

§ 43. Паровые трубы и их соединение

Течение пара по всему паропроводу сопровождается трением пара о стенки труб и понижением давления. Диаметры паровых труб паровоза выбирают такими, чтобы при максимальном расходе пара машиной пар проходил с наименьшими потерями давления. Радиусы загибов труб обычно сделаны не меньше трёх-четырёх диаметров трубы.

На паровозах средней мощности (Э, Е, СО, С_у) внутренние диаметры труб находятся в следующих пределах: регуляторные – 143-152 мм, паровпускные – 170-290 мм.

На паровозе **ФД** регуляторная труба имеет диаметр 215 мм, а паровпускная – 192 мм; на паровозе **ЛВ** регуляторная труба установлена диаметром 219 мм, паровпускные – 196. Трубы изготовляют из стали марки Ст. 2 или 20К.

Соединение труб (рис. 58) производят при помощи фланцев 1 приварных колец 3 и болтов или шпилек с гайками.

Уплотнение соединения достигается посредством чугунных прокладных колец 2; иногда соединяющиеся части паропроводных труб ставят на притирке.

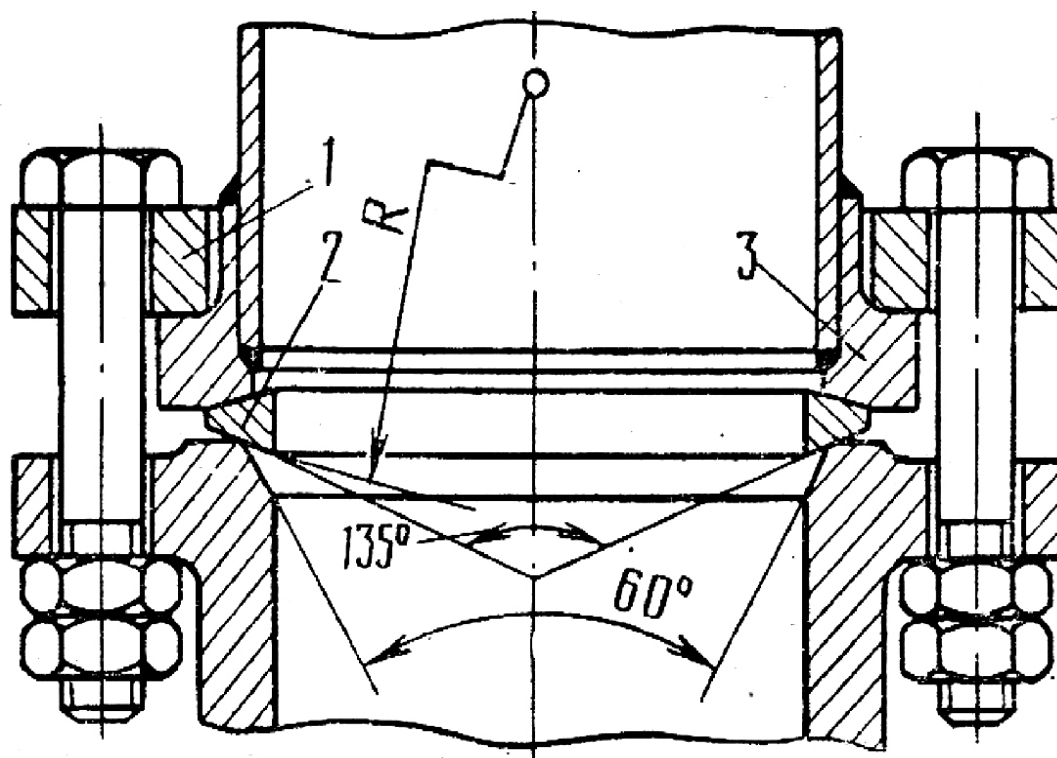


Рис. 58. Соединение труб паропровода:
1 – паропровод; 2 – прокладное кольцо; 3 – приварное кольцо