ДЕНЬ ПЕРЕДОВОГО ЗАВОДА

... 7 часов утра. Прогудел гудок. Смена приняла вахту. Рабочий день на курском кожевенном заводе начался. Производственный конвейер по обработке кож на полном ходу. Рабочие места и полуфабрикаты приготовлены заранее. Машины идут четко. Ни малейшей задержки, ни одной минуты простоя. Чувствуется отличная слаженность в работе и четкое техническое руководство производственным процессом.

Курский кожзавод—передовое предприятие в нашей области. Он досрочно выполнил программу первого полугодия, снизил плановые нормы брака и себестоимость готовой продукции. Новые технические нормы ежедневно перевыполняются по всем цехам. Люди этого завода упорно, по-стахановски овладевают новой техникой и высокой культурой кожевенного производства. У них есть чему поучиться многим коллективам промышленных предприятий Курской области.

Вот почему сегодня мы даем фотографию одного дня курского кожзавода. Эта фотография, составленная из коротких писем руководителей и стахановцев завода, наглядно показывает, как живут, работают и культурно растут люди передового предприятия.

«Жить стало лучше, товарищи. Жить стало веселее». День курского кожзавода—яркое воплощение этих исторических слов любимого вождя.

Руководители курского кожевенного завода. Сверху вниз: директор завода т. В. М. Клепацкий, секретарь парткома т. А. М. Матвеенко, председатель завкома И. С. Кошолкин.

РАДОСТНЫЙ ИТОГ

За полчаса до начала работы я была уже в цехе. Вместе с дежурным слесарем внимательно осмотрели все части рековочной машины, сделали смазку.

Мастер цеха тов. Касьянников еще с вечера заготовил полуфабрикат для обработки. Все готово. Жду гудка.

Ровно в семь я принялась за работу. Все части машины работают четко, как часы.

Работа идет полным ходом. Ни одной минуты задержки. Мастер несколько раз подходил ко мне, спрашивал, как идет работа.

За смену у меня не было ни одной минуты простоя. Вместо 700 кож по норме я обработала 1026, выполнив дневное задание на 172 процента.

Вечером вместе с подругами я пошла в Первомайский сад.

Нина ЛАЗАРЕВА,
стахановка хромоотделочного цеха.

КОММУНИСТЫ ПЕРЕВЫПОЛНИЛИ ДНЕВНЫЕ НОРМЫ

Спешу на завод. Сегодня, как и завтра, предстоит много работы. Нужно подготовиться к партийному собранию и проведению политучебы, побеседовать с коммунистами и сочувствующими, проверить, как коммунисты учатся.

Захожу в зольный цех. Коммунисты Петряновский и Пискарев рассказывают мне, что они сделали для улучшения качества продукции. Я даю им задание: прочитать рабочим в обеденный перерыв несколько статей из «Правды» и «Курской правды» о новой Конституции. Раздаю брошюры, где напечатана новая Конституция.

В отделочном цехе долго беседую с коммунистской-бригадиром стахановкой Дудкиной.

Новые нормы, которые введены на заводе с 1 июля, требуют правильной и четкой организации производства. Бригада тов. Дудкиной, все время перевыполнявшая нормы, не сдает темпов и сейчас. Личным примером коммунисты в бригаде тов. Дудкиной показывают, как нужно работать.

В обеденный перерыв в партком пришли коммунисты-стахановцы Кожухов, Пацевин, Афанасьев. Они только закончили учебу на первом курсе общеобразовательной школы, организованной горкомом партии. Спрашивают, что делать дальше? Я советую им не бросать ни на один день учебы, поступить в школу второй ступени. Они соглашаются со мной.

Вызываю редактора заводской многотиражки тов. Степанова. Советуемся, какие вопросы нужно поставить в следующем номере. Решаем, что нужно весь номер посвятить подготовке к освоению новых норм.

Потом беседую в цехах с коммунистами, сочувствующими, проверяю, как выполняются решения парткома.

Весь день насыщен яркой и многообразной работой.

В партийной организации кожзавода 36 коммунистов и в группе сочувствующих—7 человек. Почти все они, за исключением тех, кто занят на административной работе,—стахановцы. Коммунист Кожухов, работающий в сырьевом цехе, перевыполняет новые нормы на 200 процентов. Его заработок поднялся со 150 рублей до 400—550 рублей. Коммунист-перезольщик Беседин выполняет нормы на 150—160 процентов. Сквозная стахановская бригада Вирютиной все время показывает образцы высокой производительности труда.

