

Всё это делается в нашей области



ФОСФОРИТ

Чилийская селитра когда-то была столь же прославлена, как автомобиль Форда, как сталь Золлингера. Пароходы, груженные чилийской селитрой, приставали к берегам многих стран потому, что впереди их шла скажащая о славе и необычайной плодородности волна, убоженных селитрой.

В 1927 году на смену чилийской селитре пришли хибинские апатиты, содержащие фосфориты, открытые знаменитой группой профессора Самойлова. Общие запасы фосфоритов на правом берегу реки Шугор—20 миллионов тонн, а всего в Курской области около 800 миллионов тонн рудных запасов этого прекрасного удобрения.

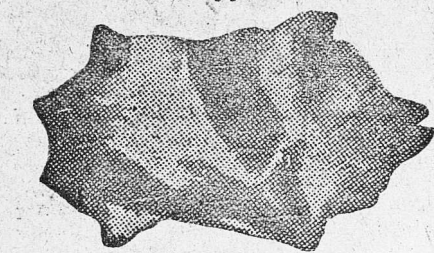
100 килограммов фосфоритной муки, внесенной удобрением на 1 гектар, почти вдвое увеличивают урожайность. Вот почему борьба за фосфорит стала одним из рычагов укрепления колхозов и подвела зажиточности колхозников.

В Шадринском и Дмитриевском районах были построены два завода. Общая производительность их около 200 тысяч тонн ценного удобрения. Эти два завода вырабатывают фосфоритной муки для удобрения почти 200 тысяч гектаров, т. е. около 15 проц. всей оазисной площади Курской области. Эти удобрения могут дать дополнительно около 250 тысяч тонн ржи.

НОЖА И ОБУВЬ

На 99 процентов выполнен план кожаной промышленности области в 1934 году.

Неискусственному в кожаном деле читателю эта цифра ничего не говорит. Попробуем изобразить ее наглядно. Если бы все животные, шкуры которых пошли на кожаные заводы, продолжали мирно жевать сено в теплых хлевах колхозов и совхозов, то составилось бы стадо из 600 тысяч голов мелкого и крупного скота.



План по выпуску обуви в 1934 году выполнен лишь на 92 процента.

Во всех уголках Советского союза 790 тысяч человек носят обувь, изготовленную на заводах Курской области. Донецкий шахтер и рабочий автозавода имени Сталина в Москве, строитель Кировского комбината на севере и деканан, возделывающий хлопковые плантации в Средней Азии, носят курскую обувь.

В 1935 году обувная промышленность должна изготовить 850 тысяч пар обуви для трудящихся Страны Советов.

И изготовить хорошо, прочно, красиво.

Курский сапог и ботинок должен быть так же знаменит, как тульский самовар и сталинградский трактор, бороздящий колхозные поля области.

На кожаных заводах области нужно изготовить 631.000 добротных кож.

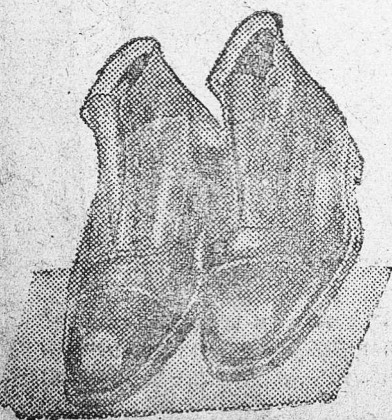
Это—большое количество. Если все кожи, которые выпустят наши заводы, растелить по земле,—получится грандиозное арлешице.

Участок земли величиной в один квадратный километр будет покрыт разноцветной и формы кожными.

Все предположили выполнить план в 1935 году по кожаной и обувной промышленности области—есть.

В производство вводится нового типа машины. Механизируются отдельные виды ручного труда. Строятся новые подсобные цехи, увеличивая объем кожаного производства. Улучшаются и условия рабочих, занятых выпуском кож и обуви.

Кожаная промышленность свой производственный план в 1935 году может и должна выполнить с превышением.



Перед вами на газетной странице—образцы продукции, вырабатываемой в нашей области. Но наша выставка далеко не полна. Показано только самое важное, самое характерное.

Местная промышленность Курской области насчитывает 592 предприятия, которые в 1934 году выпустили самой разнообразной продукции на 45 миллионов рублей (в неизменных ценах).

Мы имеем 135 предприятий пищевой промышленности, которые производят сахар, масло, кондитерские изделия, вина, фруктовые

напитки, табачные изделия, перерабатывают овощи и фрукты и т. д. У нас 22 спиртозавода.

В нашей области 200 артелей кустарной кооперации, в которых работают 18 тысяч человек, давших в 1934 году продукции на 65 миллионов руб.

В недрах нашей области скрыты огромные богатства.

250 миллионов тонн руды уже разведано только на двух участках Курской магнитной аномалии. Построена одна шахта, проходится вторая. В 1935 году нагора дол-

жно быть выдано 150—200 тысяч тонн железной руды.

Огнеупорная глина, трепела, глины для портланд-цемента, известковый камень—все это мощная сырьевая база для развертывания производства стройматериалов.

