

ной прочистке каналов от накипи, засоряются и неправильно показывают уровень воды в котле, а из-за неудовлетворительной притирки клапанов, несвоевременной и недоброкачественной набивки сальников водомерные стёкла парят и дают течь.

При засорении или закипании водяного и парового клапанов водомерного стекла происходит следующее:

1. Если засорён водяной канал, то вода в водомерном стекле стоит спокойно на одном и том же уровне.

2. При закипании парового канала уровень воды в водомерном стекле будет выше действительного уровня воды в котле.

Продувку водомерного стекла производят периодически, несколько раз за поездку. Для продувки водомерного стекла открывают нижний спускной краник, при этом вода и пар, проходя по каналам, увлекают за собой осевшую накипь и выдувают её наружу.

Характерными неисправностями плоских водомерных стёкол являются парение их по рамке, а также парение сальников. Парение устраняют перестановкой стекла в рамке, выполняемой так же, как и при постановке нового стекла.

При постановке стекла между ним, корпусом и крышкой прокладывают паронитовую прокладку толщиной не более 1-1,5 мм. Поверхности корпуса и крышки, прилегающие к прокладкам, должны быть чисто обработаны или зачищены. После установки стекла и прокладок их закрепляют в корпусе при помощи винтов. Закрепление винтов во избежание перекоса и поломки стекла производят равномерно. Сначала слегка затягивают винты, расположенные посередине корпуса, а затем крайние. При постановке плоского стекла на место первоначально на концы трубок рамки надевают сальниковые гайки с грундбуксами, затем рамку с гайками и грундбуксами заводят в корпуса вентилей и производят набивку сальников.

Уход за водопробными краниками. Чаще всего у водопробных краников закипает резьба, вследствие чего трудно отвернуть запорные стержни, что является первым признаком засорения водопробных краников, требующих надлежащей очистки их от накипи. Кроме того, у водопробных краников закипают каналы, в результате чего уменьшается их сечение для прохода воды и пара. Прочистку каналов и притирку уплотняющих поверхностей у водопробных краников выполняют после охлаждения котла, обычно на промывке. Прочистку отверстий водопробных краников, а также и промазывание резьбы стержней их производят при каждой промывке котла паровоза, притирку запорных стержней водомерных стёкол выполняют при всех видах ремонта паровоза.

Уход за предохранительными пробками. Осмотр и заливку предохранительных (легкоплавких) пробок осуществляют не реже одного раза в три месяца, заливая новым легкоплавким стандартным сплавом. Наружный осмотр предохранительных пробок производят при каждой приёмке паровоза, а также при промывке котла. Имеет место течь пробок через полуду, что происходит главным образом из-за недоброкачественной полуды поверхности канала корпуса пробки. Другим видом повреждения предохранительных пробок является подплавление легкоплавкого сплава, которое обычно не сопровождается течью пробки. При этом повреждении верхняя торцевая поверхность легкоплавкого сплава становится вогнутой, а легкоплавкий сплав, расположенный в канале пробки с нижней части, частично выплавляется. Наиболее тяжёлым по своим последствиям повреждением предохранительных пробок является выплавление легкоплавкого сплава; в большинстве случаев выплавление сопровождается поджогом (деформацией) потолка топки и повреждением потолочных связей.