ОБЛАСТНОЙ СЛЕТ СТАХАНОВЦЕВ ПРОМЫСЛОВОЙ КООПЕРАЦИИ

Вчера открылся областной слет стахановцев промысловой кооперации. Стахановская искра, вспыхнувшая в Донбассе, разгорелась в пламя, охватила все отрасли нашего народного хозяйства и проникла в мельчайшие промысловые артели.

Промкооперация нашей области об'единяет 176 промыслово-кооперативных артелей, в которых работает 21 тысяча рабочих, ранее распыленных кустарей, среди которых сейчас имеется 420 стахановцев.

Вот, например, Барбосов, затяжчик обуви из артели «Красный кожевник». Вместо 13 пар он затягивает 30 пар обуви. Баталкин, бондарь, выполняет норму на 230 процентов; Злобин, Страхов—клеровщики артели «Мелработник»—перекрыли установленные нормы на 300—400 процентов. Князькова и Сушкова из артели «Пищепрянвкус» вырабатывают по 200 процентов нормы и др.

Промысловая кооперация нашей области пришла к слету стахановцев с высокими производственными показателями.

Развернувшееся стахановское движение в промысловых артелях дало возможность промкооперации годовой план в сумме 62832 тысяч рублей перевыполнить.

Промкооперация нашей области в 1935 году дала стране на 64 миллиона 870 тыс. рублей товаров широкого потребления. Кооперативные артели выпустили 185 тысяч пар обуви, 40 тысяч пар валенок, верхнего платья 6 тысяч штук, 120 тысяч головных уборов, 3 миллиона штук перламутровых пуговиц, 786 кв. метров ковров, которые не только идут на внутренний рынок, но экспортируются за границу. Промкооперация вырабатывает также и стройматериалы. За 1935 год выработано 8 миллионов штук кирпича, 456 тонн олифы и разных красок, производится черепица, камышит и другие стройматериалы.

Хорошо работают артели «Большевик», «Пищепрянвкус», которые годовой план выполнили на два месяца раньше срока. Трикотажная артель им. Крупской, «Красный кожевник» также досрочно выполнили годовую программу. Однако наряду с хорошими артелями есть такие, которые не выполняют годового плана и работают с убытками. Вот, например, артель им. XVII партс'езда, Бесединского района, не только не выполнила плана по производству фосфоритной муки, но имеет за 1935 год 22 тыс. руб. убытка. Только на 54 процента выполнили план артели «Пищепродукт» и «Ударник».

Невыполнение плана явилось результатом того, что в этих артелях стахановское движение развернуто плохо. В швейной артели «Прогресс», в которой насчитывается 400 рабочих, только 4 стахановца. В артели «Игрушка» на 75 рабочих имеются два стахановца. Не развернуто стахановское движение и в других артелях.

В 1936 году промкооперация нашей области должна будет дать продукции на 84 миллиона 780 тысяч рублей, увеличив выпуск продукции почти на 12 миллионов рублей по сравнению с прошлым годом.

Увеличение программы требует от руководителей промыслово-кооперативных артелей еще шире развернуть стахановское движение. Надо добиться в самое короткое время, чтобы в каждой артели были стахановцы, и создать им все условия для работы.

Надо также, по примеру передовых предприятий нашей области, организовать проведение стахановских суток, пятидневок, надо от рекордов одиночек перейти к рекордам целых артелей.

В промысловых артелях надо организовать техническую учебу, охватив ею всех рабочих.

Лучшие люди промысловой кооперации—стахановцы, собравшиеся на областной слет, обсуждают вопрос о дальнейших задачах стахановского движения в промкооперации, делятся опытом своей работы и на основе решения декабрьского пленума Центрального Комитета нашей партии возьмутся за дальнейшее развертывание стахановского движения «вширь и вглубь».

ОРГАНИЗУЮТ СТАХАНОВСКИЕ УЧАСТКИ

После проработки решений декабрьского пленума ЦК ВКП(б) на щигровском фосфоритном заводе быстро растет число стахановцев. Две недели назад на заводе было 114 стахановцев, а сейчас их насчитывается 200.

В забоях на стахановские методы работы переходят целые участки.

Стахановский участок бригадира Носова ежедневно выполняет программу на 300 процентов.

В размольном цехе стахановская бригада тов. Ушанова вместо 2,5 тонны по норме выпускает 5 тонн фосфоритной муки.

Лучшие стахановцы фосфоритного завода подают заявления о приеме в группу сочувствующих.

