

В результате этого на передвижение больших золотников необходимо было затрачивать большое усилие, что увеличивало износ как самих золотников, так и их лиц. Для устранения недостатков были применены уравновешенные золотники, у которых сверху (над спинкой золотника) установлена разгрузочная плита для уменьшения силы давления пара, прижимающей золотник к золотниковому лицу (зеркалу).

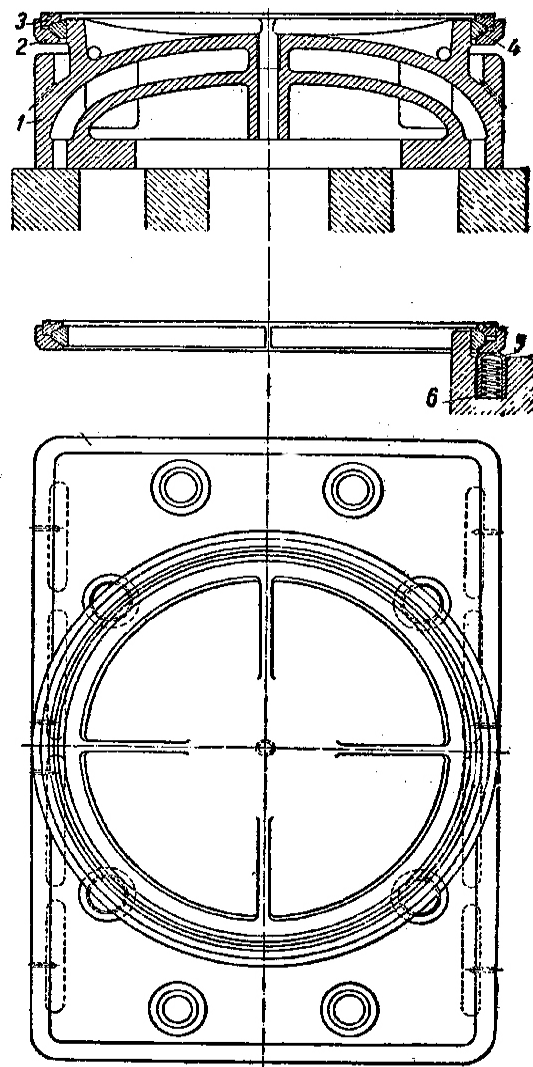


Рис. 110. Уравновешенный плоский золотник:
1 – золотник; 2, 3 и 4 – кольца; 5 – стаканы; 6 – пружины

Уравновешенный золотник паровоза серии **О^в** изображён на рис. 110.

На цилиндрический выступ верхней части золотника 1 надето три вложенных одно в другое уплотнительных кольца. Кольца тщательно приточены к цилиндрическому выступу золотника и друг к другу. Нижнее стальное кольцо 2 прижато снизу к внутреннему разрезному пружинному кольцу 4 при помощи пружин 6 со стаканами 5; верхнее чугунное неразрезное кольцо 3 прижато к гладко обработанной чугунной разгрузочной плите 1 (рис. 111), укреплённой снизу к верхней крышке золотниковой камеры.

Таким образом, давление пара действует только на ту поверхность спинки золотника, которая не закрыта разгрузочной плитой. Полной разгрузки золотника этим устройством не достигнуто.