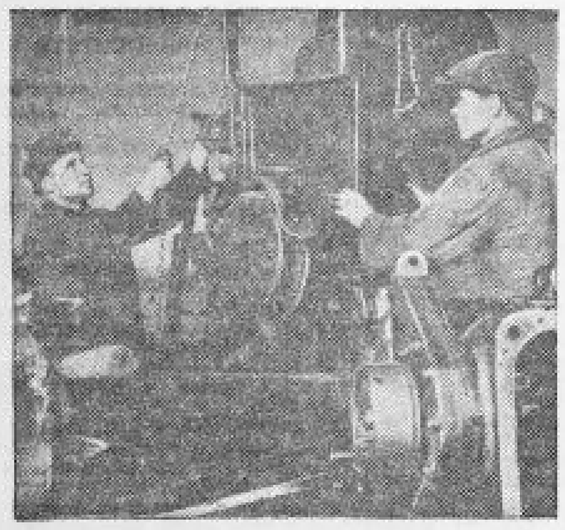
В ОТВЕТ НА ПРИЗЫВ КРИВЕЦКОЙ МТС

ОТРЕМОНТИРОВАТЬ ТРАКТОРЫ БЫСТРО, ХОРОШО И ДЕШЕВО

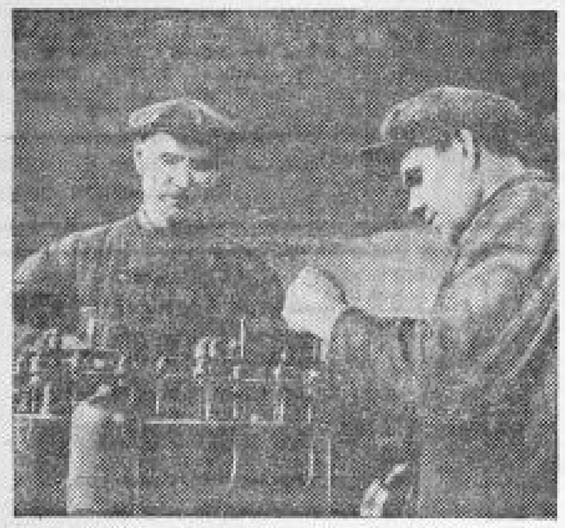
БЕСЕДА с Д. Т. ЛУЦЕВЫМ, СТАРШИМ МЕХАНИКОМ ШЕБЕКИНСКОЙ МТС

1. Годовой план тракторных работ уже выполнен на 115 проц. Тракторы Шебекинской МТС стягиваются к мастерской. Каждая машина подвергается нарядному техническому осмотру. Осмотр показывает—хорошо ли и бережно ли ухаживал тракторист за машиной.

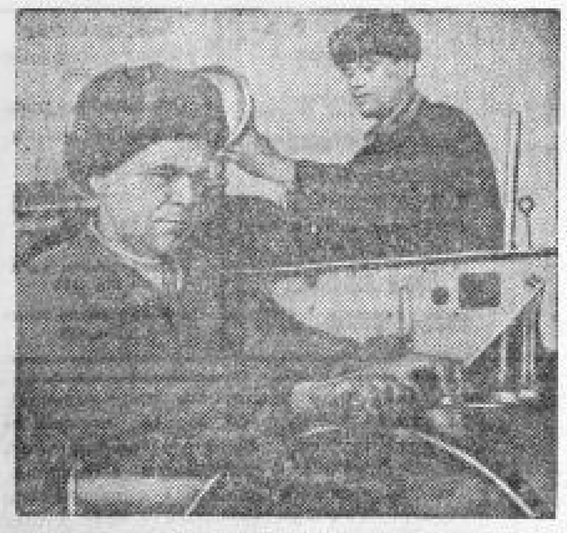
На снимке: бригадир Хоперский и тракторист Кононов (справа) сдают машину после полевых работ ст. механику Луцеву (в центре) и заведующему мастерской Каблучко.



2. Бригада Игната Федоровича Ушакова к 1 ноября выработала на 15-сильный трактор 700 гектаров. 15 ноября в мастерскую пришел на ремонт первый трактор из этой бригады. Он хорошо сохранился. Потребовался только технический уход № 6. Мы застали Ушакова (слева) и тракториста Сумароковa в тот момент, когда началась первая часть работы узла по ремонту задних мостов — снятие мотора при помощи под'емного механизма. Остальные машины Ушакова еще работают в поле.



