СВОДКА ОБЛЗУ О РЕМОНТЕ ТРАКТОРОВ

на 31 декабря 1935 года

(в процентах)

Наименование МТС	Всего к плану	К плану IV кв.
ПО СВЕКЛОУПРАВЛЕНИЮ:		
Белгородская	3	7
Беленихинская	27	63
Беловская	46	109
Псельская	39	90
Отрешковская	14	33
Полевская	31	68
Б.-троицкая	40	108
К.-полянская	18	42
Борисовская	31	68
Байцуровская	2	5
Кировская	16	36
Толоконовская	36	78
Глушковская	43	113
Грайворонская	47	123
Лукашевская	13	30
Кожлянская	26	57
Ивнянская	8	20
Верхопенская	14	33
Касторенская	21	41
Кореневская	13	30
К.-яружская	47	100
Кривцовская	50	109
Дьяконовская	55	133
Льговская	16	5
Деревенская	14	38
Обоянская	19	43
Октябрьская	31	81
Прохоровская	50	110
Черновецкая	22	51
Готнянская	40	107
Рыльская	48	104
Низовская	31	72
Сажновская	44	123
Мармыжанская	16	42
Сожневская	7	18
Курская	36	64
Суджанская	19	46
Комсомольская	20	47
Томаровская	27	57
Им. XVII партс'езда	15	35
Черемисиновская	40	104
Шебекинская	48	104
Зиборовская	52	127
Щигровская	25	57
Охочевская	13	35
Итого по управлению	24,5	58,4

Примечание: Б.-солдатская, Ореховская, Крупецкая, Медвенская, Китаевская, Городищенская и Шумаковская МТС ремонта тракторов не начали. А Щигровская МТС на 20 декабря сообщила, что отремонтировано 3 трактора, на самом деле принято только 2 трактора.

ПО КОНОПЛЕВОДУПРАВЛЕНИЮ:		
Болховская	51	120
Верховская	38	87
В.-любажская	50	118
Глазуновская	50	105
Дмитриевская	42	93
Фатеевская	40	100
Лубянская	8	22
Нерусовская	45	105
Дросковская	47	111
Знаменская	72	175
Конышевская	41	90
Соковнинская	28	68
Парамоновская	29	75
Кромская	65	172
Малоархангельская	63	152
Михайловская	31	76
Моховская	39	93
Мценская	28	64
Н.-деревенская	52	120
Покровская	34	77
Столбецкая	31	7
Возовская	46	104
Свободинская	48	121
Змиевская	52	112
Сосковская	13	37
Тельченская	27	66
Троснянская	46	111
Урицкая	34	83
Фатежская	43	106
Хомутовская	56	138
Итого по управлению:	37,4	89,3

Примечание: Залегощенская, Золотухинская, Новосильская, Орловская и Паюсовская МТС до сих пор не начали ремонта тракторов.

ПО ЗЕРНОВОМУ УПРАВЛЕНИЮ:		
Б.-полянская	38	88
Им. Иванова	50	133
Валуйская	44	100
В.-михайловская	17	44
Бубновская	22	57
Волоконовская	22	56
Воловская	50	128
Островская	14	33
Кологривская	6	15
Горшеченская	30	68
Долгоруковская	23	52
Должанская	46	108
Измалковская	14	35
Краснозоренская	51	121
Колпнянская	33	81
Корочанская	39	88
Ливенская	61	146
Мантуровская	62	165
Коротышская	24	58
Новооскольская	31	73
Р.-бродская	21	50
Скороднянская	38	95
Старооскольская	14	36
Пушкарская	45	100
Тербунская	25	63
Тимская	44	104
Уразовская	52	125
Казинская	30	75
Чернянская	30	72
Ястребовская	31	80
Ясеновская	46	110
Им. Чернова	83	166
Итого по управлению:	33,7	80,6
Итого по области:	30,1	71,9

Орловские предприятия должны стать передовыми

Тов. Кузьмин, стахановец орловской обувной фабрики.

Выполняя указания великого Сталина, наша промышленность гигантскими шагами идет вперед. Большинство предприятий Курской области рапортовали о досрочном выполнении производственных планов, о воспитании замечательных героев нашего времени—стахановцев. Одними из первых рапортовали орловские предприятия.

Орел — важнейший промышленный центр нашей области, здесь сосредоточены крупнейшие предприятия.

Программу 1935 года большинство предприятий Орла выполнили досрочно. Могучее стахановское движение, вскрывшее огромные неиспользованные ресурсы, позволило резко увеличить выпуск продукции, поднять производительность труда. Завод им. Рыкова в 1935 году выпустил продукции на 9 миллионов рублей. Обувная фабрика дала стране 760 тысяч пар высококачественной обуви. На 100 тысяч пар больше, чем было намечено по плану.

