



Присоединение головок элементов к коллекторам выполняют при помощи двух конусных втулок Рязанцева. Эти втулки имеют форму двустороннего усечённого конуса. Верхней частью втулку вставляют в гнездо коллектора, а нижней – в головку элемента. Для прохода пара втулка имеет отверстие диаметром 27 мм. Эти втулки достаточно хорошо зарекомендовали себя в эксплуатации. Они обеспечивают необходимую плотность соединения элементов.

На паровозах серий ФД, ИС и Л элементы широкотрубного и мелкотрубного пароперегревателей присоединяют к коллектору шаровыми головками, для которых в коллекторе выфрезеровывают соответствующие головки (рис. 62). Отверстия в коллекторе под шаровую головку элемента сделаны коническими с углом 90° . Нижней шаровой поверхностью головка элемента опирается на шайбу, в которой сделано углубление по шару. При помощи нажимной скобы, натяжного болта и гайки шайбы прижимают шаровые головки к коническим отверстиям коллектора. Такое соединение благодаря наличию шаровой головки даже при небольшом перекосе в постановке обеспечивает необходимую плотность. Однако в изготовлении оно более сложно, чем соединение на втулках Рязанцева.