3. Мотор, снятый Ушаковым с трактора ХТЗ № 2, поступил в бригаду по ремонту моторов. Ею руководит один из талантливых знатоков машин бригадир Андрей Кузьмич Маслов (слева). Помогает ему тракторист Мещеряков.



4. Бригадир Иванов (слева) и тракторист Горбачев за кропотливой работой по ремонту заднего моста. Работа подходит к концу. Одна за другой поступают детали с других узлов. Прибыл и мотор.

— Представьте себе такую картину,— рассказывает т. Луцев,—16 тракторных бригад готовят свои машины к весне; в мастерской оживленно, как никогда, только что заключили договора на соревнование, и все спешат, никому не интересно быть отстающим. Особо оживленно в инструментальной: один за другим ремонтеры прибегают за развертками для подгонки втулок верхней головки шатуна, за фрезами для развертки клапанных гнезд, за прибором для притирки клапанов. Всего этого в инструментальной мастерской так мало, что из 16 пришедших за фрезами получили только четверо, а развертки удалось захватить только пятерым; вспыхивают споры, пререкания.

В токарном цехе завал деталей, всего сразу токарям не сделать. Опять бригады стоят. Утонул в беспорядочно навалевных деталях и кузнец, и медник.

Есть ремонтники опытные, они свободно пользуются любым инструментом, для них все ясно, все просто. Самую сложную работу, вроде ремонта шатунно-поршневой группы, реставрации и ремонта электрооборудования, они выполняют без особого напряжения, спокойно, уверенно. Так могут работать Маслов, Ушаков, Иванов. Но так не может работать Хоперский и многие другие из молодых бригадиров и водителей машин. А тракторы нужно ремонтировать, и знаешь ты или не знаешь в совершенстве, как проверять шатуны на прямолинейность,—все равно проверяй.

Чаще всего ремонтники малоквалифицированные «засыпаются» с подгонкой втулок верхней головки шатуна по пальцам и с проверкой шатунов на прямолинейность и скрученность. Делают это медленно и плохо. Но приходилось мириться. Таковы были принципы организации.

Бригадно-узловой—вот метод, избавивший нашу МТС от хаоса и низкопробного ремонта.

...Трактор бригады Хоперского перпулся с поля. Пришел его тракторист Кононов. Бригадир и тракторист держат ответ перед заведующим мастерской и старшим механиком за состояние машины. Механики устанавливают, насколько хорошо эксплоатировалась машина, опытен ли тракторист в техническом смысле.

У нас все тракторы подвергаются такому официальному осмотру перед ремонтом. В чем состоит преимущество бригадно-узлового метода? Вот процесс ремонта.

Трактор загнали в мастерскую. Составляется технический акт наружного осмотра, затем машина поступает в разборку. Этим занимается бригада по ремонту задних мостов, это одни из узлов. Снимается мотор. Его направляют в бригаду по ремонту моторов, а задний мост ставят на рабочее место. Одновременно направляются радиатор, воздухоочиститель, топливные баки и топливопровода на узел медницких работ; защитные крылья колес, капот—на отдельный узел; маслено, динамо, фары—в бригаду по ремонту электрооборудования.

После этого бригада делает полную разборку заднего моста, промывку деталей. При участии техконтроля производится разбраковка деталей и составление дефектной ведомости. В последней указывается, какие детали заменяются, какие подлежат реставрации. Тут же, не откладывая в долгий ящик, выписывается наряд на производство реставрации, и реставраторы начинают действовать, несмотря на то, что заказанные им детали потребуются через 2—3 дня. То же делается в отношении кузнечных и автогенных работ.

Далее бригада по ремонту задних мостов получает запасные части согласно дефектной ведомости, приступает к ремонту и сборке заднего моста. В то же время узел по ремонту моторов делает следующее: разбирает мотор, направляет отдельные части другим узлам. Головку блока—в бригаду по ремонту головок, карбюратор—в бригаду по ремонту карбюрации, регулятор и клапанный механизм—на особый узел, где ремонтируются регуляторы; клапанный механизм, где проверяются и укомплектовываются шатунно-поршневые группы (часть деталей—вкладыши и шатуны на заливку перепрявляются с этого узла в медницкую бригаду). А коленчатый и распределительный валы люли, ремонтирующие мотор, направляют на узел шлифовки.