Переработка продуктов сельского хозяйства и животноводства, расширение производства строительных материалов, развертывание местной промышленности, работающей на местном сырье,—вот главное направление развития промышленности нашей области в 1935 г.

САХАР

В маленьких серых коробочках по 4 кусочка пиленого сахара. На коробочках этикетка:



Спрос на коробочки особенно повысился в декабре. Их вешали в богатых домах на елку, а потом раздавали детям.

Сейчас нам это кажется нелепым и смешным.

Подарок—4 кусочка сахара. Маленькая серая коробочка красноречивее всяких слов рассказывает о голдом существовании миллионов крестьян и рабочих, для детей которых 4 кусочка сахара был действительно большим подарком.

Несколько цифр. До революции все сахарные заводы России выпускали около 900 000 тонн сахара.

1934 год. Заводы Курской области дали 253.800 тонн сахара. А ведь это только шестая часть продукции всех сахарных заводов СССР.

Белый искристый сахарный песок, твердые глыбки рафинада вы увидите на столе колхозника и рабочего не как редкое, праздничное лакомство. Это просто сахар, столь же обыденный в быту трудящихся, как соль.

543.800 центнеров сахара дали сверх плана заводы нашей области в 1934 году. Эта победа не случайна. Ее корни—в росте культуры заводов и работающих на них.

Грязные, темные цехи. В разбитые окна врывается сырой пронизывающий ветер. В засаленных рубашках и сапогах, покрытых комьями осенней грязи,—рабочие. Тяжелый запах прокисшего жома, казалося, пропитал все—и машины и людей. Это—завод его императорского величества великого князя Михаила Александровича.

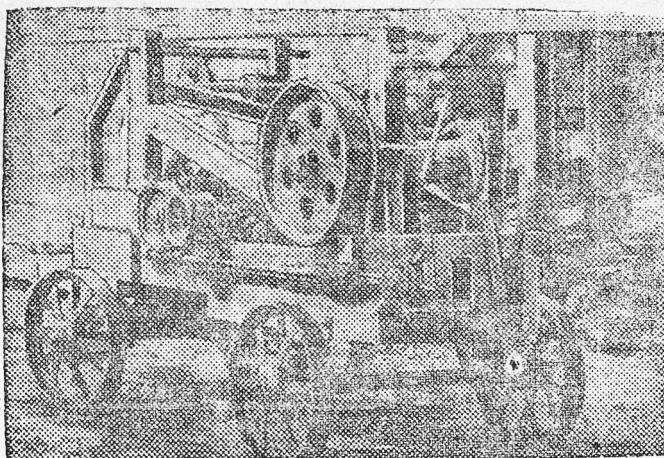
В цехе два фонтана. Точная струя воды стремительно бьет вверх, чтобы там рассыпаться искрами брызг. Около фонтанов цветы. Впрочем, они и у аппаратов. Рабочие в белых чистых халатах, в белых туфлях. На

кафельном полу—ни пятачка. Это завод имени Калинина.



И это разница, как и маленькая серая коробочка, рассказывает о том большом пути, пройденном нашими сахарными заводами за 17 лет Октября.

Пенька и веревки



Станок ударного бурения

1400 тонн веревок и канатов дала в этом году Курская область стране. Ее по требователя—это гигантские лесовозы страны, ледорезы, осваивающие Арктику, торговые суда нашего флота, бороздящие моря всех стран. Это для них идут курские канаты, толщиной с человеческую руку. Это для них идут и прочнейшие витые веревки, изготовленные на веревочных фабриках Курской области.

Нашу продукцию можно увидеть во всех уголках земного шара. Ведь все грузы, идущие за границу, тщательно пакуются в ящики, кипы, тюки, обвязанные нашей веревкой.

Курская веревка—была и в ледовом лагере Шмидта. При помощи ее натягивали

палатки, служившие жилищем челюскинцам, ею был укреплен флаг на льдине, ставшей легендарной. И пронырливый вихрь Арктики напрасно пытался сорвать флаг—веревка была прочной!

В 1935 году курская веревочная промышленность дает еще больше прочных веревок и тугих канатов. Общая длина их составит 3120 километров, а вес их будет 1585 тонн.

Пенька—сырье для веревочной промышленности; сырье для грубых тканей, из которых шьют мешки; сырье, которое идет в бумажную массу. Пенькозаводы нашей области выпустили ее 3512 тонн. В 1935 году эта цифра вырастет до 5784 тонн.

Текстильные машины

АНКАРА (ТАСС). Турецкая правительственная комиссия отмечает высокое качество изготовленного советскими заводами оборудования для текстильного комбината. Вид машин прекрасен. Они не уступают машинам образцовых американских фирм Сакко-Лауель и Менки.

Часть этих машин была изготовлена на Орловском заводе им. Рыкова. Это—однопроцессные трепальные агрегаты.

Машины красивы. Обшивка отполирована бледно-голубым лаком, валы отшлифованы, все рычаги стального механизма покрыты никелем, регулирующие аппараты обладают высокой чувствительностью.

