

ИЗ НАШЕЙ ПОЧТЫ

ЧАЩЕ СОЗЫВАТЬ АГРОСОВЕЩАНИЯ

Во многих колхозах десятки и сотни стахановцев показывают изумительные образцы умелого овладения техникой, применяют все новые, более усовершенствованные и выгодные приемы обработки почвы, посева, ухода за урожаями и т. д. Этот стахановский опыт необходимо сделать достоянием всех колхозов. Одним из важных средств для достижения такой цели могут служить агротехнические конференции и совещания.

Участники конференции обязаны будут рассказать подробно не только о результатах своей работы, но и о том, как они

достигли отличных результатов и как намерены бороться за повышение урожайности в дальнейшем. Вся работа агротехнических конференций следует увязать с обсуждением проекта о всеобщем привлечении к севообороту.

Мое предложение — во всех районах широко практиковать созыв агротехнических конференций и совещаний председателей колхозов с участием стахановцев, лучших опытников, представителей районных организаций, специалистов и т. д.

Агроном СУЛИМЕНКО.

БЕСПЕЧНЫЕ СТРОИТЕЛИ

Буровая обувная фабрика сейчас ежегодно выпускает 3 миллиона 600 тысяч пар обуви. В претей платкемезе назрела задача реконструировать фабрику, значительно увеличить ее мощность. Предусматривается полная ликвидация ручного труда посредством механизации всех технологических процессов.

Главный корпус будет расширен, намечается построить новую механическую мастерскую, котельную, электрическую подстанцию, гараж.

Вот уже около года ведутся работы по реконструкции, однако, сделано очень немного.

Недостаточно медленные темпы на сооружении главного корпуса, который по существу только начинал строиться. Все дело за проектом. Он был, но оказался вредным, а когда будет получен новый, неизвестно.

Строители сейчас стоят на распутье: продолжать или остановить сооружение котельной, так как управление легкой промышленности хотело-то прислало, но по габариту помещения и своей мощности он оказался негодным.

Механическая мастерская, гараж и ряд других побочных цехов пристроены к строительству ввиду нехватки помещений: лесом, цементом и т. д. Руководители фабрики (директор Епифанов) проявляют преступную медлительность и не принимают никаких мер к доставке материалов.

Технический руководитель строительства Каминский беспомощно разводит руками и также проявляет бездельность. Вообще Каминский явно не справляется с порученным ему делом, будучи техническим неподготовленным руководителем. Стройка фактически проходит без должного технического наблюдения.

Несмотря на настоятельные требования профорганизации, директор Епифанов до сих пор не ввел в штат специального человека, отвечающего за технику безопасности.

Уже сейчас, когда строительство не закончено и наполнено, имеется перерасход свыше 800 тысяч рублей, купленных благодаря неправомерному ведению финансового хозяйства.

СВИРИДОВ,
ПРОКОПОВ.

АГРОНОМЫ ХОДЯТ ПЕШКОМ

В Полеской МТС работают 10 агрономов, а лошадей для раскочек имеется 3. Это значит, что агрономы ходят пешком. Это значит, что агрономы ходят пешком.

Странную позицию занимает зам. директора по политчасти тов. Райков. Везде и всюду он «критикует» нас за оторванность от колхозов, тракторных отрядов, но палец о палец не стукнет, чтобы создать необходимые условия для работы.

Возникает вопрос: до каких пор будет продолжаться безобразное отношение к кадрам?

Ответ я жду от начальства обмундированного тов. Выхова.

Старший агроном Полеской МТС
Д. Н. КАРЛОВ.

БЕСПРИЗОРНЫЙ ЗАВОД

На днях на 6-тротном плодородном заводе вышла на строя терочная машина. Владельца рука бросила в нее болт.

Как нельзя ярче этот факт говорит о приращении бдительности и о безопасности общественных организаций завода.

Завод изо дня в день не выполняет программы по переработке фруктов. Подсобный двигатель, хотя и установлен, но пускать его, видимо, не собираются. Сущий цех без крышки, печь под дождем портится. Мойка тары производится в одном помещении... с кувшины, вода от уличной пыли всегда грязная.