Разбраковкой деталей, составлением дефектной ведомости и выпиской нарядов на работы по реставрации, чем занят отдельный узел, завершается стадия подготовительных работ, начинается ремонт и постепенная сборка мотора.

Я рассказал о двух решающих узлах —по ремонту задних мостов и моторов. Уже из того, что сказано, видна большая зависимость этих узлов от всех узлов, существующих у нас.

Такая зависимость одного узла от другого внесла в работу мастерской особую плановость, четкость в даче нарядов и в выполнении заказов. Детали, растекаясь по узлам, нумеруются. Если вы зайдете к меднику, то сразу увидите, что он ремонтирует радиатор к такому-то трактору. Механики, закрепленные за решающими узлами, все время следят за ходом ремонта заднего моста, мотора и часто притормаживают ремонт одних, менее нужных сейчас частей и ускоряют подготовку деталей, которые вот-вот понадобятся ремонтерам основных узлов.

Наконец, бригада по ремонту моторов сделала свое дело. К этому времени на ее рабочее место поступили все детали, которые в свое время направлялись другим узлам. Начинается сборка мотора, подготовка к испытанию.

При испытании та же бригада устраняет обнаружившиеся дефекты. Вначале мотор подвергается холодной, а затем горячей обкатке. Устанавливается число оборотов, проверяется работа регуляторов, мотор испытывается на мощность, определяется расход горючего на сил-час. Пройдя испытание, мотор опять поступает в руки «мотористов». Они вскрывают нижний картер, проверяют состояние мотора после обкатки, устраняют мелкие наплывы в шатунных подшипниках, зачищают холодильники в подшипниках, промывают шатунно-поршневую группу, устанавливают ее, делают перетяжку шатунных подшипников, зашплинтовывают, завертывают нижний картер, устанавливают муфту сцепления и, наконец, готовый мотор сдают бригаде по ремонту заднего моста. Мотор поступает туда как раз в то время, когда «жестовики» завершают свои работы и наступает пора сборки всего трактора после ремонта. Одновременно с мотором поступает из ремонта на других узлах радиатор, топливные баки, воздухоочиститель, электрооборудование и другие части.

Собранный трактор запускается, производится обкатка. Последняя процедура—технический смотр машины специальной комиссией и передача ее бригадиру и трактористу.

Ничто не обезличено при таком методе организации ремонта. Бригадиры и трактористы участвуют в ремонте своих машин. Они—на решающих узлах: на ремонте задних мостов и моторов. Как известно, за трактором закрепляются два тракториста. Так вот один из них участвует в ремонте заднего моста, а другой—в ремонте мотора. Бригады спаренны. Как расставлены силы? Вот бригада Маслова № 1 и бригада Ушакова № 4. Бригада Маслова ремонтирует моторы свои и моторы тракторов бригады Ушакова. Интересы четвертой бригады при ремонте моторов защищает помощник бригадира Шатов и тракторист, тот, чей мотор ремонтируется. Бригада Ушакова ремонтирует задние мосты свои и бригады Маслова. Интересы бригады Маслова на этом узле отстаивает помощник бригадира Грядчин и тракторист, трактор которого ремонтируется.

Таков процесс ремонта. Какие узлы-бригады мы имеем? 7 бригад по ремонту моторов, 7 бригад по ремонту задних мостов, 2 бригады по ремонту дизельных тракторов, затем бригады: по ремонту головок блока, по испытанию моторов, по ремонту радиаторов, топливных баков, воздухоочистителей, по заливке и расточке подшипников, по ремонту карбюраторов и регуляторов, по ремонту шатунно-поршневой группы (тут же подгонка всех втулок регулятора, втулок верхней головки шатуна, ремонт клапанного механизма), по ремонту электрооборудования, по кузнечным работам, по реставрации и обработке деталей, по работам токарным.

Одновременно происходит ремонт прицепного инвентаря. Здесь также мы внедряли бригадно-узловой метод. Тоже и на ремонте комбайнов. Не случайно молотильные аппараты всех 13 комбайнов уже готовы. Испытаны после ремонта уже и 10 моторов для них. Бригадно-узловой метод принес в мастерскую железную дисциплину технологического процесса, а значит высокие темпы работы. К 1 января мы обязались вывести из мастерской все машины, весь прицепной инвентарь. В этом уверены. Вместе с организацией производства мы организовали большую массово-политическую работу, все ремонтники соревнуются. Особенного под'ема в соревновании мы добились после обсуждения письма Кривецкой МТС. Учреждены переходящие знамена, которые переходят из рук в руки, толкают людей к достижению наивысших производственных показателей. 27 ноября переходящее знамя было вручено на очередном производственном совещании кузнецу тов. Светличному и бригаде тов. Грацева. Это за выработку, достигшую 200 проц.

