

Рассказы о бережливых

ХАРАКТЕРНЫЙ факт. Старейший литейщик курского завода «Сельмаш» Василий Иванович Артемов на вопрос, как он работал в первой половине июля, ответил:

— По приблизительным подсчетам я сэкономил не менее тонны чугуна. Продолжаю снимать потери и улучшать качество литых.

В. И. Артемов видит свою главную задачу на производстве в том, чтобы как можно больше сэкономить сырьё, сократить до минимума производственные потери, повысить качество продукции. Такую благородную цель поставила перед собой трудящаяся вся страна, вступившая по почину славной столицы нашей Родины — Москвы — в соревнование за бережливость и экономию.

Пример трудовой доблести москвичей воодушевляет весь советский народ на новые подвиги во славу Родины. Еще сильнее разгорается борьба за ускорение оборачиваемости оборотных средств, за выпуск продукции отличного качества, максимальную мобилизацию внутренних резервов предприятий.

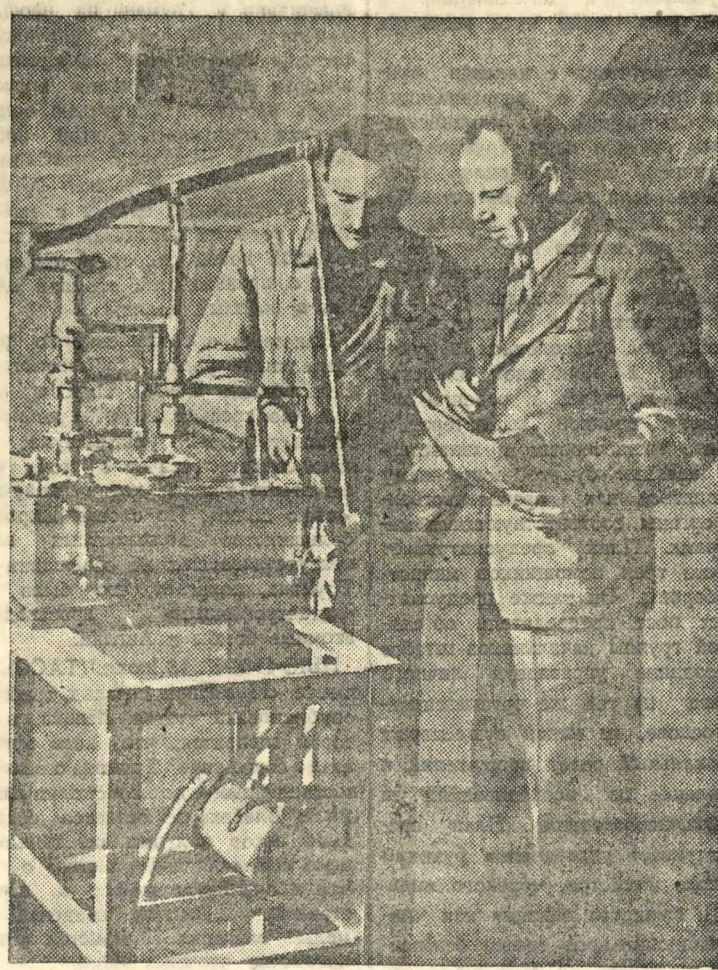
О том, как ярко проявляется патристическая забота трудящихся об интересах своего родного государства, и рассказывается сегодня на этой странице. И старому курскому железнодорожному мастеру Григорьеву, и шебекинскому строителю

Травенко, и белгородскому токарю Сергею Байбинову, и курскому кузнецу Скворцову присуща драгоценная черта характера тружеников социалистического общества — бережливость в большом и малом.

Режим экономии — основной метод социалистического хозяйствования. На многих заводах и фабриках нашей области научились беречь каждый килограмм стали, чугуна, сантиметр ткани, ниток. Ценные начинания, помогающие сэкономить сырьё и материалы, быстро подхватываются на большинстве наших предприятий.