Подали заявления о приеме в группу сочувствующих инициаторы стахановского движения на заводе лучшие забойщики тт. Анульшин и Сашнов.

С. ПЕТРОВ,
ТАЛАЛОВСКИЙ.

Уничтожения противоположности между трудом умственным и трудом физическим можно добиться лишь на базе под'ема культурно-технического уровня рабочего класса до уровня работников инженерно-технического труда. СТАЛИН

Экзамен на „отлично"

ПОТАПОВ,

стахановец орловской обувной фабрики.

Вместо 422 пар по норме я делаю на своей прошивной машине 1200—1500 пар обуви.

Многие задают мне вопрос: каким образом я добился такой высокой производительности труда?

Прошивная машина, на которой я работаю, старая, потрепанная, и все-таки я сумел выжать из нее все, что не предусмотрено никакими нормами и планами. Мне пришлось много и старательно учиться, прежде чем я добился рекордной производительности. В 1932 году я досрочно окончил ФЗУ при фабрике. Затем регулярно посещал занятия технического кружка. Экзамен по техминимуму я сдал на «отлично». Сейчас я очень много читаю литературы по обувному производству. «Механическое производство обуви» — у меня настольная книга.

Упорная, настойчивая учеба помогли мне до тонкости освоить технику своего дела. Когда у меня начинает капризничать машина, я не бегаю и не ищу монтажиста, а сам исправляю ее. Хорошо изучив технику обувного производства, я рационализировал и упростил некоторые приемы. Раньше я, например, для обрезания ниток каждый раз, когда нужно, брал нож со стола, а теперь я все время держу нож в руке. Я добился, чтобы мне дали подсобных рабочих для обслуживания моей бригады.

Декабрьский пленум Центрального Комитета нашей партии отметил необходимость обязательного обучения всех рабочих. Такое решение возможно только в нашей стране. Каждый рабочий, если он желает учиться, желает повышать свою квалификацию, имеет для этого все возможности!

Машинист курского депо тов. Кендратьев А. Д. — стахановец комсомольского паровоза СУ 96-82 — сдал техминимум.

Стахановцы становятся командирами производств

Курская трикотажная фабрика первого инициатора стахановского движения тов. ПРОНИНУ С. выдвинула на должность инструктора вязального цеха. С первого же дня ее прихода цех стал работать значительно лучше. Число стахановцев возросло. Работницы Одинцова, Иванова, Капуста, Располоза, Чернокова и Воронцова, обслуживавшие до этого по 12 веретен, стали обслуживать по 24 веретена каждая.

Стахановка Соболева выдвинута на должность инструктора флангового цеха.

Лучший стахановец курской обувной фабрики—затяжчик обуви т. БАРКОВ П. выдвинут на должность инструктора по пошивке хромовой обуви.

Курский моторо-ремонтный завод выдвинул на должность помощника мастера литейного цеха стахановца тов. ДМИТРИЕВА.

Лучший стахановец курской кондитерской фабрики тов. УТКИН Михаил выдвинут на должность мастера венского цеха. Сейчас этот цех считается лучшим на фабрике.

Занятия техкружка на курском кожзаводе. На снимке: инженер завода тов. Салай об'ясняет урок технологии. Кружок посещают лучшие стахановцы завода: Симонова, Якушева, Другиль, Фролов, Мурачев, Беляева и др.
Фото БОГДАНЧИКОВА.

БУДУ ИНЖЕНЕРОМ

ЛАБУЗОВ,

стахановец, вакуум-аппаратчик сахарного завода им. Карла Либкнехта.

Вакуум-аппаратчиком я работаю недавно, однако техникой овладел неплохо, техминимум сдал на «отлично». Но этого, конечно, недостаточно. Знать только, как варить утфель, быть неплохим практиком-аппаратчиком, недостаточно. Надо расширить свои технические знания.

По примеру орденоносца товарища Литвиненко, я работаю на шести вакуум-аппаратах вместо двух. Работаю неплохо, но мой теперешний технический уровень меня не удовлетворяет.

Я поставил перед собой задачу сократить варку утфеля первого продукта до 2 часов. Чтобы добиться этого, я решил хорошо изучить весь технологический процесс сахароварения.

Сейчас я подал заявление в Промакадемию имени товарища Сталина, а пока занимаюсь сам, дома. Когда мне бывает что непонятно, обращаюсь за помощью к старшему химику тов. Сидорову или сменному инженеру тов. Скупенюк и вместе с ними разбираю отдельные непонятные для меня вопросы.