Есть у завода подсобное хозяйство, состоящее из 19 лошадей. Кором они не обеспечены, часто стоят голодными.

Пешпестру следует поинтересоваться работой плодородного завода и навести там соответствующий порядок.

С. СКИРИН.

ПЛАН ПАРТИЙНО-МАССОВОЙ РАБОТЫ

План работы партийного комитета — это вещь, по которой должна идти партийно-массовая работа. Руководители Дзержинского райкома ВКП(б) недооценивают значение плана. Поэтому даже наиболее опытные, по данным райкома, секретари парткомов и партотделы планируют и проводят много ненужного, уступающего. Некоторые увлекаются обсуждением одного и тех же вопросов, причем в большинстве случаев хозяйственных, другие просто не знают, как составлять план, и включают в него чужие решения райкома.

Вот план работы на сентябрь партийного комитета обувной фабрики. 7 сентября там проходило заседание парткома. Партийный комитет разобрал на этом заседании четыре вопроса, но среди них не было ни одного, относящегося к политическо-воспитательной работе.

Характерен первый из разобранных вопросов: о ходе ремонта клуба и состоянии хранения клубного имущества. Он уже заслушивался перед этим в августе на заседании парткома. Стоило ли загромождать его вообще? Конечно, нет. Этим делом должен был заняться фабком.

Доклад директора о выполнении программы за август намерено поставить и на партийном собрании, и на заседании парткома, и, очевидно, он же будет стоять на рабочих собраниях. То же самое и с другими вопросами. В результате из поля зрения парткома выпадают такие важные вопросы, как работа парткабинета, работа с кандидатами, проверка выполнения партийных поручений и т. д.

В РАЙКОМ ВЛКСМ ИЗБРАНЫ ЛУЧШИЕ КОМСОМОЛЬЦЫ

Конференция ВЛКСМ Октябрьского района признала работу райкома комсомола совершенно неудовлетворительной. Выступившие в прениях критиковали райком за отрыв от комсомольских организаций, забвение воспитательной работы, плохую подготовку молодежи к выборам в Верховный Совет СССР.

На комзаводе политучеба в комсомольской организации, по сути, сорвана. Комсомольца Бурдина заставляют изучать учебник Карпинского, хотя он его два года изучал в Красной Армии. Работники райкома комсомола за все время не удосужились взглянуть в бычковскую первичную организацию, где плохо поставлена работа. Райком выдвинул туда пропагандистом Сиделева, который даже не показавшись комсомольцам. В бычковской

организации комсомольцы очень слабо ознакомлены с «Положением о выборах в Верховный Совет СССР».

Райком ВЛКСМ не интересовался, как воспитывают детей в школах, хотя имел весьма тревожные сигналы о безобразиях, вплоть до издевательства над учениками.

Райком ставил всем в пример в-трайворонскую первичную комсомольскую организацию, а оказалось, что там руководил комсомольцами враг народа.

Конференция избрала новый состав райкома, в который вошли в числе других комбайнеры Сорокин С., Маринчев Н., Тарасова М., трактористка Звягинцева М., стахановка комзавода Килешова М., учителя Барнаевич Л. и Тимошин.

3. ГЛУЩЕВСКАЯ.

К суду над вредителями из глазуновского пункта Заготзерно

Гнусные вредители родины, вредители не брезгают никакими средствами, чтобы навредить, нанести ущерб социалистическому государству.

Только недавно затончил процесс контрреволюционной троцкистской группы в Борисовском районе, ставившей своей целью развалить колхозы, вызвать недовольство крестьянских масс политикой партии и правительства. Подлые изменники родины наказаны пролетарским судом.

Сейчас перед нами новый акт вредительства, направленный против колхозов, против государства.