В 1936 году предприятия Орла берут еще больший разбег. Завод им. Рыкова увеличил программу на 90 процентов по сравнению с 1935 годом. Он выпустит продукции на 17 миллионов рублей. Завод выполняет заказ для второго Турецкого текстильного комбината в Назилли. Обувная фабрика на том же оборудовании выпускает продукции почти на 40 процентов больше, чем в прошлом году. Завод им. Медведева в 1936 году выпускает продукции на 52 миллиона рублей.

Декабрьский Пленум ЦК ВКП(б) дал развернутую программу для роста нашей промышленности, развертывания стахановского движения.

Задача партийных, профессиональных и хозяйственных организаций г. Орла состоит сейчас в том, чтобы по-большевистски взяться за реализацию решений пленума Центрального Комитета нашей партии. За организацию массового стахановского движения. От рекордов одиночек надо перейти к рекордам бригад, цехов и предприятий. От стахановских суток—перейти к стахановским месяцам. Работать по-стахановски весь 1936 год.

Тов. Степанов, стахановец орловской обувной фабрики. Работая на машине «Лайтинг», выполняет задание на 200—300 процентов.

В 1936 ГОДУ БУДЕМ РАБОТАТЬ ЛУЧШЕ

Производственная программа 35 г. заводом им. Медведева в целом выполнена всего на 80,3 проц. и по тракторным запчастям на 86,6 проц., хотя общий выпуск продукции за 11 месяцев значительно выше, чем за 11 месяцев 1934 года.

Плохая работа завода вызвана рядом организационно-технических недостатков и неполадок, невниманием к «мелочам», и неправильным использованием производственных мощностей оборудования.

Стахановское движение на заводе развернулось с опозданием. Заводоуправление, профессиональные и партийные организации не возглавили это замечательное движение.

Только последнее время с помощью стахановцев завод начал выходить из прорыва.

1 ноября на заводе было 60 стахановцев, а сейчас—160. Стахановцы нашего завода показывают высокую производительность труда.

Лучшие инженерно-технические работники завода—Можлевский, Бичс, Паутин—конкретно помогают стахановцам.

Инженер Бичс обучает формовщика-стахановца тов. Нихаева.

Стахановское движение вскрыло у нас на заводе огромные внутренние ресурсы для перевыполнения программы, улучшения качества продукции, снижения себестоимости.

Программу 1936 года мы увеличили по сравнению с 1935 годом на 35 процентов.

Увеличенную программу 1936 года завод обязуется выполнить на том же оборудовании.

Постановлением правительства с 1936 года на нашем заводе начинается производство новых машин. Количество рабочих вырастет до 2200 человек. Новое производство сильно изменит вид завода. Вступают в строй большие новые цехи: котельно-жестяный, электрогазосварочный, сборочно-монтажный. В 1936 году мы должны выпустить продукции на **52 миллиона** рублей.

Декабрьский Пленум ЦК партии дал нам боевую сталинскую программу действий. На основе этих решений мы сделаем для завода 36 год—стахановским.

Директор завода им. Медведева
НОВИКОВ.

ЗА СТАХАНОВСКУЮ ФАБРИКУ

26 октября 1935 года орловская обувная фабрика досрочно выполнила годовой план. Страна получила 660 тысяч пар обуви. К концу года сверх плана мы дали еще 100 тысяч пар обуви.

Включившись в стахановское движение, наши рабочие стали показывать небывалую производительность труда. Тов. Чинаров вместо 725 пар по норме делает на обтяжной машине 1400. Тов. Черноусов, работающий на прошивной машине, вместо 422 делает 1000 пар обуви. Рабочий штамповочного цеха тов. Алябьев показывает настоящие рекорды. На процессе по резке рантовой стельки он выпускает 470 пар за 2 часа, тогда как дневная норма 450 пар. На процессе резки резиновой подошвы тов. Алябьев за один час делает 460 пар при норме 512 пар за смену.

Стахановское движение вскрыло на фабрике огромные неиспользованные резервы и опрокинуло старые «узаконенные» нормы. В результате резкого роста производительности труда на фабрике освободилось 19 квалифицированных рабочих.

Мы использовали их для работы во вновь организованном экспериментальном цехе. Ненужными оказались 18 станков, 5 моторов. А еще недавно мы собирались просить трест, чтобы нам подбросили несколько лишних машин!

