ПРИВЕДЕМ В ДВИЖЕНИЕ ЗАВОДСКИЕ РЕЗЕРВЫ

СТАХАНОВСКИЙ ТРУД—ЛУЧШАЯ ПОМОЩЬ ФРОНТУ

Прошли волнующие антифашистские митинги. Многие товарищи покинули цеха и ушли на фронт.

В эти грозные дни рабочие совершенно ощутимо почувствовали, что они тоже бойцы. Работник приходит к станку с ясным сознанием, что цех—это фронт. Подтянутость, собранность, требовательность—вот что самое характерное в производственном облике рабочих в нынешнее время.

Инициативу, энергию, силы мобилизует рабочий класс для победы над фашизмом. На каждом предприятии в обыкновенных делах видны сейчас новые явления. Идет великая перестройка производства, великая перестройка всего производственного режима на новый лад.

Вот одно из таких предприятий—Курский завод Текстильмаш. Группа рабочих этого завода собралась на днях, чтобы поговорить о заводских делах. Среди них молодые станочницы и кадровые токари, высококвалифицированные наладчики и слесари. Люди разного опыта, разной квалификации вели беседу о том, что делает каждый из них сейчас, какой он вклад вносит в фонд укрепления боевой мощи родины и что надо сделать еще. В этой беседе раскрылись многие резервы завода.

○ ○ ○

СВОЙ СТАНОК САМА БУДУ РЕМОНТИРОВАТЬ

Елизавета Калачева

Недавно меня поставили на четырехшпиндельный автомат. До этого я работала на фрезерном станке. Фрезерный станок не сравнить, конечно, со сложным автоматом. Михаил Иванович Черемисинов, наш старший мастер, ввел меня, так сказать, в курс дела, показал, как управлять станком. 2—3 дня поработала на новой машине и немного освоилась.

Раза два налаживал станок Михаил Иванович. Но, конечно, за каждой мелочью не будешь звать наладчика: если где заедает—и сама исправишь.

Но пока автомат для меня, если говорить прямо, загадка. Внутреннее взаимодействие частей неизвестно. Ремонтировать станок поэтому я не могу. А обучаться нужно. И если приглядеться да присмотреться, если вместе со слесарями в двух ремонтах принять участие, то в третий раз я сама смогу текущий ремонт производить.

Как вы думаете, Михаил Иванович?

Черемисинов: И сейчас, если болт сворачется, если новую оправку нужно поставить, Калачева сама сделает. Но, что правда, то правда — взаимодействия внутренних частей станка не знает. Помогу. Думаю, что раза два-три придется разобрать станок. Покажу досконально все, и сама Калачева будет ремонтировать станок.

КРУПНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ НЕХИТРОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

М. И. Черемисинов.

Сейчас дело вот в чем: сложные детали должны изготовлять люди, у которых квалификация пока невысокая. Для этого надо упростить технологический процесс.

Большую службу могут сослужить приспособления. Вот пример. Делали на фрезерном станке кронштейны. Ни у кого кронштейны не выходили — центра не выдерживали. Предложил я поставить нехитрое приспособление на сверлильный станок, и теперь простой сверловщик сможет справиться с кронштейном. Норма была такая: 30 часов на расточку кронштейна. А теперь, по моему подсчету, будет уходить 4 часа.

Затем—о наладке. Правильная наладка все равно, что новую жизнь станку дает. Недавно на радиальном станке две смены уходило на то, чтобы расточить раму молотовой машины. Произвели наладку—и теперь в одну смену растачивают две рамы.

С ТРЕХ СТАНКОВ—НА ЧЕТЫРЕ

А. М. Бурмистров.

Было у меня трое учеников, обучил я их делу, теперь они в Красной Армии. Пришли они совсем зелеными юнцами, а ушли квалифицированными рабочими,—Сабельников и Харламов по две-две с половиной нормы давали.

Много через мои руки прошло таких ребят. И не мудрено. Работаю на производстве четвертый десяток лет. И сейчас соседи то и дело обращаются за советом. Помочь товарищу—долг рабочего. Помогаю, чем могу. А теперь хочу взять на обучение строгальному делу нового ученика.

Сил у меня много. Сейчас стал работать на трех строгальных станках, управляюсь один за трех рабочих, а норму перевыполняю на каждом станке. Но это не все. Думаю взять еще один, четвертый станок.