Партийной учебой у нас охвачены не только все коммунисты и комсомольцы, сочувствующие, но и все остальные рабочие. Учеба в кружках партийного просвещения, в общеобразовательных школах помогает людям быстро расти в производственном и в культурном отношении.

В каждом цехе нашего завода имеется красный уголок. Здесь всегда можно найти свежую газету, журнал. Пропагандисты и читчики регулярно проводят читку газет.

Сейчас мы готовимся к экскурсии. 12 стахановцев-коммунистов на-днях поедут в Москву. Они посетят там музей Ленина, исторический музей, картинную галерею. Этой экскурсии мы придаем большое значение. Она поможет этим коммунистам расширить свой кругозор.

Вечером, когда завод закончил свою работу, я познакомился со сводками. Все коммунисты перевыполнили нормы.

МАТВЕЕНКО,
секретарь парткома кожзавода.

Электромонтер курского кожзавода тов. Морозов учится в музтехникуме по классу пианино. На снимке: тов. Морозов в своей квартире играет на недавно купленном им пианино.
Фото БОГДАНЧИКОВА.

Музыка—мой любимый отдых

Я работаю электромонтером на кожзаводе. После работы мой любимый отдых—музыка.

Когда наш заводской гудок пробасит конец смены, я сажусь на велосипед и мчусь на реку купаться. Освежившись, хорошо пообедав, спешу в музыкальный техникум. Как бы не опоздать! Занятия начинаются ровно в шесть часов.

В музыкальный техникум я поступил в 1935 году. Учусь без отрыва от производства.

Сейчас я уже кончил первый курс по классу рояля и пения. Преподаватели говорят, что у меня неплохой лирический тенор и хороший слух. Я уже начинаю исполнять сложные музыкальные произведения, играю прелюдию Баха, этюды Грига, знаю много оперных арий и романсов Чайковского, Глинки, Римского-Корсакова и других композиторов.

Когда кончу техникум, обязательно поеду учиться в Московскую консерваторию.

В нашей стране всякий трудящийся, имеющий способности и желание учиться, может работать по призванию.

Моей мечтой было купить рояль или пианино. Недавно мечта моя сбылась. Я откладывал деньги на сберегательную книжку и вот, на-днях, с помощью заводских организаций, я, наконец, купил прекрасное пианино.

Трудно передать словами, какой это был для меня праздник!

Теперь я каждый день, утром и вечером, играю дома на пианино. Иногда ко мне на квартиру заходят товарищи, и тогда мы устраиваем настоящий концерт. Мы весело поем:

— Растем, все шире и свободней,
Идем все дальше и смелей.
Живем мы весело сегодня,
А завтра—будет веселей.

МОРОЗОВ,
электромонтер.

ПЛАН И ЛЮДИ

В 8 часов утра я начинаю обычный обход завода. Захожу в зольный цех. Мастер Алтухов докладывает:

— Сегодня сдаем четыре партии товара вместо двух.

Это хорошо, завод даст за сутки не меньше двух тысяч опоечных кож.

Вместе с мастером проверяем качество кожи, знакомимся с работой стахановцев. Строгаль Машнин обрабатывает вместо 320 кож 650. Дергальщица щетины Конева дает вместо 6 килограммов 12. Двойльная машина—одна из самых сложных у нас на заводе—работает хорошо. Стахановцы Матвеенко и Праведников освоили технику этой машины и она работает, как часы.

В дубильно-красильном цехе замечаю, что кладка товара делается неважно, в цехе грязно. Указываю на это мастеру Сапрыкину и тот немедленно принимает необходимые меры.

Интересуюсь работой строгалей. Вчера они сделали 2300 кож. Иванов М. и Ткачев обрабатывали по 400—500 кож. Неплохо! Но можно дать больше.

В отделочном цехе чувствуется напряженный ритм. Цех дал обязательство сегодня выпустить 220 тысяч дециметров кожи вместо 148 по плану. Это обязательство к концу дня выполнили. В отделке только что закончили установку электрутюгов. Теперь весь товар гладим. Это улучшит качество и внешний вид кожи.

Сквозная стахановская бригада футомерщицы Вирютиной попрежнему идет впереди. План выполняется на 140—150 процентов.

