

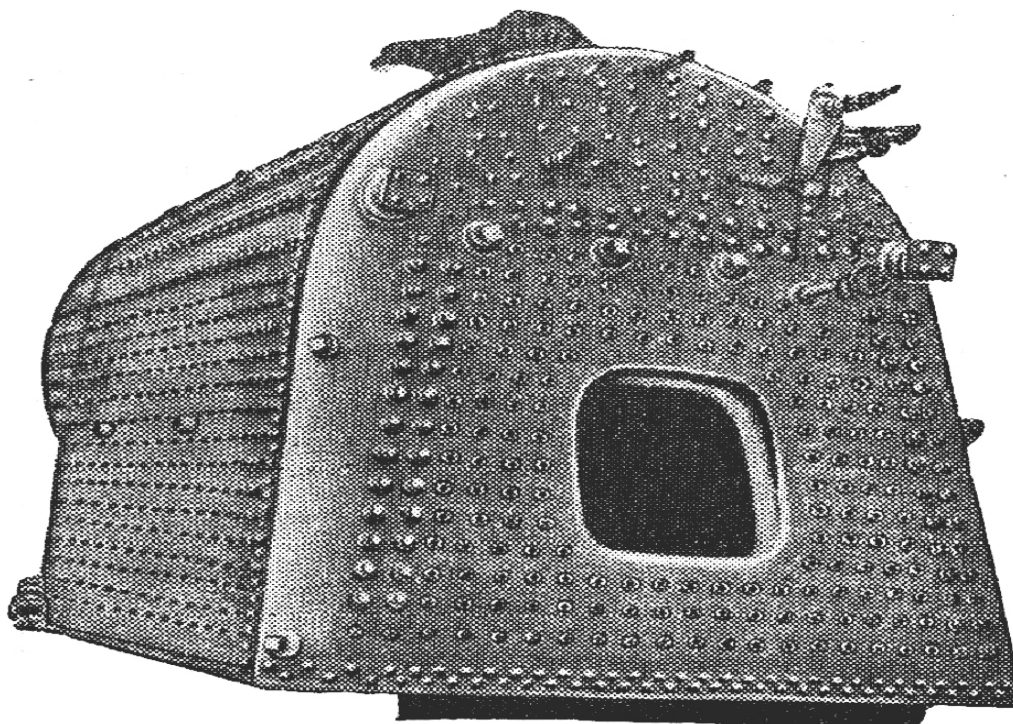


Рис. 16. Расположение на топке подвижных связей

В последнее время уплотнение крышек во втулках подвижных связей выполняют более просто – без медных прокладок (рис. 17б).

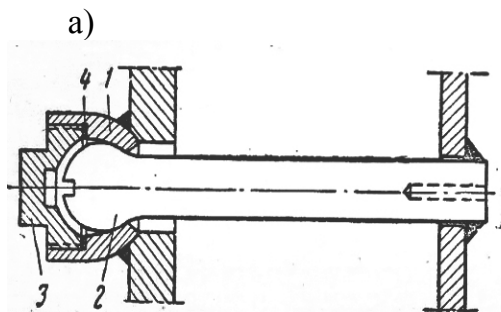


Рис. 17 а. Подвижная связь с приварной втулкой

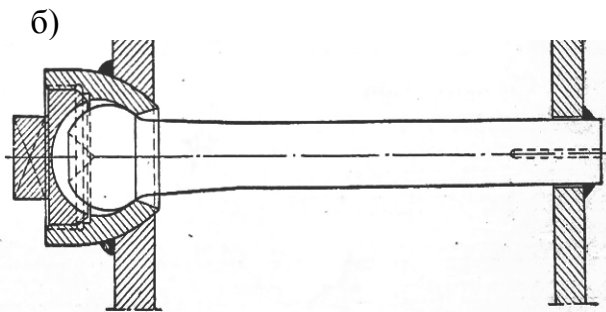


Рис. 17 б. Подвижная связь

Для этого посадочное место крышки обтачивается на конус, а место во втулке выполняют так, что оно образует острую грань под углом  $90^\circ$ .

Указанная конструкция втулок применена на паровозах серий Л и С<sup>у</sup> послевоенной постройки. Их ставят также на паровозах серий Э, С<sup>у</sup>, СО, ФД, когда требуется во время ремонта старую, пришедшую в негодность втулку заменить новой.

При втором способе соединения подвижной связи со стенкой кожуха топки шаровую головку связи опирают непосредственно на сферическое гнездо (рис. 18), образованное фрезерованием в стенке кожуха топки, и закрывают глухим штампованным колпачком, привариваемым к стенке топки.