В заключение хочу остановить ваше внимание на мелком, на первый взгляд, факте, имеющем место у нас. Постепенно осваивая опыт Азовской МТС, мы, к примеру, очень серьезно стали относиться к определению вида ремонта, потребного тому или иному трактору.

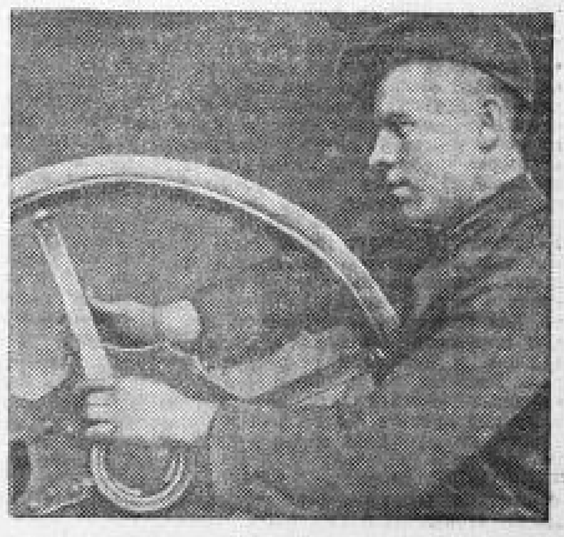
Раньше было так: по выработке и графику машина подходит к капитальному ремонту, по фактически она в этом не нуждается, она добросовестно эксплоатировалась, правильно осуществлялся технический уход. Несмотря на это, трактор все же ставился на капитальный ремонт.

Теперь этого нет. Трактору даем то, в чем он фактически нуждается, и часто бывает так, что по выработке трактор подходит к капитальному ремонту, а даем ему техуход № 6 или текущий ремонт. Выгодность такого порядка совершенно очевидна. Экономятся запчасти, удешевляется ремонт, поднимаются на щит имена тех, кто продлил срок службы трактора.

Часто в кабинете директора МТС тов. Шаповалова собирается весь командный состав МТС. Организации ремонта—вот чем озабочены сейчас и бухгалтер тов. Чефранов (слева направо) и директор тов. Шаповалов, и старший агроном тов. С. Шаповалов, и зам. директора по политчасти тов. Здоренко и старший механик тов. Луцев.

5. Интересы многих узлов сталкиваются здесь, на рабочем месте реставратора Дмитрия Яковлевича Заики. Дмитрий Яковлевич реставрирует более 30 разных деталей. Он освоил реставрацию средних валиков коробки скоростей, верхних полуосей трактора У-2, делает дополнительный масляный фильтр системы Алферова. Он ежедневно показывает высокую производительность труда. На переклепку дисков муфты сцепления он затрачивает 40 — 50 минут вместо 14 час. 20 мин.

На снимке: нач. мастерской тов. Каблучко (слева) принимает у тов. Заики реставрированную деталь № 19-52. Но есть и такие, которые перекрывают самую высокую производительность реставратора Заики.



6. Вот кузнец Василий Николаевич Светличный. В октябре он дал 137 проц. плана (у Заики было 122). В ноябре выполнение дневных заданий он поднял до 200 проц. 27 ноября Василию Николаевичу Светличному было торжественно вручено красное переходящее знамя.

7. Это сердце мастерской—машинное отделение, движущее все станки, питающее электрическим светом весь большой поселок Шебекинской МТС. Преданный делу машинист Николай Кузьмич Щербаков хорошо следит за работой двигателя. Станция не имеет ни минуты простоя.

8. Рано утром, когда ремонтники уходят в мастерскую, в общежитии остается одна Федосья Антоновна Мошкова. Она следит за чистотой и уютом. Наполняет водой графины и умывальники. Аккуратно заправляет койки. Своим скромным трудом Федосья Антоновна помогает производству.

Фото-очерк П. СИНИЦЫНА и М. ШЕХОВЦОВА