Органы прокуратуры закончили следствие по делу бывших работников глазуновского пункта Заготзерно — техникума Малыгина П. С., старшего лаборанта Прохорова А. Р. и старшего инспектора орловского участка Госхлебнадзора Пискунова Ф. И. Как установлено прокуратурой, эти лица в контрреволюционных вредительских целях допускали смешивание высших сортов семенной пшеницы и ржи, заражали клещом и долгоносиком семенной материал.

Вредители делали ставку на уничтожение высококачественного зерна нынешнего урожая, на понижение урожайности колхозных полей в будущем году.

Прекрасные урожаи, растущая мощь колхозов, зажиточность колхозников — все то, к чему ведут партия и правительство колхозное крестьянство, вызывает яростное озлобление врагов народа.

Уничтожить богатый урожай, собранный колхозами в этом году, заразить сельхозвредителями семенной материал, предназначенный для будущего года — это ли не предательство по отношению к колхозному строю. Подлые вредители готовили удар в спину богатеющим колхозам. Они хотели искусственно вызвать плохой урожай в 1938 году, а этим самым нанести ущерб экономической мощи наших колхозов.

Вредительская деятельность врагов колхозного крестьянства была вовремя пресечена. 15 сентября они предстанут перед пролетарским судом.

Органы прокуратуры установили, что бывший техник Малыгин П. С. и старший лаборант Прохорова А. Р. сознательно допускали смешивание и заражение кле-

шом и долгоносиком семенных сортов пшеницы и ржи урожая 1937 года.

В глазуновском складе Заготзерно в период с 25 по 31 августа было смешано 48 тонн сортовой пшеницы 1-й категории с зерном 2-й и 3-й категории. Склад был умышленно не продезинфицирован и в нем были оставлены отходы пшеницы, зараженной клещом 2-й степени.

Одна из активных участниц вредительства на пункте Заготзерно — Прохорова умышленно задерживала у себя сортовые свидетельства на проверенную пшеницу и рожь. В результате ее преступной деятельности 31 августа было смешано несколько вагонов высококачественной сортовой пшеницы.

Гнусную роль во всем этом деле играет старший инспектор орловского участка Госхлебнадзора Пискунов Ф. И., на обязанности которого лежало наблюдение и контроль за состоянием хранения сортового зерна. Посещая глазуновский пункт Заготзерно один-два раза в месяц, этот вредитель умышленно составлял акты, в которых указывал, что зерно хранится нормально, никаких злоупотреблений нет. 30—31 августа он составил откровенный акт полного благополучия на пункте, тогда как и 30 и 31 августа на ряде складов было допущено массовое смешивание сортов пшеницы и ржи.

В результате вредительской деятельности этой группы бывших работников глазуновского пункта Заготзерно и Госхлебнадзора заражено клещом 2-й и 3-й степени и долгоносиком 100 тонн сортовых и чистосортных семян, смешано 48 тонн, 53 центнера сортовой пшеницы и до 50 центнеров сортовой ржи. Вредительский поддерживаемый температурой и смешением чистосортного зерна с зерном, прошедшим огневую сушку, семенной материал приведен в негодность.

Вредители арестованы. Их ждет скамья подсудимых и гнев трудящихся Глазуновского района, в ущерб которым они творили свои гнусные контрреволюционные дела. Пролетарский суд возлагает по заслугам подлым изменникам родины.

15 сентября специальная коллегия областного суда, под председательством тов. Кривошеина, в открытом судебном заседании, с участием сторон, начнет слушание этого дела. Суд будет происходить в поселке Глазуновка.

ПЕРВЫЙ САХАР

Ворота растрепались насталь. Дежурный в прохладной будке поднял руку. Это означало, что путь свободен.

Замчал оркестр. Раздались приветственные возгласы.

Так встретили стахановцы ивановского сахарного завода «Коллективист» первый обоз со свеклой. Привез его звеной из колхоза «Парижская Коммуна». Колхозное сельсовет, — Константин Петрович Толкунов. Тот самый Толкунов, зveno которого сносит нынче урожай в тысячу центнеров с гектара.

Словно крымская дыня, — восторженно восклицали рабочие, осматривая свеклу, — опроду такой не видал!