БУДУ ДАВАТЬ ДВЕ НОРМЫ

Ольга Агаркова.

Перевели меня недавно с маленького токарного станка на станок «Комсомолец». Разница та: раньше работа была простая, а теперь сложная и разнообразная. Со станком я освоилась и теперь выполняю норму процентов на 150—180. Если все пойдет по порядку, например, не будет простоев, я обязательно буду давать две нормы.

Чего крепко желаешь—обязательно добьешься. Я, как и Калачева, думаю, что текущий ремонт научусь производить сама.

На нашем заводе можно получить хорошую специальность. Мы, станочницы, хотели бы обратиться к женщинам Курска с приглашением: идите к нам, на завод, овладевайте техникой работы на наших станках. Это нужно особенно сейчас, в военное время. Я сама не так давно работаю на станке, но то, что знаю, с удовольствием передам, новым работницам помогу всем, чем могу.

С ПРОСТЫХ СТАНКОВ—НА СЛОЖНЫЕ

Варвара Агаркова.

Я совсем недавно, как и Ольга, работаю на станке: до первого января мы были ученицами. Сперва у меня был маленький токарный станок, а после того, как квалифицированного токаря Гусева призвали в армию, пришлось мне сменить его на станке.

Как работаю? В первый день трубы резала—это работа второго разряда, потом бронзовые втулки—это, кажется, работа третьего-четвертого разряда, а теперь кольца точу—это работа четвертого разряда. А надо сказать, что у меня производственный разряд пока первый. В общем со станком освоилась, норму перевыполняю. Собираюсь взяться за слесарную учебу и научиться ремонтировать свой станок.

У нас в механическом цехе много перемен. Кроме меня и Ольги, на сложные станки перевели и других молодых станочников. Круль, отличный токарь, уходит в армию, его заменяет Луганская. И хотя в цехе рабочих стало меньше, но станки все работают, план выполняется.

РАБОТАТЬ ПОЛНЫМ ХОДОМ

К. А. Еськов.

Так получилось, что в ремонтном цехе на трех станочников остался я один. Приходится управляться за троих—даю три нормы и больше. А надо еще больше, иначе слесари будут простаивать.

Чтобы дело шло без перебоев, надо установить такой порядок: подготовка инструмента, заготовка материалов должны производиться во внерабочее время, в рабочее время надо работать полным ходом, а не отвлекаться на подсобные дела.

Теперь перед нами задача: в короткий срок подготовить из учеников квалифицированных токарей. Если придерживаться нынешних правил — на это нужно большое время. А я вспоминаю 30—31 годы. Тогда токарей обучали за 4 месяца. Правда, только обучали, сами ученики не работали. А сейчас война от нас требует, чтобы люди работали и учились одновременно. Я предлагаю—пусть ко мне прикрепят три-четыре станка и двух учеников. Я бы их учил, а они не только бы глядели, как работаю, а и сами бы трудились. Отвечаю за то, что на всех станках будет выполняться задание.

Есть у меня ученик Ольшанов. Парень он толковый. Ему бы дать станок, он бы под моим наблюдением работал. А пока он только смотрит на меня. А станки, конечно, есть, надо только перестроить производственный процесс на заводе.

Работаю я 11-й год. Не только свой, но и любой станок могу ремонтировать, любую слесарную работу могу сделать. Пока еще и разговора не было, чтобы сам станочник ремонтировал станок. А теперь я решил—буду сам ремонтировать станок, да и товарищу помогу.

УЧИМ ПОКАЗОМ

Н. Е. Бутов.

Когда организовали мы этот завод, был я инструктором. Курсы кончились, стал работать токарем. Затем опять были курсы, я опять там преподавал. Сейчас работаю наладчиком.

Работа у меня такая: все молодые кадры надо научить. Знакомишь со станком, указываешь, как что сделать. А кроме того наладить станок надо хорошо,—не наладишь, значит будет брак.

Много сейчас молодых работников в механическом цехе. Всех учить надо. Сейчас придут к нам женщины. Будем и их учить.

Цех у нас порядочный, работа ответственная. А стоят на станках люди, которые только что учениками были. Если сказать по правде, не то что с токарями, а, так сказать, с полутокарями делаем ответственные детали. И делаем неплохо. Все зависит от наблюдения, от того, как учишь. В нашем деле надо учить показом.