Если в начале развертывания стахановского движения мысль стахановцев и инженерно-технических работников фабрики была направлена на улучшение обслуживания рабочих мест, перестановку подсобной силы, то сейчас мы занялись осуществлением рационализаторских мероприятий. Например, по предложению начальника цеха тов. **Короткова** изготовлен ручной прибор для вставки гвоздей в машину «Лайтинг». Этот прибор позволил сократить трех рабочих на процессе. Наши стахановцы начали борьбу за ликвидацию лишних движений во время работы. На прошивной машине рабочий тов. **Потапов** сейчас все время держит нож в руке для обрезания ниток. А прежде каждый раз брал его со стола. Это на первый взгляд пустяковое мероприятие позволило ему повысить производительность труда почти в три раза.

Стахановское движение заставило нас пересмотреть весь технологический процесс производства, увеличить обороты некоторых машин, заменить вагонетки конвейером.

На 1 ноября 35 года у нас на фабрике было 104 стахановца, а сейчас — 140. По-стахановски у нас начинают работать уже отдельные цехи и бригады.

Стахановское движение, вскрывшее на фабрике огромные неиспользованные ресурсы, позволило нам иначе подойти и к планированию. В первом квартале 36 года мы выпускаем 245 тысяч пар обуви—на 45 тысяч пар больше, чем было выпущено в IV квартале 35 года. В то же время количество рабочих у нас сокращается с 928 до 840 человек. Освободившиеся рабочие используются на дополнительных процессах. Производительность труда по фабрике вырастет на 35,8 процента по сравнению с 1935 годом.

С нового года мы начали осуществлять большую программу по рационализации рабочих мест. Мы переоборудуем столы заготовочного цеха по примеру фабрики «Скороход». В рантовом цехе устанавливаем конвейер и индивидуальные моторы, увеличиваем обороты всех машин.

Только что закончившийся декабрьский Пленум ЦК ВКП(б) поставил перед промышленностью огромные задачи по развитию стахановского движения. Выполняя решения Пленума, мы сейчас переводим на стахановские методы работы важнейшие цехи. С 1 января начали работу 5 школ для учебы стахановцев. В них занимается 150 человек. В 1936 году фабрика расширяет ассортимент выпускаемой обуви. Осваивается производство парусиновых ботинок. Специально организован цех для изготовления изящной обуви повышенного качества. Фабрика значительно улучшает художественную отделку ботинок и туфель.

Выполняя решения декабрьского Пленума ЦК ВКП(б), указания товарища Сталина на первом всесоюзном совещании стахановцев, рабочие орловской обувной фабрики покажут в 36 году невиданную производительность труда.

Директор орловской обувной фабрики
ШЕПЕЛИЦКИЙ.

КАК МЫ ОРГАНИЗОВАЛИ ПОБЕДУ

Могучее движение советского народа за повышение производительности труда с первых же дней нашло живейший отклик среди рабочих орловского завода № 5.

В результате мощного развития стахановского движения завод досрочно выполнил на 102 процента годовую программу.

Стахановское движение быстро охватывает все большее и большее количество рабочих завода. Сейчас у нас 109 стахановцев систематически перевыполняют задания на 200—400 процентов.

Партийная организация завода № 5 провела большую массово-разъяснительную работу вокруг стахановского движения. Конкретной деловой работой мы обеспечили быстрый рост числа стахановцев. Мы бросили в цехи лучшие партийные силы, агитаторов для проработки материалов всесоюзного совещания стахановцев. Речь товарища Сталина была глубоко проработана в каждой бригаде. Перед коммунистами была поставлена задача возглавить стахановское движение. Коммунисты **Носов, Леонов, Корнеев, Шмелев** личным примером и агитацией вовлекли в стахановское движение десятки рабочих.

Недавно мы провели встречу стахановцев с инженерно-техническим персоналом.

На этой встрече были подробно разработаны конкретные мероприятия для развития стахановского движения. Инженеры Ольхов, Томма, Воробьев взяли на себя обязательство передать свои знания и опыт стахановцам.

Партком несколько раз заслушивал самоотчеты коммунистов — начальников цехов, мастеров, бригадиров—о стахановском движении. Мы дали им конкретное задание — в кратчайший срок устранить все отмеченные нами недочеты. И через известный промежуток времени проверили, как выполняются наши задания. В результате сейчас Леонов, Ситников и Гончаров — одни из лучших стахановцев завода.

Перед нами сейчас стоят огромные задачи. На основе решения декабрьского Пленума ЦК мы развертываем борьбу за стахановскую работу всем заводом в течение всего 36 года.

Секретарь парткома завода № 5
ДУДЕЦКАЯ.