Однако не на всех предприятиях по-настоящему научились экономить сырьё, материалы, электроэнергию. Дело партийных, профсоюзных и комсомольских организаций — воспитывать чувство бережливости у каждого рабочего, служащего. Агитаторы, активисты, инженеры, мастера должны разъяснить трудящимся значение бережливости, шире пропагандировать передовой стахановский опыт борьбы за экономию. Надо помнить, что в экономии каждого килограмма чугуна, стали и других материалов кроется серьезный источник дальнейшего укрепления могущества Родины, роста благосостояния трудящихся масс, нового подъема хозяйства и культуры нашей страны.

Это сэкономил токарь Сергей Байбинов!



Токарь Белгородского консервного завода Сергей Байбинов закончил свой рабочий день немногим ранее положенного времени. На столе рядом с его станком лежала горка выточенных и расточенных деталей — от механиков больше заказов на сегодня не поступило.

Сергей Игнатьевич вытер руки и пошел в цех. Здесь он частый гость. Его высокая фигура хорошо знакома рабочим. Они давно убедились, что Байбинов не только отличный токарь, но также хорошо знает и консервное дело. Сергей Игнатьевич неторопливо обходит цех, внимательно ко всему присматривается. Иногда он находит неполадки, и тогда сам берет аппарат и наглядно показывает, как сделать.

Обычно Сергей Игнатьевич оказывается прав, и с ним соглашаются технологи. Трудно даже подсчитать, сколько таких советов и предложений внес токарь, сколько средств сэкономил он этим заводу. Бывает, что Байбинов по несколько дней проводит в цехах. И все уже знает — это Сергей

КАЖДОМУ КОЛХОЗУ — БИБЛИОТЕКУ!

СЛЕДИТЕ ПРИМЕРУ КОМСОМОЛЬЦЕВ СЕЛЬХОЗАРТЕЛИ «ПУТЬ К КОММУНЕ» МИКОЯНОВСКОГО РАЙОНА

Пропаганда книги среди населения, особенно молодежи, — почетное дело. Прочитав и обсудив на открытом комсомольском собрании опубликованную в «Комсомольской правде» статью секретаря Омского обкома ВЛКСМ тов. Родионова — «Каждому колхозу — библиотеку», мы решили последовать примеру сибириков.

Вскоре было собрано для приобретения литературы 1000 рублей. Многие колхозники, кроме того, внесли в фонд своей библиотеки собственные книги. На свои сбережения я приобрел для библиотеки 6 томов произведений А. С. Пушкина и до 40 книг советских писателей — «Белую березу» Бубликова, «Счастие»

Павленко, «Кавалер Золотой Звезды» Бабаевского и др. Так поступили и другие комсомольцы.

На днях мы открыли свою колхозную библиотеку и назначили заведующим комсомольца Ивана Беликова. Выделены также книгоноски и тещи, которые во время уборки будут проводить чтение книг на полевых станках.

Во всех колхозах имеются возможности создать свои библиотеки. Надо, чтобы это хорошее дело возглавляли комсомольцы.

Н. КИРИЛЕНКО,
секретарь комсомольской организации колхоза «Путь к коммуне» Микояновского района.

ОТ РЕДАКЦИИ:

Почин комсомольцев Микояновского района, выступивших инициаторами создания колхозной библиотеки, заслуживает самого горячего одобрения и поддержки. Правильно пишет секретарь комсомольской организации артиста тов. Кириленко, что библиотеки могут быть созданы во всех колхозах. Все наши артисты располагают специальными средствами на культурные нужды, но, к сожалению, эти средства очень часто расходуются не по назначению или остаются неиспользованными. На них можно и нужно приобретать литературу. Областные книготорговые организации — КОГИЗ, «Союзпечать», потребкооперация могут удовлетворить заявки любого колхоза на лучшие произведения советской научной, политической и художественной литературы. Дело за колхозами!

В области имеется уже немало районов, показывающих пример продолжения книги в народ и организации широкой, всесторонней работы с колхозными читателями. Так, в Чернянском районе колхозные библиотеки, насчитывающие от ста и выше книг, созданы во всех сель-

скохозяйственных артелях, 36 из них текущей весной пополнены большим количеством новой сельскохозяйственной литературы; а 15 к началу уборки получили немало новых книг по вопросам передовой советской агротехники. Большая работа проводится и в Горшеченском районе. Надо, чтобы библиотеки создавались во всех колхозах.