Филимонов: обычно четыре месяца приходится теоретический техминимум проходить, а сейчас надо и теорию и практику изучать вместе.

БУДЕМ ИЗУЧАТЬ ТОКАРНОЕ ДЕЛО

Д. С. Рышков.

Я работаю слесарем в сборочном цехе. Выпускаю продукцию разных видов. Норма моя такая: 250—300 процентов плана. Задался теперь целью стать токарем.

Работы сейчас особенно много. Надо так экономить время, чтобы буквально ни минуты не терялось. Приходишь на завод раньше положенного, все приготовишь, а тогда и дело идет бесперебойно.

Было у меня в учениках человек девять слесарей. С первого января работают они самостоятельно. Остался один ученик. Бьюсь над тем, чтобы скорее и его подготовить.

Т. И. Цвинский.

Моя должность—слесарь экспериментального цеха. Уже давно я знаю строгальное дело. Бывает, нужна деталь, а обработать некому, становлюсь к станку и обрабатываю. Хочу теперь поучиться токарному делу. Поговорим с соседом на эту тему.

Еськов: Ну, с тобой-то мы сговоримся.

— Остался я один—остальных мобилизовали. А работа сложная. Даю три с половиной нормы в день. Думаю побыстрее подучить своих учеников, Калинина и Пеца, чтобы через месяц-полтора самостоятельно работали.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЭНТУЗИАЗМ

И. С. Филимонов—секретарь партбюро.

В воскресенье мы участвовали в массовом походе в противогазах. Вечером, возвращаясь с похода, узнали, что фашистские войска вероломно напали на нашу страну.

Утром 23 июня не к 8 часам, к началу работы, а часов с 6 начали собираться рабочие на завод. Лица взволнованные и суровые. Разговоры на одну тему—о нападении фашистских разбойников на СССР.

В новом цехе начался митинг. Говорили рабочие о том, что будут бить врага и винтовкой на фронте и своей продукцией на заводе. Единодушно приняли решение—просить дать разрешение работать 10 часов в день.

В этот первый рабочий день после начала войны человеку, знающему завод, легко было заметить одну особенность: так организованно, так производительно на заводе еще не работали. И раньше работали у нас неплохо, а сейчас было что-то исключительное. Ни одной минуты станок не стоял без дела.

Начали вызывать рабочих по мобилизации. Начальники цехов быстро переставили на место мобилизованных вчерашних учеников. По ходу дела было видно, что выработка у нас не упала, несмотря на то, что на фронт ушли лучшие рабочие.

Тт. Бутов и Черемисинов, не считаясь со временем, делают все, чтобы в кратчайший срок молодые станочники стали квалифицированными токарями.

Война подтянула людей. Сколько у нас было разговоров и решений по поводу брака в литейном цехе! Теперь литейщики поняли, что мириться с браком работать нельзя, прониклись ответственностью за свою продукцию. И брак упал до таких размеров, каких он никогда не достигал раньше.

Немало мобилизовано рабочих нашего завода на фронт. На их место становятся ученики, женщины.

Но теперь стали ясно видны все людские резервы, которыми завод располагает. Найдутся десятки станочников, которые сами будут ремонтировать станки. Это в интересах самих станочников. Нам, старым токарям, по опыту известно, что если сам ремонт делаешь, то и ремонт лучше. Ведь все болезни станка ты яснее, чем слесарь-ремонтник, знаешь. Кроме того, если сам будешь ремонтировать, то внимательней станешь ухаживать за станком.

Мы ставим задачей умножить число многостаночников на нашем заводе.

Правильно предложение тов. Еськова, что надо опытному станочнику дать несколько станков и прикрепить учеников. Так дело пойдет,—работал, будут учиться под руководством квалифицированного рабочего, обучаясь, будут давать продукцию.

На заводе мы сейчас усилили борьбу за режим экономии. И эта борьба принесла свои результаты. В июне по многим статьям достигнута особенно большая экономия.

Я работал на ряде заводов. На Текстильмаше я недавно. Но сложилось твердое впечатление, что люди у нас дружные, полны желания отдать свои силы на улучшение производства. Это не случайно, что план у нас выполняется и перевыполняется.

