

ска во фланцевых соединениях паровых труб, а также в местах соединений элементов пароперегревателя с коллектором.

При осмотре дымовой коробки проверяют состояние конуса и положение сифонного кольца.

В основном и обратном депо перед чисткой топки дымовую коробку очищают от изгари. Для предупреждения горения в дымовой коробке изгарь периодически заливают водой, подводимой по трубе от левого инжектора во время его работы. При эксплуатации паровоза следует тщательно следить за состоянием искроуловительных сеток, постоянно очищая ячейки от пригоревших к сетке угольков, устраняя тем самым возможность образования увеличенного сопротивления уходящим продуктам сгорания. Очистку искроуловительных сеток производят щётками из стальной проволоки.

Неисправности конусно-вытяжной установки причиняют большой вред работе котла, увеличивая расход топлива. Наиболее часто встречающаяся неисправность – это несовпадение оси конуса с осью дымовой трубы. При этом струя отработавшего пара ударяет в край дымовой трубы, получаются завихрения, резко ухудшающие тягу газов и процесс горения в топке. Для обеспечения правильной работы конусно-вытяжной установки производят проверку положения конуса, ось которого должна точно совпадать с осью дымовой трубы. Такую проверку производят периодически при ремонтах.

При осмотре конуса на промывке необходимо очищать стенки каналов конуса отстукиванием и соскабливанием нагара скребками.

Высокая температура внутри дымовой коробки, достигающая при большой форсировке до 350-400°, и догорание вынесенных несгоревших мелких частиц топлива при отсутствии заливки их водой вызывают сильный перегрев дверцы дымовой коробки, вследствие чего она коробится и прогорает. При этом образуются неплотности, через которые происходит просасывание наружного воздуха, вследствие чего резко ухудшается разрежение в дымовой коробке и парообразование. Чтобы не допускать указанных неисправностей, необходимо, кроме регулярного заливания изгари в дымовой коробке, периодически удалять её через спускную трубу.