Учеба помогает мне в работе. Вот, например, раньше я варил один утфель 4 часа и больше. Сейчас, хорошо уяснив некоторые технологические процессы, варку утфеля первого продукта сократил до трех—трех с половиной часов.

Моя единственная теперь цель — это получить такие же знания, какие имеют инженеры. Быть хорошим, опытным инженером-сахарником — вот что решил я, и этого, конечно, добьюсь. Возможности для этого у меня имеются.

ВЫКОВАТЬ ЛЮДЕЙ КУЛЬТУРНЫХ И ТЕХНИЧЕСКИ ГРАМОТНЫХ

ЯМПОЛЬСКИЙ,

инженер машиностроительного завода имени Рыкова

Вождь нашей партии товарищ Сталин на первом всесоюзном совещании стахановцев говорил:

«...Присмотритесь к товарищам стахановцам. Что это за люди? Это главным образом — молодые или средних лет рабочие и работницы, люди культурные и технически подкованные, дающие образцы точности и аккуратности в работе, умеющие ценить фактор времени в работе и научившиеся считать время не только минутами, но и секундами. Большинство из них прошло так называемый технический минимум и продолжает пополнять свое техническое образование».

Мастера высокой производительности орловского завода имени Рыкова, стахановцы Конятин, Черенков, Солодова и другие — это как раз те люди, о которых говорил Сталин. Они настойчиво овладевают новой техникой, прошли техминимум и усиленно продолжают учиться.

Стахановское движение возлагает на нас, инженеров и техников, огромные и ответственные задачи. Организовать учебу и помощь стахановцам, передать им весь свой опыт и знания — дело чести каждого инженера и техника.

С первых дней развертывания стахановского движения я конкретно помогал стахановцам повышать производительность труда, пополнять их теоретические и практические знания. На этой работе я не только учил, но и сам учился. Вместе со стахановцами мы провели в цехе тщательное наблюдение за работой каждого станка и агрегата. Эти наблюдения позволили нам сделать самые неожиданные выводы. По нормам на обточку колена валика требовалось 12 минут, мы попробовали увеличить скорость подачи резца, устранить лишние движения при обточке, и токарь Бычков ту же работу начал выполнять за 4 минуты. На долбежном станке шпонку в шкиве можно было делать только одну. Мы сделали специальное приспособление, которое позволяет делать их сразу несколько. Строгаль Найденов подрезал раньше подошву рамы машины одним резцом. На это уходило много времени. Мы сделали большую державку, в которой находятся 2 резца, и они сразу делают одновременную подрезку. Производительность труда тов. Найденова увеличилась после этого в 2 раза. В механическом цехе нашего завода работает замечательная рекордистка, долбежница тов. Солодова. Она выполняет сейчас свое задание на 200—300 процентов. И это не случайно. Тов. Солодова настойчиво учится, упорно овладевает высотами техники и науки. Я взял над тов. Солодовой индивидуальное шефство и обязался дать ей знания в об'еме средней школы. Каждый вечер мы занимаемся с ней по математике, черчению, физике. Сейчас она уже самостоятельно научилась читать чертежи. А многие ли у нас токари, сверловщики умеют читать чертежи?! К сожалению, очень мало. Из-за этого они впустую тратят время на расшифровку непонятных чертежей. У нас на заводе есть еще много рабочих, которые обслуживают сложные агрегаты и станки и не имеют достаточно технических знаний. От этого у этих рабочих и низкая производительность труда и плохое качество работы.

Декабрьский пленум Центрального Комитета правильно поставил задачу охватить всех рабочих обязательной технической учебой. В кратчайший срок такой технической учебой мы охватим всех рабочих завода имени Рыкова.

К высотам науки

БУЛАТНИКОВ,

стахановец, слесарь курского вагонного депо.

Я пришел на транспорт с шестимесячных профтехнических курсов. На курсах я учился слесарному делу, окончил на «хорошо», и выпустили меня слесарем 3-го разряда. Курсы мне дали самые элементарные знания, и я с первых же дней понял, что нужно очень многому научиться, чтобы стать настоящим, хорошим слесарем.

В то время в нашем депо о технической учебе еще не говорили и никаких кружков не было. Каждому молодому слесарю надеяться надо было только на свою смекалку и на помощь старшего слесаря.