Подавляющее большинство рабочих, в том числе и многие молодые, норму выполняет и даже перевыполняет.

Наш коллектив с честью справится с заданием, которое дает страна, поможет фронту всем, что в его силах.

МОБИЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РЕСУРСОВ

В. И. Овчаров—гл. инженер.

Известие о нападении фашистской Германии на СССР застало меня в Воскресенске. В кабинете главного инженера сапого-наливной фабрики разбирали чертежи новой сушилки, которую наш завод должен изготовить.

Увлекшись и с твердым намерением—вести дело так, чтобы новую конструкцию освоить быстро. Этого от нас требует военная обстановка.

Опыт скоростного освоения машин у нас имеется. В декабре завод получил задание спроектировать и изготовить для вяжных строек машину типа «Валь». Весит эта машина 9¼ тонн, отдельные детали весом в 700—800 кг. Срок для изготовления трех таких машин был установлен—3 месяца. Естественно, что обычный порядок—разработка конструкции, технология, норм, изготовление моделей и т. д.—тут не мог подходить. Тем более, что одновременно мы должны изготовить и выпустить маятниковую машину «Дзульдо», щипальную машину «Рвач».

Надо было переходить к иным методам работы, чем те, к которым мы привыкли. Решили машины осваивать и выпускать скоростным методом. Одновременно с конструированием, разработкой технологии и норм вели работы в цехах. Еще общего чертежа всей машины не было, а большинство деталей было готово. 15 марта была закончена сборка первой, 25 марта сборка двух остальных машин. Задание было выполнено досрочно. Кроме того, тоже досрочно сдали щипальную и две маятниковые машины.

Затем мы получили задание освоить для новой фабрики три молотовых машины «Дзульдо». Применили скоростной метод—и вместо 1 сентября построили машину к 15 мая, то есть за 4½ месяца вместо 8. Серию машин «Валь» для этой же фабрики вместо 1 сентября сделали к 20 июня.

Строить новые машины — большой почет. Отбоя не было от желающих. Отличились на этом деле Черемисинов, старший мастер механического цеха, бригадир Гладилин из сборочного, модельщик Слепухов, техник-конструктор Клягин.

Стало быть, опыт есть. Коллектив завода в нынешние напряженные дни работает над выпуском сложной машины «ШЧХ» — «шерсто-чесально-холст прибора». Валенки производят пока довольно кустарными способами. Машина «ШЧХ» сделает многое для механизации производства валенок. Срок для изготовления этих машин—1 октября. Коллектив будет работать как можно энергичнее, чтобы не к 1 октября, а в августе машины были сделаны.

Завод, как правило, перевыполняет план. Это во многом объясняется той модернизацией оборудования, которую мы проводим.

Начали мы с обновления устаревших, малопроизводительных станков. Провели вначале, так сказать, малую модернизацию—перевели все станки на индивидуальные моторы. На токарных станках установили головки резцедержателя. Теперь можно заключать 4 резца, подготовительное время, таким образом, сокращается вдвое.

Был у нас совсем устаревший—10-й токарный станок. На нем можно было обрабатывать ограниченное число деталей, был станок очень неудобен в работе. Произвели модернизацию, сделали новый суппорт, и сейчас на этом станке выполнять можно довольно сложную работу.

На копировально-фрезерном станке раньше подача была ручную. Сделали ее механической, и производительность станка выросла процентов на 10—15.

Четырехшпиндельный автомат «Гридлей» мало нас радовал. В день на автомате обтачивали 200, от силы 300 втулок. Модернизировали станок, и стал он давать 700—800 втулок.

В общем модернизировали 9 станков. Этим как бы добавили себе два станка.

Горячее участие в модернизации приняли наши стахановцы. Копировально-фрезерный станок модернизировали по предложению главного механика Рязанцева и слесаря Касьянова. Автомат модернизировали по предложению мастера т. Черемисинова, 10-й станок по предложению т. Сергеева.

В нынешнее время вопрос о модернизации стоит еще острее. Нужно поднять производительность оборудования. Наша ближайшая задача—произвести модернизацию демонтированных, снятых, изношенных двух станков. Далее в нашем плане—обновление двух старых токарных станков.