Вопрос о создании колхозных библиотек был обсужден на днях на совещании в отделе пропаганды и агитации обкома ВКП(б). Намечены меры для широкого развертывания этой работы. Нет сомнения, что колхозная общественность горячо откликнется на призыв комсомольцев Варавровки. Колхозники не пожалуют средств на приобретение литературы, а кроме того умножат фонд библиотек книгами, накопившимися в личном пользовании. Заведывание ими надо поручить активистам общественникам.

Колхозные библиотеки с помощью партийных и комсомольских организаций, отделов культурно-просветительной работы могут и должны превратиться в подлинные очаги просвещения и коммунистического воспитания колхозников.

ФЕЛЬЕТОН

НА КРЕСТИНАХ...

Недавно вечером по городу шествовала одна пара. Он — плотный, чисто выбритый, представительный мужчина, лет за сорок, она — не менее представительная, полная женщина в пальто и новых модных туфлях. По фразам, которыми они обменивались между собой, можно было понять, что это давние сослуживцы, работающие в одном учреждении. Настроение у обоих было празднично-принудительное, бодрое. Их настроение, общий вид, и еще то, что дама нередко подносила к глазам свою руку с часами, все это могло внушить постороннему наблюдателю мысль, что направлялись эти товарищи не на какое-нибудь скучное заседание, а скорее всего в гости.

Так оно и было. Главный бухгалтер областного управления «Главнефтеблиз» Иван Федорович Глебов и заместитель главного бухгалтера Вера Николаевна Межевская шли на крестины. Правда, так как слово «крестины» теперь слишком старомодно и не отвечает духу времени, кассирша Симона Коротыгина, недавно родившая сына, смягчила это выражение, пригласив свое прямое начальство. Она сказала, что «день рождения», а не крестины. Но Межевская, давно знающая Симу и ее религиозных родителей, догадалась, что это за «день рождения».

Теперь, идя по тротуару, она поделилась своими мыслями с Иваном Федоровичем: — А что, Иван Федорович, если они вдруг затеют при нас эту церемонию... крестины?

Иван Федорович не стал мудрствовать, а добродушно ответил, слегка пожав плечами: — Что ж, религия — частное дело...

— Конечно, — согласилась Вера Николаевна, вспоминая, что она где-то даже читала что-то в этом роде. Совет ее сразу успокоил и задремала. — Да и за тем, — продолжала Межевская, — нельзя же нам отгораживаться от масс. Наоборот, надо и обряды разные знать, изучать быт людей, нельзя же замыкаться в свою скорлупу.

Иван Федорович одобрительно кивнул головой.

Между тем, в доме роженницы приготовления к семейному празднику заканчивались. Приготовления эти были двойного рода: мать роженницы готовилась встретить гостей, а тетка Симы, Татьяна Ильинична — боевая, крепкая 60-летняя старуха — собирала новорожденного «в поход» — в церковь. Она священнодействовала, завертывая младенца, и умилялась свершением богоугодного дела. Ее ничуть не смущало, что ребенок, родившийся хилым, прижиривал и сильно кричал.

— Окрестим, окрестим тебя, а то как же так — некрещеный! — приговаривала тетка, не желая замечать печального вида молодой матери, с жалостью глядевшей на слабенького, кричащего первенца.

А гости уже собрались. Сошлись они вовремя, потому что на дворе пошел сильный и холодный дождь. За столом, потирая руки, сидел Иван Фе-

дорович Глебов, сидел Межевская и другие приглашенные гости. Мимо них тетка торжественно пронесла завернутого ребенка.

— Куда это вы его, виновника торжества? — весело спросил Иван Федорович.

— Как куда — крестить, — самоудовольствие отвечала тетка. — Вы тут минут пятнадцать посидите, а потом крестного встретите.

Она скрылась за дверями, где шумел дождь, а Иван Федорович, для приличия показав 10-ловую по поводу ее отсталости, завороченным взглядом уставился на бутылку. Межевская, молчащая все время, про себя думала: «Это их частное дело».

