

Уход за жаровыми и дымогарными трубами, очистка стенок топки и свода.
Продувка жаровых и дымогарных труб, очистка стенок топки и свода. Очистку труб от сажи и отложившихся частиц топлива и золы, унесённых из топки, производят во время работы паровоза между промывками путём регулярной продувки труб паром, а во время промывки котла продувкой сжатым воздухом. Продувку труб на паровозах, оборудованных сажесдувателями, производят на ходу паровоза через каждые 30-40 км пробега при открытом регуляторе и большой форсировке, что способствует лучшей очистке труб. Если паровоз имеет механическое отопление, углеподатчик должен быть выключен и топка заправлена вручную хорошо смоченным углём, чтобы не было уноса его в трубы. Лучше всего продувать трубы в конце затяжного подъёма, когда паровоз идёт с открытым регулятором без подачи угля в топку. При механическом углеподатчике рекомендуется продувать трубы чаще.

Продувку труб производят следующим образом. Сажесдуватель (см. рис. 31в) устанавливают так, чтобы сопло его было направлено на свод. Затем на 5-6 сек осторожно открывают кран и впускают пар в прибор для того, чтобы удалить из паропровода и прибора скопившуюся там воду.

После этого сажесдуватель переводят в верхнее положение, полностью открывают кран, медленно поворачивают сопло вдоль решётки и продувают трубы, начиная с верхних рядов и кончая нижними.

Продувку труб с каждой стороны повторяют несколько раз в течение 1,5-2 мин, пока изгарь и сажа не перестанут окрашивать дым в чёрный цвет и он не станет более серым. При постоянном сажесдувателе рекомендуется продувать трубы не только на ходу, но также и в депо, перед каждым выездом под поезд. Правилами деповского ремонта и содержания паровозов, изданными в 1970 г., предусмотрен ремонт и восстановление сажесдувателей, однако на многих паровозах они сняты.

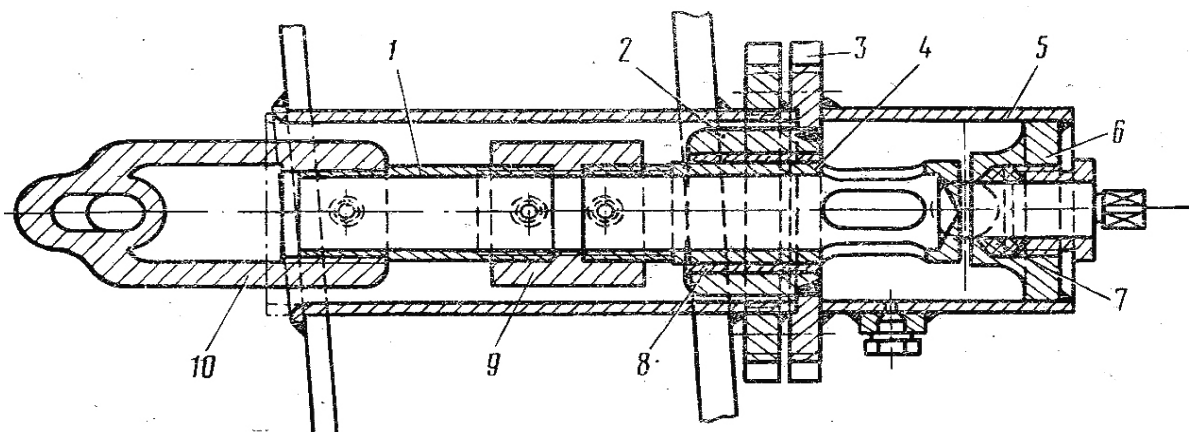


Рис. 31в. Сажесдуватель:

- 1 – трубка; 2 – кольцо; 3 – фланец; 4 – трубчатый валик; 5 – труба;
 6 – крышка; 7 – сальник; 8 – втулка; 9 – муфта; 10 – сопло

Для очистки труб и топки от нагара и шлаковых наростов применяли противонагарную химическую композицию (ПХК), предложенную инж. Мартыановым.

Она состоит из поваренной соли (70%), нашатыря (12%), сернистого натрия (12%), медного купороса (4-5%) и алебаstra. Композицию в чистом виде или в смеси с мелким неспекающимся углём равномерно разбрасывают по горящему слою топлива. Газообразные продукты композиции (белый дым) разрушают нагар и шлаковые отложения, которые при хорошей тяге уносятся в дымовую трубу.