А самым главным мы считаем вот что: приступить к изготовлению необходимого оборудования самим. Ставим задачу изготовить пять новых токарных станков.

В этом году стахановцы — токарь Грехов, слесарь Бочаров проявили очень важную инициативу—они предложили на нашем заводе изготовлять режущий инструмент. Мы освоили после долгих трудов метчики и плашки. Осваиваем спиральные сверла и фрезы.

Инструмент для нашего завода—вопрос жизни. Из-за нехватки его завод терпел большие простои, которые обходились во много раз дороже, чем стоит сам инструмент. Теперь простои ликвидированы.

И что особенно важно—изготавливаем мы инструмент не из быстрорежущей остродефицитной стали, а из ее заменителей, используем изношенный инструмент.

Одновременно с изготовлением нового восстанавливаем изношенный инструмент. Это тоже дает нам солидную экономию.

Сейчас мы беремся за расширение ассортимента изготовляемого инструмента. Есть проект химического восстановления напильников. Боремся за увеличение производительности инструмента.

Коллектив рабочих, инженеров и техников ведет мобилизацию производственных резервов завода. Это наш основной вклад в дело укрепления боевой мощи родины.

Токарь завода Текстильмаш Ольга Агаркова заняла место ушедшего на фронт. Сейчас она выполняет производственную программу на 180 процентов.

На снимке: т. Агаркова за работой. Фото А. Богданчикова.

КЛЯТВА РОДИНЕ

На призывном пункте митинг. Выступает работник Курской промартели «Прогресс», кандидат в члены ВКП(б) И. П. Воронов.

— Мы идем на фронт уверенными в своей победе. Мне пришлось участвовать в боях с белофиннами, и я видел, как их громила наша Красная Армия. Никакие ДОТы и надолбы не могли остановить стремительного порыва советских войск. И вот снова я иду на фронт. Даю слово, буду бить фашистов, не жалея крови и самой жизни, буду мужественно защищать свою родину. Враг будет уничтожен!

Воронов говорил с воодушевлением. За мужество и отвагу, проявленные им в боях с белофиннами на Карельском перешейке, он награжден орденом Ленина. Он был командиром орудия. Сильным, мужественным тов. Воронов снова идет на бой с фашистами.

Полнокровная жизнь на сборном пункте Ленинского райвоенкомата. Сюда идут не только призванные по мобилизации. Здесь можно видеть много коммунистов, комсомольцев, интеллигентов, девушек, из'явивших свое желание пойти на фронт.

На столе стопа писем, заявлений, заметок в стенгазету, выходящую на пункте. Сколько теплых слов о нашей родине в этих письмах и заявлениях! Уходя на фронт, наш народ выражает свою волю, свое единое стремление: уничтожить врага.

Члены и кандидаты партии, комсомольцы Н. Придворов, А. Сазыев, С. Гончарук и Б. Стриполовский написали коллективное письмо. Двое из них участвовали в боях за родину в финской кампании. В письме товарищи заявляют свою решимость до конца разгромить фашистов.

Работник облпотребсоюза тов. Щерба не успел выступить перед уходом на фронт. Он оставил короткую записку: «Фашистская сволочь,—пишет он,—напала на нашу счастливую страну. Я с чувством гордости иду в ряды Красной Армии, чтобы стойко, непоколебимо защищать нашу родину. Пусть не забывает враг, что Красная Армия непобедима, она не раз показывала себя в боях, для нее нет никаких преград, никакие линии укрепления не остановят Красную Армию. Я уверен, что с такими чувствами вступают в ряды Красной Армии миллионы. Враг будет разбит! Победа будет за нами!»

А вот письмо младшего командира П. В. Федотова.

«Я с честью выполню возложенные на меня обязанности. Я, младший командир-артиллерист, буду громить зарвавшихся фашистов метким, уничтожающим артиллерийским огнем».

«Я иду на фронт хорошо подготовленным в борьбе с фашистами,—пишет тов. Тахтамиров,—я хорошо владею винтовкой, пулеметом, гранатой. В мирное время научился стрелять из этого оружия, управлять мотоциклом. Неплохо знаю топографическое дело. Все это мне пригодится в боях за родину. Уходя на фронт, я призываю советских людей, оставшихся в тылу, не забывать о военной подготовке».

