее большого противодействия движению паровоза. Отсутствие трения золотниковых колец о втулки уменьшает износ колец. При езде с закрытым регулятором засос газов из дымовой коробки в цилиндры ничтожен, благодаря чему поршневые и золотниковые кольца работают в нормальных условиях.

Раздвижными цилиндрическими золотниками системы Трофимова оборудован весь основной парк паровозов наших дорог.

Цилиндрические золотники приводятся в движение от кулисного механизма, с которым золотниковые скалки соединяются при помощи ползунов. Для этого задний конец золотниковой скалки имеет цилиндрическую или коническую головку с клиновым продолговатым отверстием.

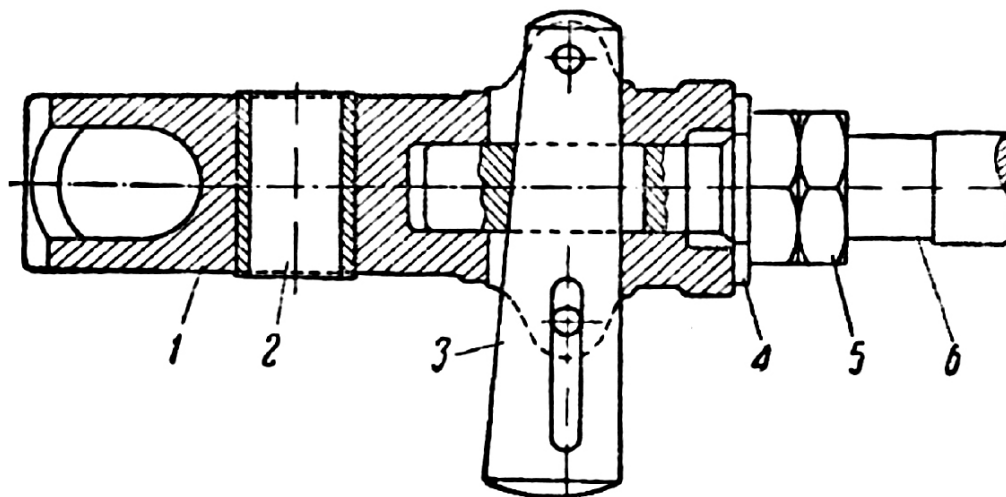


Рис. 116. Соединение золотниковой скалки с ползуном

В отверстие ползуна, соответственно расточенное на конус или цилиндр, вставляют головку скалки и закрепляют клином. Коническое соединение скалки с золотниковым ползуном (паровозы серий **ФД**, **ИС**, **Л**) является жёстким, нерегулируемым. При цилиндрическом соединении (паровозы серий **ОВ**, **Щ**, **Э**, **СО**, **С^у**) (рис. 116) регулировку установки золотника в правильное положение производят без разборки этого соединения.