Странно, но почему-то никому из сидевших за столом не пришло в голову, что нести слабого, простуженного ребенка на волную процедуру крещения, да еще в такую холодную дождливую погоду — это уже не просто дикость, а преступление.

Мужа Коротыгиной дома не было. Она пришла позже. Сама молчала, еще не оправившись как следует после родов, да и слишком находилась под влиянием верующих родителей, что бы помешать преступлению.

И никто из гостей, даже не полгута Вера Николаевна, не попыталась помочь ей, Симе, совсем не хотевшей откусывать от себя больного ребенка...

На этом описание крестин можно закончить, кратко упомянув, что позже все дружно встретили «крестного», вконец простуженного младенца, что уж и прошел благополучно, и что Иван Федорович остался доволен гостеприимством хозяев.

Через два дня у ребенка было обнаружено воспаление легких, а еще через пять дней он умер.

В заключение о главном, что следует сказать: Иван Федорович Глебов и Вера Николаевна Межевская — члены партии. Мало того, Глебов — секретарь партийного бюро в областном управлении «Главнефтеблиз», а Межевская там же руководит агитколлективом. Невероятно, но факт! И оба во всей этой дикой истории показали себя как мелкие обыватели, а не как коммунисты. Горьки плоды их «воспитательной» работы с людьми.

И откуда только ни понабравать такие товарищи разных отрывков фраз о «частном деле», чтобы оправдать беспринципность и неумение по-партийному влиять на остальных людей. И никто не вспомнил из них, что для партии, для каждого члена нашей большевистской партии — это не частное дело. Коммунист «не может и не должен безразлично относиться к бессознательности, темноте или мракобесничеству в виде религиозных верований» (Ленин). Коммунист не имеет права спокойно созерцать, как подпадает советский человек под влияние диких пережитков, затмевающих сознание, уродующих личность человека и даже приводящих к трагическим случаям, как это и произошло в семье Коротыгиных.

— Нет, не досрочно вы еще до руководителя партийной организации, а вы даже до рядового агитатора, — вот что надо сказать двум почетным гостям, побывавшим на печальных крестинах.

В. ШАМША.

В большом и малом

Коллектив Курской биофабрики одним из первых в области поддержал славный почин коллектива московских предприятий. Мы выступили инициаторами социалистического соревнования за сверхплановые накопления и призвали последовать нашему примеру все промышленные предприятия города.

Каковы же итоги соревнования?

На 75 дней раньше срока наш коллектив завершил программу прошлого года и дал больше одного миллиона рублей сверхплановых накоплений. В новом году перед нами стоит более ответственная задача, ибо наша годовая программа увеличена на 25 проц. Коммунисты, стахановцы и специалисты фабрики нашли такие резервы, которые дают возможность не только выполнить план по всем показателям, но и значительно перевыполнить его. Коллектив взял обязательство: к 5 декабря 1949 года выполнить производственный план, увеличить производительность труда на 10 процентов, снизить себестоимость на 5 процентов, сэкономить 250 тыс. рублей и вывести 200 тысяч рублей оборотных средств.

На фабрике разработаны цеховые планы организационно-технических мероприятий, которые обещаны на общезаводном и цеховых рабочих собраниях, производственных совещаниях. В цехах развернулась борьба за строгий режим экономии в любом деле — в большом и малом.

Вот в цехе висит планат. Он призывает рабочих бережно относиться к материалу: «Рабочий, помни, — гласит он, — каждая ампула стоит 5 руб. 50 коп. Береги продукцию!» или: «Рабочий, береги посуду! Каждая бутылка стоит 5 руб.». Подобные планкаты есть во всех цехах и коридорах.

Десяти агитаторов коммунистов и беспартийных большевиков разъясняют рабочим значение социалистических накоплений и бережного обращения с материалами.

В борьбу за бережливость включились все — от командира производства до рядового рабочего. Начальник ампульного цеха т. Костин, профгор цеха Петрухина вместе со стахановцами цеха В. Емельяновой, А. Борзенковой, М. Волобуевой и Н. Костиной предложили заменить лампы. Они же открыли лицевые счета экономии и за две недели сэкономили 13,2 кг дрова и 16,4 кг керосина. Их опыт подхватили 10 рабочих ампульного цеха. Такие примеры много. Они свидетельствуют о том, что забота о социалистических накоплениях и бережном отношении к материалам глубоко проникла в сознание каждого рабочего, бережливость становится массовым явлением.