Стопа писем все растет. Каждый патриот выражает свое горячее желание—скорее бы на фронт! Письма эти—великая клятва наших людей. Уходя на фронт, каждый из них как бы принимает присягу перед родиной.

— Клянусь тебе, родина! Буду защищать тебя мужественно, умело, с достоинством и честью, не щадя крови и самой жизни для достижения полной победы над врагами.

А. БЕССЧАСТНЫХ.

ЖЕНЫ ЗАМЕНЯЮТ МУЖЕЙ

СТАРЫЙ ОСКОЛ. (По телефону от корр. «Курской правды»). Тракторист тов. Боев, призванный в Красную Армию, пришел в Пушкарскую МТС вместе со своей женой.

— О моем тракторе можете не беспокоиться,—заявил он.—Вместо меня машину поведет моя жена. Она знает трактор, и я уверен, что будет работать по-стахановски.

За руль трактора села и жена ушедшего на фронт тракториста тов. Базарова. Уже в первые дни работы на колхозных полях Варвара Ивановна Базарова перевыполнила норму. Комбайнер этой же МТС тов. Гранкин обучает сейчас свою жену и других девушек и женщин, из'явивших желание заниматься на курсах трактористов и комбайнеров, организованных при МТС.

Женщины показывают себя большой силой и в колхозе. Готовясь к уборке урожая, они быстро осваивают конные жатки, сенокосилки, работают прицепщиками на тракторах. С большим воодушевлением участвуют женщины и на прополке посевов. Колхозницы артели «Потребкооперация» обязались в течение пяти дней тщательно прополоть 270 гектаров посевов. Слова подтверждаются большевистскими делами. Ежедневно на прополку выходит 150 женщин. Звено Анастасии Сазоновой и многие другие звенья систематически перевыполняют норму. Они уже дважды прополили подсолнечник и просо. Организованно ведутся полевые работы и в колхозе «13 год РККА». Колхоз полностью готов к уборке урожая. Отремонтированы все жатки-самосброски, сортировки, веялки, телеги и конская сбруя.

В ответ на гнусную провокацию фашистских псов колхозы района досрочно выполняют обязательства перед государством. Колхозы «Большевик», «13 год РККА», выполнили годовое задание по мясопоставкам, сдали государству более 100 центнеров молока.

В колхозе «Потребкооперация» досрочно погашены все налоговые платежи. Все члены этого колхоза полностью внесли наличными сумму подписки на заем в размере 16 тысяч рублей.

Во всех колхозах района ощущается трудовой под'ем. Уверенные в силе Красной Армии, в полной победе над врагом, патриоты родины горят единым желанием помочь фронту, высококачественно и без потерь убрать богатый урожай и досрочно сдать хлеб государству.

ДОЛГ СОВЕТСКОГО УЧИТЕЛЯ

В дни, когда наша героическая Красная Армия ведет самоотверженную борьбу с оголтелыми ордами фашизма, место советского учителя—на своем трудовом посту, его обязанность—всем, чем только можно, содействовать победе Красной Армии над зарвавшимся врагом. Указ Президиума Верховного Совета СССР о режиме рабочего времени рабочих и служащих в военное время встретил единодушное одобрение в нашем коллективе и вызвал деловой отклик. Мы все досрочно возвратились из отпуска без ненужной последующей компенсации за неиспользованную часть отпуска.

Большая работа ждет в наше время советского учителя. Помимо того, чтобы готовить школы и учеников к началу учебного года, заняться с «осенниками», мы будем вести агитационно-массовую работу среди населения. Учителя школы выступят организаторами общественно-полезных дел пионеров и школьников. Учащиеся нашей школы будут помогать семьям мобилизованных в Красную Армию, участвовать в сельскохозяйственных работах в пригородных колхозах, собирать металлолом. Учителя и ученики будут активно овладевать военно-санитарными знаниями.

Призываем всех учителей г. Курска и Курской области последовать нашему примеру.

По поручению коллектива 3-й Курской школы письмо подписали:
Н. КАБАНОВА, директор школы.
А. ВВЕДЕНСКАЯ — зав. учебной частью.
Учителя: Н. ТРЕТЬЯКОВА, Н. ЕРШОВА, А. САЗАНОВА, И. БУЧНЕВ, Н. БАКАНОВСКАЯ.