НАШИ МАШИНЫ СОПЕРНИЧАЮТ С ИНОСТРАННЫМИ

Перед орловским заводом текстильного машиностроения им. Рыкова в 1935 году стоял ряд сложнейших задач. Мы получили от партии и правительства ответственное задание: освоить производство новых, не выпускавшихся еще в Советском Союзе текстильных машин. В частности—мы получили заказ на изготовление машин для турецкого комбината в Кайсери. Вся программа 35 года увеличилась, по сравнению с 34 годом, на 74 процента (до 9 миллионов рублей). Мы энергично и решительно взялись за работу. И заказ для турецкого комбината был выполнен в срок. Наши машины блестяще работают сейчас в Кайсери и соперничают с иностранными.

Годовая программа по выпуску текстильных машин выполнена заводом на 100,1 процента. Себестоимость продукции снижена на 23 процента вместо 14 по плану. Мы получили 602 тысячи рублей прибыли. На 36 год завод отказался от дотации. 1935 год войдет в историю завода, как год перехода на культурные, стахановские методы работы. Мы освоили производство пяти сложных текстильных машин: «Финишер»—пеньковой, «Кардо»—льняной, «Брекер-Кардо», «Тинер-Кардо» и сушилки Теплотехнического института.

Победу орловскому заводу текстильного машиностроения завоевали наши лучшие люди—стахановцы. За 9 месяцев завод выпустил машин на 5136 тысяч рублей, а за один 4-й квартал—на 3524 тысячи рублей (42 процента годового плана). На нашем заводе сейчас насчитывается 170 стахановцев, и число их быстро растет. Стахановцы показывают невиданную производительность труда. Бригадиры сборочного цеха **Черенков** и **Конышин** выполняют свой план на 500—800 процентов. Долбежница механического цеха **Солодова**

Тов. Семин, стахановец-слесарь сборочного цеха завода имени Рыкова. Программу выполняет на 350—450 проц.

Тов. Саньков, стахановец-формовщик завода имени Рыкова. Программу выполняет на 200—212 процентов.

выполняет план на 400—500 процентов.

Сейчас у нас по-стахановски начинают работать уже цехи и бригады. Литейный цех ежедневно давал не больше 22 тонн литья, а сейчас он выпускает по 225 тонн и больше (рост на 85 процентов). Механический цех с 15 декабря ежедневно выполняет программу на 160—220 процентов.

Товарищ Сталин на выпуске академиков сказал, что люди являются самым ценным капиталом. Мы провели большую работу для подготовки квалифицированных кадров. Технической учебой у нас охвачено свыше 1000 человек. 750 рабочих сдали государственный техэкзамен. Наши инженеры и техники конкретно помогают стахановцам повышать производительность труда и учиться. Начальник пролета механического цеха тов. **Прокофьев** внес ряд ценных рационализаторских предложений, которые в несколько раз увеличили производительность труда стахановцев. Инженер тов. **Ямпольский** регулярно занимается с лучшей стахановкой механического цеха тов. Солодовой. Он взял на себя обязательства дать ей знания за 9-летку.

Стахановское движение заставило нас пересмотреть все планы на будущее.

Наша производственная программа с 1936 года увеличивается на 96 процентов по сравнению с 1935 годом. Мы должны выпустить в 36 году текстильных машин на 17 миллионов рублей. Нам предстоит освоить производство 3-х новых машин, из которых две—для второго турецкого комбината в Назилли (пухо-очиститель и сушильный аппарат Гофмана). О сложности конструкции их можно судить по стоимости. Одна из машин, которую мы делаем для турецкого комбината, стоит 185 тысяч рублей. Завод значительно улучшает качество выпускаемых машин. Мы больше обращаем внимание на чистоту и отделку.

В ближайшее время вводится в эксплоатацию прекрасный новый литейный цех. Он оборудован по последнему слову техники. Мощность цеха—12 тысяч тонн литья в год. Большое внимание мы также уделяем культурно-бытовым вопросам. В 1936 году мы пустили фабрику-кухню. Построили второй жилой дом на 120 квартир для наших стахановцев.

Декабрьский Пленум ЦК ВКП(б) поставил перед машиностроительной промышленностью в области развития стахановского движения огромные задачи.

«В машиностроении стахановское движение должно быть направлено в первую очередь на лучшее использование металла, на лучшее использование рабочей силы, на повышение использования машинного времени, на высокое качество изделий, на овладение производством и усовершенствование усовершенствованных в техническом отношении и безукоризненных по качеству машин на существующем оборудовании».

