

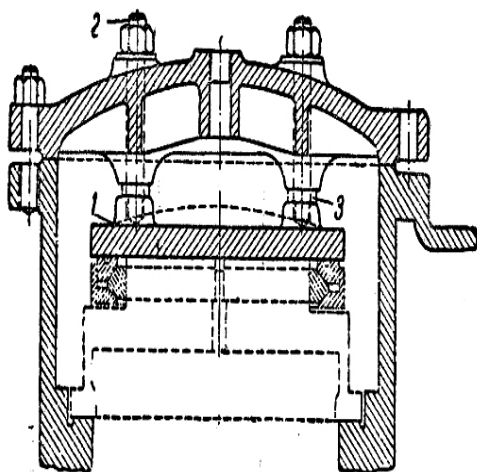


Рис. 111. Разгрузочная плита

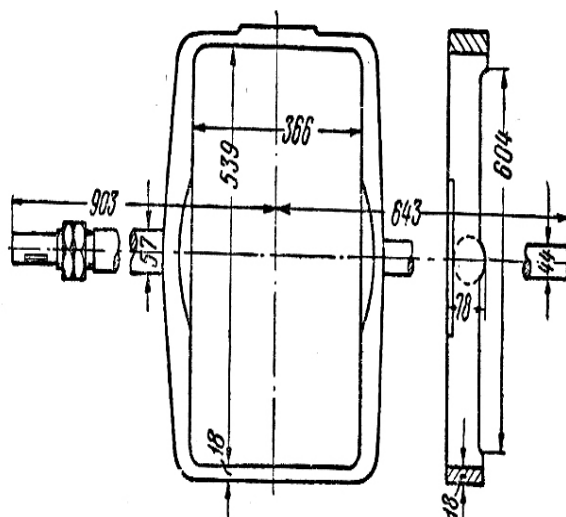


Рис.112.Золотниковая рамка

Пар, просочившийся через неплотности колец в полость разгрузочного устройства, уходит в конус через маленькое отверстие в теле золотника.

Разгрузочная плита установлена параллельно золотниковому лицу, что является обязательным условием правильной работы плоских золотников. Она укреплена четырьмя болтами 2. Регулировка плиты осуществляется изменением толщины шайб 3, заложенных между приливами плиты и крышки так, чтобы при подходе поршня к крайнему положению скопившаяся случайно в цилиндре конденсационная или брошенная котлом вода, приподняв золотник, могла свободно выйти из цилиндра, плоские золотники приводит в движение кулисный механизм, который соединён с золотниковыми рамками, откованными за одно целое с золотниковыми скалками (рис. 112). Чтобы не допустить заклинивания золотника в рамке при расширении его от нагревания, между средней частью золотника и рамкой делают зазор в продольном направлении (направлении движения) 0,3 мм и в поперечном 0,5 мм на сторону.

Плоские золотники на вновь строящихся паровозах не применяются, так как они имеют существенные недостатки, а именно:

1) открытие паровпускных окон достигает небольшой величины, вследствие чего не обеспечивается свободный проход пара;

2) вследствие коробления золотник неплотно прилегает к своему лицу, что вызывает утечку пара; при перегретом паре коробления плоского золотника увеличивается, отчего утечка пара становится ещё более значительной;

3) значительное трение, требующее больших усилий для передвижения золотника, вследствие чего происходит большой износ трущихся поверхностей золотника и золотникового лица;

4) сложность в изготовлении (фасонное литьё);

5) трудоёмкой ремонт, заключающийся главным образом в шабровке поверхностей золотника и лица.

Цилиндрические золотники. Цилиндрический золотник (рис.113) состоит из двух дисков с уплотняющими кольцами, насаженных на общую скалку, перемещаемых внутри двух запрессованных в цилиндр втулок, имеющих отверстия.

Впуск пара в цилиндр, как правило, производится внутренними кромками уплотняющих колец золотника, а выпуск наружными.