В прошлом году у нас стали работать кружки техминимума. Я проучился три месяца и сдал государственный экзамен на «хорошо». К этому времени я получил уже 5-й разряд.

Знания, полученные мною в кружке техминимума, моя практика и стремление не механически выполнять работу, а понимать, что я делаю, помогли мне перейти на такую систему работы, которая позволила мне сейчас стать в почетные ряды стахановцев. Я иногда перевыполняю нормы в три раза.

На мою систему, которая заключается в плановой поточной организации ремонта вагона, перешел еще один слесарь и тоже стал стахановцем.

Я взял себе подручным совсем необученного рабочего и сделал его слесарем. Мой другой подручный за короткое время, работая со мной, сдал пробу на 4-й разряд.

Свою учебу я продолжаю. У нас сейчас открылись для стахановцев курсы, на которых нас учат не только технике, но и другим наукам.

Тов. Булатников А. И.

ПОМОЧЬ РАБОЧИМ ОВЛАДЕТЬ ТЕХНИКОЙ

СВИРИДОВ,

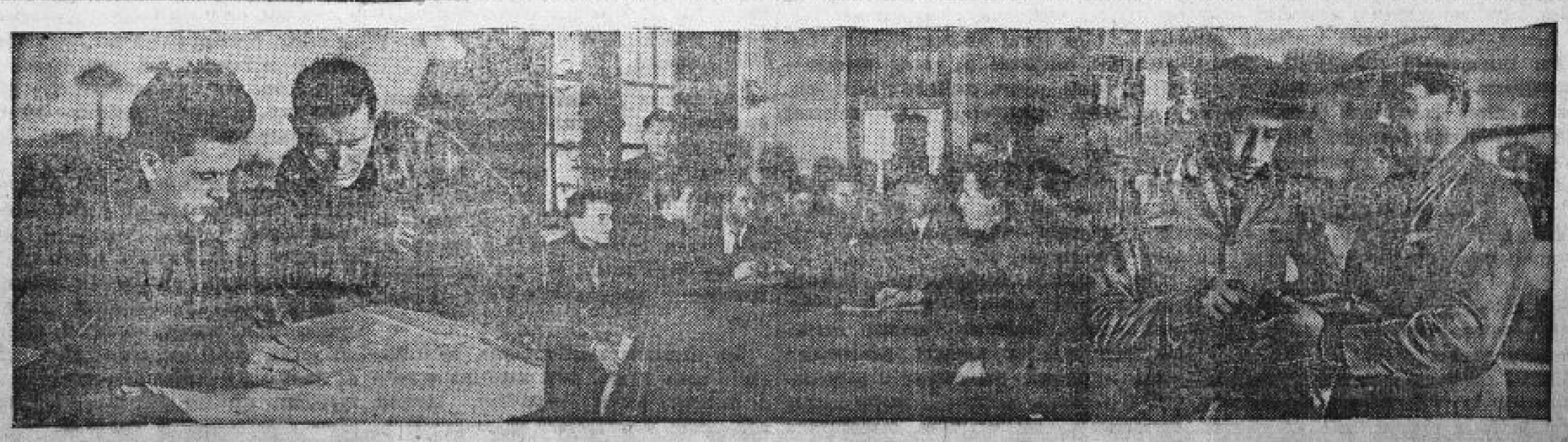
главный инженер Дмитротарановского сахарного завода

Тяга к учебе сейчас огромная. В сахарной промышленности я работаю уже более 20 лет и никогда не видел, чтобы у рабочих было такое большое желание учиться.

Декабрьский пленум ЦК ВКП(б), обсуждая стахановское движение, указал, что основной задачей сейчас является развертывание технической учебы.

Выполнение этого ценнейшего указания в большой мере зависит от инженерно-технических работников. Сейчас на нашем заводе развертывается техническая учеба, организуются кружки, курсы. Но этого мало. Надо, чтобы инженерно-технические работники, помимо участия в курсах, кружках, помогали бы в учебе отдельным стахановцам.

Я, помимо своей основной работы в заводе, преподавания в техническом кружке берусь обучить нашего лучшего дежурного электромонтера тов. Боева до уровня техника.



Слева направо: 1. Инженер курского моторо-ремонтного завода тов. Попов консультирует лучшего стахановца завода тов. Лоскутова. 2. Рабочие курского кожзавода обсуждают результаты стахановских суток. 3. Лучший стахановец курской обувной фабрики тов. Барков Павел обучает ученика Королева на затяжной машине.
Фото БОГДАНЧИКОВА.