Выполняя решения декабрьского Пленума, мы уже сейчас организовали учебу для стахановцев, проводим стахановские сутки. От одиночек-стахановцев, показывающих рекорды, мы переходим к стахановским бригадам, сменам, цехам.

Директор орловского завода им. Рыкова
ЛАКЕЕВ.

НА ПАРТИЙНЫЕ ТЕМЫ

Воспитываются новые кадры

Отдельные коммунисты курской шерстяной фабрики до проверки партийных документов не проявляли в достаточной мере своей активности. Вторичная проверка значительно повысила их участие в работе партийной организации.

Титова, член партии с 1926 года, до проверки партдокументов слабо занималась политучебой. Партком не интересовался, как учится, как работает Титова.

Теперь Титова учится в школе малограмотных при горкоме ВКП(б). Читает газеты, как член фабкома выполняет нагрузку по рабочему контролю на производстве. Активнее стала на партсобраниях. Повысила свою авангардную роль на производстве. Стахановка. Выполняет норму выработки на 200 процентов.

Член партии Ерзенкова не принимала активного участия во внутрипартийной жизни. Ее вызвали в горком, побеседовали. Партком, в частности секретарь т. Балакирев, стал ей помогать.

Ерзенкова стала неузнаваемой. Добросовестно выполняет партийную нагрузку, и другие поручения парткома. Аккуратно посещает кружок по истории партии. На занятия является с конспектом. Выступает на партсобраниях. Выписывает журнал «Большевик» и газету «Курская правда».

То же самое с кандидатом в члены партии тов. Токаревой.

Секретарь парткома тов. Елюкинов почти ежедневно разговаривает с этими товарищами, а они, в свою очередь, стали часто заходить в партком. Партком следит за их ростом и воспитанием, дает советы, указания, помогает. Прикрепил к ним опытного члена партии Расторгуева для изучения устава и программы нашей партии.

Внимание к членам и кандидатам партии, повседневная помощь им, бережное отношение к людям, чуткость—вот что дает возможность воспитывать кадры.

В. ДЕДКОВ.

РУКОВОДИТЬ ОТЧЕТНО-ПЕРЕВЫБОРНОЙ КАМПАНИЕЙ КОМСОМОЛА

Отчетно-перевыборная кампания комсомольских руководящих органов в полном разгаре. Указания Обкома ВКП(б) о руководстве этим важнейшим партийным участком в ряде мест не выполняются. Нередко, без соответствующей подготовки, созываются отчетные собрания. О, бывает, на комсомольцы узнают на самом собрании. Отчеты иногда делаются сухо, без анализа работы. Не развернута критика и самокритика. Все это приходит на глазах у партийных организаций.

В Ивнянском районе отчетно-перевыборная кампания началась с опозданием на 3 дня. Первичные парторганизации не оказывают нужной помощи. Райком партии ограничился принятием решения.

Секретарь парткома сахарного завода имени Карла Либкнехта Солодов на комсомольском собрании, на котором переизбирался комсорг, узнал на второй день от областных работников...

В Микояновском районе отчетные собрания проходят скучно.

Плохо помогают первичные парторганизации.

Например, парторганизации колхозов «Первое мая» и «Завет Ильича», Журавлевского сельсовета, не оказывают содействия комсомольским организациям в проведении отчетно-перевыборной кампании.

Ивнянский райком партии в помощь комсомольской организации выделил зав. парткабинетом Малофееву. Но Малофеева к этому важному поручению отнеслась несерьезно. Не успела она приехать в комсомольскую организацию, как сразу же стала настаивать на созыве отчетного собрания. В один день она хотела провести всю работу.

Многие райкомы комсомола уже начали отчитываться в своей работе. Однако и здесь не все обстоит благополучно. Представители Брянцовского райкома 28 декабря на собраниях выступили с плохими отчетами. Сухо, без показа достижений, без показа людей отчитывались они в работе райкома.

Лучше с руководством комсомольскими организациями в Валуйках, Ст. Осколе, Шебекинском и Белгородском районах. Райкомы партии провели совещание с парторганизаторами по вопросу отчетно-перевыборной кампании. Секретари райкомов сами делали доклады на районных комсомольских собраниях. Первичные парторганизации на своих собраниях обсудили письмо ЦК ВЛКСМ и задачи парторганизации по оказанию помощи комсомолу.

По области отчетно-перевыборная кампания руководящих комсомольских органов проходит неудовлетворительно. Не все райкомы партии выполняют директивы Обкома ВКП(б) об отчетно-перевыборной кампании комсомола.

Партийные организации обязаны помочь комсомолу провести отчетно-перевыборную по-большевистски.