Когда впервые пустили машину, цех наполнился ровным громким рокотом. К машине подали хлопок. Серый, загрязненный, с остатками корочек, со спутанным волокном. Вот он попал в автоматический питатель. Этой секунды хлопок вступает в техническую обработку—от серой ватоподобной массы до ярко расцветившей материи.

Решетка первой части агрегата—автоматически—кинула хлопок в вращающуюся решетку. Увлекаемый бешеным ритмом, он движется к разрывающей машине. Разрушенный и частично очищенный в ножевых барабанах подходит к сетчатому барабану. Мастер поднимает смотровое окно и ви-

дит, как, отдавая последние примеси, хлопок ложится ровным слоем. А через секунду он снова бешено кружится в планочном трепале, рыхлится и превращается в пыльную вату.

Трепало Киршнера. Оно все—в планках с иглами. Хлопок покорно сыплется в ведро машины искры стремительного, как пламя, ослепительно-белого волокна. Еще одна пара сетчатых барабанов—и на валах хлопок ложится ровным слоем. Два вала наматывают его на скалки. Машина автоматически отсекает ровные куски хлопка, похожего на мягкую и пушистую ленту.

Хлопок достиг сматывающих валов. Машина заправлена.

ОДНОПРОЦЕССНУЮ МАШИНУ ввезли из Америки. В этом году завод им. Рыкова сделал их двенадцать штук. Часть отправил в Турцию, часть—на советские заводы. Сейчас первая машина рыковцев работает на фабрике в Иванове, ничем не уступая американским машинам фирмы Сакко-Лауель.

Вес 1934 год на заводе овладели производством машин сложнейших

систем. Только за один год на изготовлении Пюркун-Опенеро, Финиш-Кардов и других машин завод сэкономил два с половиной миллиона золотых рублей. Машины предназначены для экспорта, для действующих текстильных фабрик, для строящегося Среднеазиатского текстильного комбината.

Заводом освоен Финиш-Кард—основная машина прядения всех лубяных волокон (пеньки, джута, льна). Грубые волокна раздробляются на более тонкие, и из машины выходит одна общая лента определенной ширины.

Сейчас завод осваивает новую сложную машину—сушилку ТТИ (технологического института), предназначенную для непрерывной сушки отжаты и растрепанной лубяной пряжи.

В семичасовой день такая сушилка обрабатывает 3200 килограммов пряжи.

Машина очень сложна. Инженеры завода Маслов и Юдицкий, ознакомившись с ее конструкцией, внесли ряд улучшений. На одном конструктивном улучшении сушилка ТТИ экономит заводу 3000 рублей. В 1935 году завод должен выпустить 10 таких сушилок.

ТЕХНИКА

БЕЗОПАСНОСТИ

Шахтер ищет уязвимое место угольного пласта. Он всунут в узкое колесо забоя и чувствует, как медленно теряет силы, как ему труднее и труднее держать в руках прыгающий отбойный молоток. Силы покидают его, потому что газ медленно проникает в тело, отравляя его ядом усталости. Как бороться с газом, если он незримо протекает сквозь породу, сквозь стены штрека?

Сколько трагических катастроф было на фабриках, заводах и в шахтах капиталистических стран, где о человеке не заботятся, где его не оберегают.

В Стране Советов есть много заводов вырабатывающих различные машины, которые делают безопасным человеческий труд—от сложного шахтного осланцевателя до безопасной тракторной ручки. Таков и орловский завод № 5.

Завод изготавливает газобезопасные машины, пылесосы, эксгаустеры, станки для безопасных наждачных кругов, безопасные тракторные ручки. Завод освоил производство сложного агрегата—осланцевателя. Осланцеватель движется по штрекам и штольням шахты и тонкой пылью рассеивает сланец на стены и потолок. Пыль ложится ровным слоем, закупоривает все щели и загоразживается доступу газу. Сланцевая пыль химически разлагает его, лишает всех вредных свойств. Так сохраняется жизнь шахтера.

ОДЕЖДА

Если всю продукцию, выпущенную курской швейной промышленностью за 1934 год, распределить только среди трудящихся области получится такая картина:

133.700 человек могут купить брюки, причем каждый может выбрать один из трех имеющихся фасонов.

28.000 женщин получат по новому, сшитому по последней моде, платью.

83-тысячная армия школьников оденется в новенькие красивые костюмы, причем 57.000 мальчиков и девочек могут иметь ватные пальто, а 29 тысяч мальчиков получат еще и по верхней рубашке.

В 1935 году выпуск готовой продукции увеличится на 202 процента по сравнению с 1934 годом. Это значит, что потребитель получит 65 тысяч комплектов разнообразной, прочной, удобной одежды.

За план 1935 года будут драться 600 рабочих, занятых непосредственно в швейной промышленности, вместо 425 в 1934 году.

Их культурные и бытовые условия будут значительно улучшены, а труд облегчен введением новых усовершенствованных механизмов. Будут установлены 60 универсальных швейных машин. Одна машина такого типа работает в 30 раз быстрее обыкновенной швейной машины.

Новые установленные застойная машина заменит 45 человек, работающих вручную.

Потельные машины, паровые прессы и электроутюги также помогут значительно увеличить выпуск продукции.

