

Лаз. Для возможности доступа внутрь котла с целью его осмотра или ремонта во всех котлах делают одно большое отверстие (диаметром не менее 400 мм), закрываемое крышкой, которое называется лазом.

Лаз располагают сверху заднего барабана цилиндрической части котла. К барабану котла с наружной стороны вокруг отверстия люка приваривают фланец. С нижней стороны кромку барабана обычно усиливают приваркой кольца. К фланцу плотно притирают крышку, которую закрепляют посредством нажимного кольца на шпильках, причём поверхность кольца к крышке притачивают на конус.

Уход за промывательными люками и пробками котла. Промывательные и смотровые люки, лазы и пробки подвержены коррозии вследствие действия на них вредных примесей, содержащихся в котловой воде. Даже при самой незначительной, незаметной для глаза неплотности соединения происходит просачивание пара и воды. В процессе просачивания вредные примеси разъедают металл, в результате чего между двумя соединяемыми деталями постепенно образуется щель. С течением времени щель постепенно увеличивается, что приводит первоначально к парению. А затем и к течи соединения. В большинстве случаев причиной парения и течи люков является плохая подготовка мест и небрежная установка люков на место. Так, например, при постановке овальных люков причиной парения может быть смещение асбестового шнура или нецентральное положение люка в отверстии. Появление течи и парение накладных люков бывает вследствие перекоса их при постановке, а также вследствие плохой притирки и неравномерного крепления гаек. Течь и парение люков, пробок и фланцев легко обнаруживают на горячем паровозе. Они заметны по струйкам пара и потёкам воды. Теперь и парение, имевшее место, определяют также по следам потёков белого или желтоватого цвета, остающимся на обшивке после охлаждения котла.

Периодический осмотр и ремонт промывательных люков и пробок производят обычно при промывке паровозного котла.