Бригады посевщиков тт. Снабдиной и Шевелевой открыли групповую лицевой счет. Они сэкономили на сотни рублей материалов, посуды и сырья. Коллектив цеха, где начальником

тов. Афанасьева, освоил новую технологию. Это высвободило из производства несколько сот бутылок и часть рабочей силы. 6000 рублей экономии в год даст это мероприятие. В том же цехе используется заменитель сырья, который в 2,5 раза дешевле прежнего, это даст экономии по материалам до 15 тысяч рублей.

В настоящее время коллектив специалистов тт. Перминов, Дробязго, Шени и Белова работают над использованием отходов производства. По предварительным данным видно, что это сэкономит фабрике сотни тысяч рублей.

Ценные мероприятия предложили т. Перминов и начальник цеха т. Зародина.

Биофабрика ежегодно теряет до 3500 бутылок во время посева культур. Тов. Перминов предложил при посеве на горлышко бутылки одевать железно-азбестовый футляр. Это предложение дает 15 тыс. рублей годовой экономии. Тов. Зародина разработала и осуществила сокращение технологического процесса на 5 дней.

Перед коллективом фабрики стоит сейчас большая проблема: освоить новую, совершенную технологию. Для решения этой задачи требуется много усилий. Но мы уверены в успехе. Новая технология даст большую экономии времени, материалов и рабочей силы.

Д. ДРЮЗЯГО,
директор Курской биофабрики.

Вклад Павла Травенко

Давно это было. Юноша Павел Травенко пришел работать на один из шебекинских заводов. По желанию его определили в механическую мастерскую. С первых дней Павел стал безотлучно выполнять сложные слесарские работы. Удивленный смекалкой и опитностью молодого рабочего, мастер вскоре дал ему серьезное задание для получения квалификации слесаря. Павел сдал экзамен без удочнения со стажа.

Товарищи по работе спрашивали:

— Когда же ты успеешь в такие годы научиться слесарному делу?

Смутился, Павел отвечал, что мастерство учился дома, у отца. Действительно, первую школу Павла Травенко прошел под руководством своего отца, который сорок лет проработал мастером на местных сахарных заводах. На предприятии юноша пришел уже квалифицированным рабочим.

Вскоре Травенко ушел в армию. Отечественную войну он закончил в должности командира батареи.

Летом прошлого года Павел Никитич Травенко демобилизовался из армии и поступил на работу в механическую мастерскую треста «Жирстрой», возглавив бригаду механиков отдела главного механика. Привыкший к порядку и организованности в армии, Травенко и на производстве стал проявлять эти качества.

У стены полуразрушенного здания оборудовала свое рабочее место бригада Травенко. Но

зайдите за фанерную дверь, и вам сразу бросится в глаза, что здесь люди устроились по настоящему, по хозяйски.

Когда в газетках стали писать о новых методах в соревновании на заводах, о том, что передовые рабочие завели личные счета экономии средств, Павел Никитич Травенко задумался. А нельзя ли по-новому подойти к на строительству, хотя бы об опыте введения лицевых счетов на стройках пока не было известно. Вот, например, велела бригада ремонтирует быстро и нормы выработки перевыполняет. А на испытание их уходит непомерно много времени. За один день дружная бригада испытала только 6 вентиляторов. Как ускорить эту операцию? Травенко пришел к выводу: необходимо иметь такой станок, на котором можно было бы производить испытание под гидравлическим давлением.

Свою мысль он выразил в чертеже, который с пояснительной запиской представил инженерам. Простое, нехитрое приспособление сулило большую экономическую выгоду. Производительность на испытании вентиля повысилась в 11 раз. Если раньше при ручной операции на испытание каждого вентиля расходовалось 2 руб. 33 коп., то теперь эта сумма снижалась до 25 коп. Можно подсчитать, сколько будет экономии средств, если монтажникам надо отремонтировать и испытать около 10 тысяч вентиляторов.