Наверное, по три килограмма будет в каждой!

Ровно через 10 минут приехал обоз из колхоза имени Молотова, Любимовского сельсовета. А в полудню дежурный совсем замолчал. Пронзительные автомобильные гудки поминутно требовали пропуска на заводскую территорию. Свекла шла беспрерывным потоком. Автомобили, тракторы, тягачи, повозки, запряженные лошади и волами, ехали бесконечной вереницей. А за воротами, на узкоколейке, шла спешная работа по разгрузке свеклы, только что прибывшей с кохетровского

приемочного пункта. На путях ветки стоял целый состав товарных вагонов... Завод готовился к пуску.

Ажель постепенно заполняются рабочими. У всех настроение праздничное. Некоторые, то и дело заглядывая на часы, выражают нетерпение.

Но вот загудела сирена. Один, другой раз. Все знали, что это означало. Старый машинист-стахановец Перьев пускает турбину.

Двор быстро опустел... Включен рубильник. Завертелась трансмиссия, заверещали моторы. Завод пошел...

Прекрасная свекла беспрерывно сваливается в бурчующую яму, а та, словно какое-то прожорливое чудовище, все поглощает и поглощает ее. Стремительные потоки воды мнут и чистят ее от грязи. В соломе и каменистых свекла освобождалась от посторонних предметов. Автоматические весы записывают ее точный вес, и транспортеры подают свеклу в реву. Начинается сложный процесс варки сахара. Десятки агрегатов и аппаратов, управляемых опытными руками мастеров, превращают свеклу в прозрачные кристаллы сахара.

Обычно главный инженер-орденоносец Сергей Ефимович Бушуев спокоен, приветлив. Но сейчас у него лицо суровое. Он терпеливо выслушивает в центрифуге. Уже показались утфели.

Как некогда Колумб, проливший тысячи километров в океане и вдруг зашедший остро, радостно кричал: «Земля! земля!» так по всем цехам восклицали:

— Сахар пошел, сахар!...

Коллектив сахарного завода «Коллективист» насчитывает в своих рядах десятки знатных людей — мастеров высокой производительности социалистического труда. Аппаратчик Крюченко А. А. первым на заводе взялся обслуживать четыре аппарата и увел за собой всех других аппаратчиков. Сейчас у Крюченко большая радость: правительственная комиссия признала его годным к службе в Красной Армии.

Он говорит:

— В оставшиеся до призыва дни я обещаю показать еще лучшие образцы безаварийной и высококачественной работы.

Выпавший-стахановец Баталин Н. П. в прошлом году был примером для своих товарищей. Сейчас он обязуется не снижать взятых темпов и вызвал на соревнование выпавших Валькина и Подкошневых. Таких, как Крюченко, Баталин, — десятки на заводе.

В праздники 20-летия Великой Октябрьской революции стахановцы сахарного завода «Коллективист» готовят своей гордостью любимой родине большой подарок — 20 тысяч центнеров сахара, выпущенных сверх плана.

В. ВОЛГИН.



На снимке: занятие комсомольского кружка по изучению истории ВКП(б) на курской трикотажной фабрике. Занятие проводит пропагандист тов. Быковский.

Предоктябрьское социалистическое соревнование

СЛАВНОЕ СТАХАНОВСКОЕ ПЛЕМЯ

В обеденный перерыв завязалась оживленная беседа. Говорили о предоктябрьском соревновании. О годовщине стахановского движения, о том, как лучше встретить двадцатилетие Великой Социалистической революции.

— Есть уже у нас примеры замечательной работы, — говорил партотдел. — Стахановец-революционер Саньков выполняет новые нормы на триста процентов.

— Триста — это хорошо, — согласился токарь Логвинов, — но четыреста — будет еще лучше...

— Добейся трехсот, — подзадорил партотдел, — а если дашь четыреста — будет еще лучше.

— Что ж, начнем соревноваться, — загадочно улыбнулся Логвинов.

Чувствовалось, крепко задело его за живое, что Саньков дал такой рекорд, какого нет у него, старого токаря...