Как-то вышла из строя гладильная машина «Глория». Все думали, что будем стоять не меньше месяца. Но механик завода Михайлов сумел организовать работу так, что машина пошла на другой день.

С мастером Левиным я просматриваю сортировку товара, проверяю качество окраски, беседую со стахановцами. Тут же даю необходимые распоряжения и указания.

В три часа—гудок. Сегодня техучеба. Занятия проходят в красных уголках цехов. На занятии по техучебе присутствуют все рабочие. Лекции читают технорук Вельбрайх, техник Степанов, мастера Самсонов и Алтухов. Все внимательно слушают, записывают.

Вечером планово-производственный отдел докладывает:

— Программа выполнена заводом на 160 процентов.

КЛЕПАЦКИЙ,
директор курского кожзавода.

Завод—школа

Сегодня в нашей группе занятие по технологии обработки кож. Мастер зольного цеха тов. Боев читает лекцию о процессе крашения. Лектор подробно рассказывает об этом сложном процессе. Когда лекция кончилась, слушатели кружка один за другим задают вопросы. Тов. Боев дает ясные ответы.

250 рабочих нашего завода учатся в технических кружках, изучают технологию кожевенного дела. 12—13 раз в месяц проводится техучеба.

Мне 48 лет, производственный опыт у меня большой, но с теорией я был плохо знаком. За шесть месяцев я изучил 8 процессов производства (отмочка, намазка кож, зазолка, мягчение, дубление и т. д.). Техническая учеба дала мне очень много. Производительность труда я повысил в два раза. Несколько месяцев назад на процессе клеевареня было занято четыре человека, а теперь мы двое справляемся с работой. Зарабатываем по 270—300 рублей в месяц.

Кроме технических предметов, я еще изучаю математику и русский язык. Умею уже хорошо делать вычисления десятичных дробей и пишу без ошибок.

Наш завод—это школа. Нет такого рабочего, который бы не учился. Организованы специальные группы по подготовке стахановцев для поступления в техникум.

Алексей Николаевич КОЗИН,
клеевар, стахановец.

Как отдыхают наши стахановцы

Стахановцы нашего завода умеют не только хорошо работать, но и культурно отдыхать. Вот, например, как отдыхали стахановцы после работы вчера. 12 человек были в кино. Стахановец дубильно-красильного цеха тов. Иванов Михаил во втором комсомольском кинотеатре смотрел картину «Последний табор», которая ему очень понравилась.

Стахановцы тт. Ткачев, Конева и другие были в цирке «Шапито». 10 человек посетили зверинец. 18 человек были в Первомайском саду. 4 человека в летнем городском театре смотрели оперетту в исполнении артистов харьковской музкомедии.

Многие были на Боевой даче, в купальне, а многие отправились на рыбную ловлю. Особенно большой любитель рыболовства стахановец Алексей Николаевич Козин.

Молодежь занимается физкультурой. Каждый вечер играют в волейбол, футбол, устраивают гонки на велосипедах.

Задача завкома—добиться, чтобы отдых рабочих был еще лучше и веселее. В июле мы проведем ряд коллективных посещений летнего театра, цирка и кино.

Председатель завкома И. КОШОЛКИН.

Стахановцы курского кожзавода имеют 23 велосипеда. Заводоуправление построило велогараж. На снимке: рабочие кожзавода, закончив работу, разъезжаются по домам.
Фото БОГДАНЧИКОВА.

Наши физкультурники

Молодежь нашего завода увлекается спортом и физкультурой. У нас есть хорошие футболисты и волейболисты. Есть хорошие бегуны и велосипедисты. В физкультурном кружке 45 человек. Мастер цеха Спрутов, лаборантка Долженкова, монтеры Козин и Морозов, рабочий хромоотделочного цеха Сохин давно занимаются физкультурой и добились больших успехов. Морозов бросает гранату на 30 метров, а Козин—на 45.

У нас есть своя физкультурная площадка. На ней всегда можно видеть молодежь, играющую в волейбол или футбол.

25 рабочих нашего завода имеют велосипеды и регулярно занимаются велоспортом. Дирекция завода недавно построила велогараж. Многие из нас теперь приезжают на работу на велосипедах.

В выходной день мы коллективно отправляемся на лодках или на велосипедах за город, устраиваем игры, гонки, стрельбу из малокалиберной винтовки. После такого отдыха и работа спорится. Все наши физкультурники перевыполняют нормы.