Бригада Травенко за месяц уже имела на своем лицевом

счете 3274 рубля сэкономленных средств. Счет экономии бригады продолжает расти. Бригада, например, отказалась от керосина для обтирки поверхностей аппаратуры. Окраска аппаратуры гораздо прочнее держится, если очистку производить шпателькой. Экономия на керосине небольшая, но все же она за месяц составила 125 рублей. Бригада хорошо усвоила смысл поговорки: копейка рубль бережет.

Мысль Травенко все время работала над чем-нибудь новым, оригинальным. В жилищной печи на стройке разгружатель был устроен так, что два человека с трудом открывали его. Не раз наблюдал Травенко, с каким трудом рабочие открывали и закрывали разгружатель. Травенко предложил устроить секторный закрыватель, который 50 проц. дельности принимал на себя. Теперь вместо двух рабочих работает один, и он легко управляет с разгружателем. Скорость разгрузки увеличилась в 10 раз.

Как сэкономить силы человека, материалы, сырье, электроэнергию — вот над чем думает сейчас Травенко. У него уже зародилась идея устройства саморазгружающего экскаватора при автоматическом транспорте и многие другие. Так работает советский патриот, рачительный хозяин, капитан артиллерии Травенко.

Р. УЛЬЯНОВСКИЙ,
начальник планового отдела треста «Жирстрой».

В цехе мастера Григорьева образцовый порядок. Здесь нельзя увидеть валяющуюся гайку, болт, шпильку или кусок металла. Все это бережно собирается.

Сейчас Иван Николаевич работает над приспособлением для обточки коллекторов электросварочных машин. Но его расчетам оно должно дать значительную экономию.

Е. ФРИДМАН,
редактор газеты «Курский железнодорожник».

Срочный заказ

Курский завод «Сельмаш» получил срочный заказ — в две недели изготовить 15 тыс. болтов для монтажа оросительных станций.

Директор завода тов. Мачис вызвал к себе кузнеца Александра Александровича Скворцова и, объяснив ему в чем дело, спросил:

— Справитесь?

Скворцов, посмотрев на чертеж, ответил:

— Справлюсь. Не подведу колхозы...

На второй день кузнецу принесли первую партию заготовок для болтов. Работа началась.

Ковка болтов оказалась не простым делом. Выработка не поднималась выше 120 болтов.

— Так нам не выполнить задания, Петро — сказал молотобойцу Скворцову в конце третьего дня работы. — Надо что-то придумать...

В цехе в это время кляли второй горн. Один из каменщиков и скамьи Скворцову:

— А знаешь, Александр Александрович, несложное место определили вы для второго горна. Его бы надо класть вон там, где электропневматический молот стоит. Молот надо убрать. Все равно на нем никто не работает... Зачем он в кузнице?

— Это как же — не нужен молот? — проговорил Скворцов, и вдруг его осенила мысль...

Скворцов бросил кузнечные ножицы и побежал к директору.

— Выход есть, товарищ директор. Надо срочно изготовить штампы, и я буду штамповать болты на молоте.

— Это невозможно, — ответил Мачис. — Молот раскрошит твои болты, искривит.

— Все будет в порядке... По-даю вам официальное заявление и прошу изготовить мне такие штампы и приспособления, которые я укажу...

Тут же сел и написал. Пришли рассматривать заявление. Посовещались и нашли — предложение стоящее.

Через три дня штампы и приспособления были готовы. Помощники их собрались инженеры, рабочие завода. Болты, во много раз лучше, чем при ручной ковке, отлетали в сторону, как по команде.

В первый день сделали 600, во второй — 800, в третий — 1000 болтов...

Срочный заказ был выполнен за 8 дней.

В плановом отделе подсчитали: себестоимость каждого болта снижена на 64 копейки. Годовая экономия от рационализации Скворцова превышает десять тысяч рублей.

С болтами-то мы справились, — говорит Скворцов, — а вот гаек к ним не хватает. Надо теперь насчет гаек подумать. Придумаем... Русская смекалка не подведет...

В. ДУБРАВИН.