В токарном деле главное — найти «золотую середину». Специалисты называют ее оптимальным режимом резания. Если пуснуть станок слишком быстро, то резцы будут ломаться, придется брать ими тонкую стружку, чтобы предупредить поломку. Это удлиняет процесс обработки. Если пускать станок медленно, то можно брать стружку толще, но обработка не ускорится. Надо найти такую быстроту, при которой обработка совершается скорее всего: и резцы не ломаются, и стружка идет не слишком

тонкая. Для стали — говорит теория — эта быстрота будет, примерно, шестьдесят метров в минуту. На практике получается иначе. Быстроту должен определить сам мастер, учитывая особенности именно данной стали. Никогда так тщательно не следил Логвинов за соблюдением режима резания, за установлением правильной скорости станка, как в дни после беседы в цехе. Он старался выжать из техники все, что она может дать. Кроме того, он не терзал даром ни минуты.

В цехах завода «Гидротехника» часто можно наблюдать: станок идет самоходом, а токарь тем временем просматривает газету. Делал когда-то так и Логвинов. Но теперь он отшел от газет другое время — после смены. Пустив станок на самоход, он делал ручные работы: подготавливал передатку, смазывал станок, в общем делал все то, для чего обычно принято, по старинке, останавливать обработку, хотя останавливать ее и незначит.

И вот настал день (это было как раз в годовщину стахановского движения), когда на доске выполнения норм против фамилии Логвинова появилась цифра — 424 процента. Рекорд Санькова был перерыв.

Токарь тратит 30 процентов времени на ручные работы, — говорил по поводу рекорда Логвинова на производственном совещании главный инженер цеха —

Обычно же для самой обработки ему остаются оставшиеся 70 процентов рабочего дня. Логвинов довел использование своего рабочего времени на самой обработке до 90 процентов, добившись этого умелым использованием самохода.

— Значит, у меня в резерве еще 10 процентов, — сказал с места Логвинов... — Выходит так.

Почти в те же дни, когда в механическом цехе токарь Логвинов добивался своего, небывалого на заводе, рекорда, в жестяном цехе жестянщик Хряков обдумывал план повышения производительности на своем процессе. Он стоял на пайке сетчатых барабанов. Пайлот барабаны, обычно положив на швеллерную балку брус деревянный с выдолбленным жолобом. Запавает жестяник одно ребро барабана, поворачивает его и паяет дальше. Поворачивать иногда трудно. Мешает трение о поверхность жолоба. Хряков пробовал смазывать жолоб. Стало легче. Но все же время теряется.

И вот неожиданно родилась мысль. Выходя с завода, Хряков увидел велосипедиста. Посмотрел на быстро вращающиеся колеса. Вот если бы барабан вращался так же легко... Жестяник даже остановился от неожиданного зародившейся мысли. А почему бы нет? Колеса велосипеда вращаются на шариках. А вот тракторные

подшипники — на роликах. Ролики — вот что нужно проложить в жолобе!

На другой день идея была осуществлена. На роликах барабан стал вращаться много легче. Стало возможным поворачивать его одним прикосновением, не прекращая пайки. Скоро весь завод узнал о новом рекорде: 547 процентов нормы. Этот рекорд поставил жестянщик Хряков.

Мы привели только два примера того, как работает замечательное племя стахановцев на орловском заводе «Гидротехника». Стахановцев на заводе немало. Формируются рекорды 200 процентов нормы, шифоньер Сотничук — 369 процентов, слесарь Молчан — 245 процентов... Их сотня — людей славного стахановского племени, дающих образцы социалистического отношения к труду, показывающих, на что способны сыны нашей родины, овладевшие техникой.

Недавно заседал партком. Секретарь парткома говорил:

— У нас есть замечательные стахановцы, но нет им надлежащей помощи.

Он был прав. Если бы было больше заботы о тех, кто поставил и еще поставит небывалые рекорды производительности, разве сотнями считал бы завод таких людей? Он может и должен считать их многими сотнями.

С. МАСЛЕННИКОВ.