Спорт и физкультура занимают все более прочное место в быту рабочих. Часто в обеденный перерыв, а особенно вечером после работы, на физкультурной площадке можно увидеть и «старичков», занимающихся на кольцах или волейболом.

Нам еще предстоит очень многое сделать. Передовой завод по выполнению производственного плана должен быть передовым и по культуре в быту рабочих. Физкультурой должны заниматься все.

КОНСТАНТИНОВ,
стахановец-электромонтер, комсорг.

ТАНЦУЕМ!

У нас есть много танцоров. Хорошо танцуют стахановка-гладильщица Другаль, монтеры Козин и Морозов, Матвеенко, Крутова.

Сейчас у нас на заводе открывается специальная школа западно-европейских танцев. У нас многие, даже пожилые рабочие, из'являют желание научиться танцовать.

Да и почему бы нам теперь не танцовать, когда так радостно и прекрасно жить!

Вот сейчас мы закончили работу на заводе, выбежали в сквер и под музыку собственного оркестра танцуем вальс.

ДОЛЖЕНКОВА,
лаборантка кожзавода.

ЧТО МЫ ПОКУПАЛИ В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ

Купила себе туфли цвета беж за 150 рублей. Хотела купить несколько метров бельевого материала, но ни в одном магазине такого материала не нашла.

Паня ГЛУХИХ,
стахановка отделочного цеха.

* * *

Купил себе костюм. Хочу купить еще один.

КОНСТАНТИНОВ,
электромонтер.

* * *

Высокий стахановский заработок позволяет мне покупать хорошие наряды. Вчера купила шелку на платье. Приготовила деньги для покупки креп-де-шина, но в магазинах Курска ограниченный выбор, никак не подберу по вкусу, цвет не нравится.

БЕЛЯЕВА,
стахановка отделочного цеха.

* * *

Когда я стал стахановцем, мой заработок увеличился вдвое. Купил много вещей для себя. В выходной день хотел купить себе хороший костюм, но в курских магазинах их не продают. Еще с весны отложил деньги на покупку велосипеда, но велосипеда также не нашел и вообще в Курске велосипед купить трудно.

Михаил ИВАНОВ,
стахановец дубильно-красильного цеха.

МОЯ КВАРТИРА

В моей квартире, как в саду. Кругом цветы—фикусы, олеандры.

Я живу в хорошей квартире: комната, кухня, прихожая. В квартире паркетный пол, водопровод. Комнаты неплохо обставлены. Есть хороший стол, стулья, гардероб, комод, две кровати, этажерка. Отдохнуть после работы есть где.

Рядом с нашим домом большой сад. Там мы устроили волейбольную площадку.

Заводские организации (директор завода тов. Клепацкий и председатель завкома Кошолкин) интересуются, как я живу и часто помогают, если нужно. Недавно заводоуправление помогло мне лучше обставить мою квартиру. Я купила новую кровать.

Сейчас собираюсь ехать отдыхать на курорт.

Н. ДРУГАЛЬ,
стахановка кожзавода, гладильщица.

В ДЕТСКОМ САДУ

— Тети Маруся, здравствуйте!

С веселым гомоном дети заполняют большую, светлую комнату. Стрелка показывает 7 часов 30 минут. В детсад кожзавода собралось 75 ребят.

В 9 часов утра—вкусный завтрак.

Потом начинаются занятия. Две старших группы учатся читать и слушают увлекательные рассказы воспитательницы о далеких странах, о заморских птицах. А малыши—те играют. В распоряжении ребенка богатый выбор игрушек: можно покататься на коняке, попрыгать через обруч, поиграть с паровозиками.

В старших группах дети умеют по-немецки называть все предметы в комнате. Восьмилетняя дочь стахановца-кузнеца Мила Трищенко уже хорошо читает и пишет.

В 1 час 15 минут—обед. До 3 часов 15 минут—мертвый час. Дети спят. После мертвого часа полдник, а затем до вечера игры, прогулки или театральные представления.

В 4 часа 30 минут заходят родители. Нужно итти домой, но дети не хотят уходить, им весело, хорошо в детском саду.

Заведующая детсадом кожзавода
СОСКОВА.

Стахановцы курского кожевенного завода (слева направо): тт. Бесовтова, Ворошилин, Машнин, Другаль, Ткачев, Кошолкина, Иванов. Все они ежедневно перевыполняют нормы на 150—170 проц.