

лишь при длине, превышающей 40 километров. Лавсан не дает усадки при стирке, плавится при температуре 260 градусов. Стойкость его к свету, плесени не имеет себе равных, костюму из лавсана не страшна мошь.

Хотя официальная дата рождения была 30 июня, стоит отметить, что завод начал работу гораздо раньше.

В начале 1960 г. один за другим появляются приказы о зачислении на работу эксплуатационников. Принимаются в штат электромонтеры, шоферы, механики, машинисты, грузчики, слесари, лаборанты, прибористы, сварщики, такелажники, токари, стрелки военизированной охраны, санитарки, медсестры и нянечки для детских учреждений завода. Идет ускоренное комплектование коллектива.

Благодаря хорошей работе службы персонала, завод 16 июня 1960 уже был укомплектован квалифицированными рабочими и был готов к работе.

Таким образом, 17 июня в строй вошли химический, прядильный и штапельный цехи, лаборатория и холодильная установка. Разместились они в капитальном каменном здании, с железобетонными перекрытиями, с полами из металлической плитки, просторными бытовыми и вспомогательными помещениями. В корпусе опытного производства, полезной площадью свыше 6,5 тысяч квадратных метров, были установлены более 600 единиц различного оборудования.

В десять часов вечера 26 июня наступил поистине исторический момент в летописи Курского завода. В химическом цехе началась загрузка в растворитель первой партии сырья – диметилтерефталата. Загрузка велась вручную и поэтому заняла больше 20 минут. В ночь на 27 июня впервые заработали лопасти мешалки непрерывно перемешивающие бурлящую массу. И вот она, долгожданная минута – смола образовалась! Приборы показали, что вязкость ее перестала нарастать. Пора готовиться к выпуску первой смолы. Были открыты вентили, но смола не пошла. Возникло неожиданное затруднение – она успела охладиться и застыть. Пришлось пробить образовавшуюся пробку и смола, наконец, потекла тонкой струйкой. И хотя была она с грязными желтыми прожилками, казалось наличие ржавчины в трубопроводах и аппаратах, – радости присутствующих не было конца. На ковши конвейера стекала все больше светлеющая масса, и каждый старался взять на память кусочек первого курского лавсана.

В четыре часа утра 28 июня была выдана первая шпуля белоснежного курского лавсана. Рабочие и инженеры поздравляли друг друга с трудовой победой. Минуло два дня, и бобины с лавсаном поступили в текстильный цех. Здесь на штапельных агрегатах жгут элементарных волокон превратился в штапельное волокно.

30 июня на обширной площади между корпусами опытного и главного производства состоялся митинг строителей, монтажников, рабочих и специалистов завода. Управляющий трестом «Курскпромстрой» В. И. Александров отрапортовал: